

CON DECRETO DEL MINISTRO DEI LAVORI PUBBLICI IN DATA 9 GENNAIO 1996 SONO STATE APPROVATE LE "NORME TECNICHE PER IL CALCOLO, L'ESECUZIONE ED IL COLLAUDO DELLE STRUTTURE IN CEMENTO ARMATO, NORMALE E PRECOMPRESSO E PER LE STRUTTURE METALLICHE".

DETTE NORME (OVVERO, SECONDO UNA TERMINOLOGIA PIU' RECENTE, "REGOLE TECNICHE"), PUBBLICATE NEL SUPPLEMENTO ORDINARIO ALLA GAZZETTA UFFICIALE N. 29 DEL 5 FEBBRAIO 1996, COSTITUISCONO L'AGGIORNAMENTO DI QUELLE PRECEDENTEMENTE APPROVATE CON IL DECRETO 14 FEBBRAIO 1992.

LE NUOVE NORME TECNICHE SI DISTINGUONO PER AVER RECEPITO, INTEGRANDOLE E PER QUANTO POSSIBILE ADATTANDOLE AL QUADRO NORMATIVO NAZIONALE, LE NORME EUROPEE SPERIMENTALI EUROCODICE 2 - PROGETTAZIONE DELLE STRUTTURE DI CALCESTRUZZO, (PARTE 1-1; REGOLE GENERALI E REGOLE PER GLI EDIFICI) ED EUROCODICE 3 - PROGETTAZIONE DELLE STRUTTURE DI ACCIAIO, (PARTE 1-1; REGOLE GENERALI E REGOLE PER GLI EDIFICI) NELLE RISPETTIVE VERSIONI IN LINGUA ITALIANA, PUBBLICATE A CURA DELL'UNI (UNI ENV 1992 - 1-1, RATIFICATA IN DATA GENNAIO 1993 E UNI ENV 1993 - 1-1 RATIFICATA IN DATA GIUGNO 1994).

IN SOSTANZA, QUINDI, LE NUOVE NORME DANNO AL PROGETTISTA UN'AMPIA FACOLTA' DI SCELTA, POTENDO EGLI IMPIEGARE, CON LO STESSO VALORE PRECETTIVO STABILITO DALLA LEGGE 1086/1971, UNO QUALSIASI DEI TRE METODI DI VERIFICA PREVISTI (QUELLO DELLE TENSIONI AMMISSIBILI E QUELLO DEGLI STATI LIMITE NELLA DUPLICE VESTE ITALIANA ED EUROPEA); TUTTAVIA, L'ADOZIONE DI UNO DEI TRE PROCEDIMENTI INDICATI NE COMPORTA L'APPLICAZIONE UNITARIA ED INTEGRALE ALL'INTERO ORGANISMO STRUTTURALE.

RELATIVAMENTE AL METODO DEGLI STATI LIMITE, GIOVA FAR NOTARE CHE LE DUE VERSIONI, ITALIANA ED EUROPEA, SI RIFANNO A CRITERI ISPIRATORI IDENTICI, PUR ESSENDO LA VERSIONE ITALIANA DI GRAN LUNGA PIU' SINTETICA DELL'ALTRA, CHE SI CARATTERIZZA PER LA DIVERSA IMPOSTAZIONE ESPOSITIVA, PER LA SIMBOLOGIA E PER TALUNI PROCEDIMENTI PRATICI DI CALCOLO.

ALLO SCOPO DI ADEGUARE LE VERIFICHE CONTENUTE NEGLI EUROCODICI AGLI STESSI LIVELLI DI SICUREZZA PREVISTI IN AMBITO NAZIONALE, VENGONO FORNITI, NELLE RISPETTIVE SEZIONI III DELLE PARTI 1A E 2A DEL TESTO DELLE NORME, I VALORI NUMERICI E LE VARIANTI PRESCRITTIVE CHE COSTITUISCONO QUINDI IL DOCUMENTO DI APPLICAZIONE NAZIONALE (DAN) PER L'USO DEGLI EUROCODICI.

SONO INVECE RACCOLTE, IN FORMA UNITARIA, IN QUANTO VALIDE, E DA APPLICARE PER TUTTI I CASI, LE PRESCRIZIONI RIGUARDANTI LE AZIONI DA CONSIDERARE NEL CALCOLO E LE LORO COMBINAZIONI, I MATERIALI ED IL COLLAUDO STATICO. IN DEFINITIVA, CON LE ISTRUZIONI ALLEGATE ALLA CIRCOLARE SI E' INTESO FORNIRE AGLI OPERATORI CHIARIMENTI, INDICAZIONI ED ELEMENTI INTEGRATIVI UTILI AI FINI DI UNA PIU' AGEVOLE E UNIVOCA APPLICAZIONE DELLE NUOVE NORME.

MINISTERO DEI LAVORI PUBBLICI

PRESIDENZA DEL CONSIGLIO SUPERIORE SERVIZIO TECNICO CENTRALE

ISTRUZIONI PER LA VERIFICA ED IL COLLAUDO DELLE OPERE IN CEMENTO ARMATO NORMALE E PRECOMPRESSO E PER LE STRUTTURE METALLICHE" DI CUI AL D.M. 9 GENNAIO 1996

A. UTILIZZAZIONE DELLE NORME ED ILLUSTRAZIONE DELLE PRINCIPALI INNOVAZIONI.

A.1 INTRODUZIONE

L'ELEMENTO NUOVO E DI MAGGIOR RILIEVO CHE CARATTERIZZA IL D.M. 9.1.96 E' RAPPRESENTATO DALLA POSSIBILITA' DI UTILIZZARE IN AMBITO NAZIONALE SIA IL METODO DI VERIFICA DELLE TENSIONI AMMISSIBILI CHE QUELLO AGLI STATI LIMITE, NELLA DUPLICE VERSIONE ITALIANA ED EUROPEA.

VIENE QUINDI RESA POSSIBILE UN'AMPIA FACOLTA' DI SCELTA DELLA NORMATIVA DI RIFERIMENTO CHE IL PROGETTISTA, LIBERAMENTE E RESPONSABILMENTE, PUO' ADOTTARE.

PERTANTO, MENTRE SOTTO IL PROFILO CONCETTUALE RESTA INALTERATO IL QUADRO DI RIFERIMENTO COSTITUITO DAI DUE POSSIBILI METODI DI VERIFICA (TENSIONI AMMISSIBILI E STATI LIMITE), SUL PIANO OPERATIVO, CON LA NUOVA DISCIPLINA, SI VIENE AD AFFIANCARE, ACCANTO AL TESTO NORMATIVO RELATIVO AL METODO DEGLI STATI LIMITI NELLA VERSIONE "NAZIONALE", UN ULTERIORE TESTO NORMATIVO NELLA VERSIONE "EUROPEA" ANCH'ESSO BASATO SUL MEDESIMO METODO AGLI STATI LIMITE.

QUEST'ULTIMO, ANCORCHE' CONCETTUALMENTE IDENTICO NEI FONDAMENTI TEORICI A QUELLO "NAZIONALE", TUTTAVIA SI DIVERSIFICA E SI CARATTERIZZA PER LA DIVERSA IMPOSTAZIONE ESPOSITIVA, PER LA SIMBOLOGIA, PER TALUNI PROCEDIMENTI PRATICI DI CALCOLO E PER LO SVILUPPO DEI PARTICOLARI COSTRUTTIVI.

IL RECEPIMENTO NELL'ORDINAMENTO TECNICO NAZIONALE DELLE NORME EUROPEE SPERIMENTALI EUROCODICE 2 - PROGETTAZIONE DELLE STRUTTURE IN CEMENTO ARMATO NORMALE E PRECOMPRESSO, PARTE 1.1; REGOLE GENERALI E REGOLE PER GLI EDIFICI - ED EUROCODICE 3 - PROGETTAZIONE DELLE STRUTTURE IN ACCIAIO, PARTE 1.1; REGOLE GENERALI E REGOLE PER GLI EDIFICI - NELLE RISPETTIVE VERSIONI IN LINGUA ITALIANA, PUBBLICATE A CURA DELL'UNI (UNI-ENV 1992-1-1, GENNAIO 1993, E UNI-ENV 1993-1-1, GIUGNO 1994), AVVIENE IN UNA SITUAZIONE EVOLUTIVA, IN FORMA TALE DA ASSICURARE AD ESSE PARITA' DI REGIME GIURIDICO CON LA NORMATIVA NAZIONALE IN TERMINI DI COGENZA, NONCHE' EQUIVALENZA DI LIVELLI DI SICUREZZA. TALE EQUIVALENZA E' GARANTITA ATTRAVERSO LA CALIBRAZIONE DEI FATTORI PARZIALI DI SICUREZZA E DEGLI ALTRI PARAMETRI CONTENUTI NEI DOCUMENTI DI APPLICAZIONE NAZIONALE (NEL SEGUITO DENOMINATI DAN), CONTENUTI NELLE SEZIONI III DELLE PARTI I E II DEL DECRETO STESSO.

IL SERVIZIO TECNICO CENTRALE DEL CONSIGLIO SUPERIORE DEI LAVORI PUBBLICI INTENDE SEGUIRE ATTENTAMENTE LA RISPOSTA DEI TECNICI ITALIANI A QUESTA INNOVAZIONE NORMATIVA, RACCOGLIENDO OSSERVAZIONI E SUGGERIMENTI IN VISTA DI UNA FUTURA REVISIONE DELLE NORME.

PER L'IMPIEGO DEL METODO DELLE TENSIONI AMMISSIBILI, SALVO QUANTO NEL SEGUITO PRECISATO, SI DEVE FAR RIFERIMENTO AL D.M. 14.2.92, LIMITATAMENTE ALLE PARTI CHE INTERESSANO E RIGUARDANO TALE METODO.

E' INOLTRE NECESSARIO CHIARIRE CON ESATTEZZA I LIMITI ENTRO I QUALI AVVIENE IL RECEPIMENTO DELLE PARTI 1-1 DEGLI EUROCODICI EC2 ED EC3. IN EFFETTI LO STUDIO NORMATIVO DEGLI EUROCODICI STRUTTURALI E' ESTREMAMENTE VASTO ED INTERESSA MOLTI ASPETTI DELL'INGEGNERIA STRUTTURALE; INFATTI OGNI EUROCODICE CONSTA DI PIU' PARTI CIASCUNA DELLE QUALI SI RIFERISCE AD UN ARGOMENTO SPECIFICO; IN PARTICOLARE GLI EUROCODICI 2 E 3 COMPREDONO, OLTRE LA PARTE 1-1 RELATIVA ALLE "REGOLE GENERALI E REGOLE PER GLI EDIFICI", NUMEROSE ALTRE PARTI 1-2, 1-3 ECC. AFFERENTI TIPOLOGIE SPECIFICHE DI OPERE.

SI RIBADISCE CHE I DOCUMENTI RECEPITI IN AMBITO NAZIONALE, COME CHIARAMENTE INDICATO SIA ALL'ART. 2 DEL DECRETO MINISTERIALE, SIA AL PARAGRAFO 1 DELLA PARTE GENERALE DELLE NORME TECNICHE, SONO ESCLUSIVAMENTE I DUE SOTTOINDICATI:
A) UNI-ENV 1992-1-1 (GENNAIO 1993) EUROCODICE 2, PROGETTAZIONE DELLE STRUTTURE IN CEMENTO ARMATO NORMALE E PRECOMPRESSO PARTE 1.1: REGOLE GENERALI E REGOLE PER GLI EDIFICI;
B) UNI-ENV 1993-1-1 (GIUGNO 1994) EUROCODICE 3, PROGETTAZIONE DELLE STRUTTURE IN ACCIAIO PARTE 1.1: REGOLE GENERALI E REGOLE PER GLI EDIFICI;
OVVIAMENTE CON LE PRESCRIZIONI SOSTITUTIVE, INTEGRATIVE E SOPPRESSIVE CONTENUTE NEI RISPETTIVI DAN.

SONO QUINDI RECEPITE DAL DECRETO MINISTERIALE SOLO LE PARTI 1-1 DI CIASCUNO DEI DUE DOCUMENTI NORMATIVI SOPRACITATI, CON ESCLUSIONE DELLE APPENDICI, CHE NON TROVANO COLLOCAZIONE NELLE NORME TECNICHE.

NEL SEGUITO, LE PRINCIPALI INNOVAZIONI DELLE NORME TECNICHE, RILEVANTI PER GLI SCOPI PROGETTUALI E COSTRUTTIVI DELLE STRUTTURE IN C.A., IN C.A.P. ED IN ACCIAIO, SONO EVIDENZIATE E COMMENTATE AL FINE DI FACILITARNE L'AVVICINAMENTO DA PARTE DEI TECNICI PROGETTISTI.

VENGONO ANCHE ILLUSTRATE LE MODALITA' DA OSSERVARSI PER LA CORRETTA UTILIZZAZIONE DI CIASCUNO DEI TRE METODI DI VERIFICA CONSENTITI DALLE NORME E VENGO

ANCHE INDICATI I PERTINENTI RIFERIMENTI DEL TESTO NORMATIVO.

A.2. ARTICOLAZIONE DELLE NORME TECNICHE

L'ARTICOLAZIONE DELLE NORME TECNICHE PRESENTA ANCH'ESSA ALCUNE INNOVAZIONI (SI VEDA L'INDICE SINTETICO IN TABELLA 1); E' STATA INTRODOTTA UNA PARTE GENERALE, CIASCUNA DELLE SUCCESSIVE PARTI I (C.A.E C.A.P.) E II (ACCIAIO) E' A SUA VOLTA SUDDIVISA IN TRE SEZIONI (PRESCRIZIONI GENERALI, METODI AGLI STATI LIMITE, EUROCODICI); PER QUANTO RIGUARDA LE ALTRE PARTI E GLI ALLEGATI, LA LORO ARTICOLAZIONE E' RIMASTA INVARIATA.

NEL TESTO DELLE NORME TECNICHE SONO STATE AMPLIATE LE PARTI CONCERNENTI I METODI DI CALCOLO AGLI STATI LIMITE ED INSERITE PRECISE INDICAZIONI PER LA CORRETTA APPLICAZIONE DEGLI EUROCODICI, ATTRAVERSO LE APPOSITE SEZIONI III, CHE COSTITUISCONO I RISPETTIVI DAN.

I CONCETTI ED I CRITERI GENERALI VENGONO ILLUSTRATI NELLA PARTE GENERALE; NELLA PARTE I - CEMENTO ARMATO NORMALE E PRECOMPRESSO E NELLA PARTE II - ACCIAIO, TALI CRITERI VENGONO PARTICOLARIZZATI PER LE APPLICAZIONI ALLE COSTRUZIONI IN C.A., C.A.P. ED IN ACCIAIO RISPETTIVAMENTE.

TABELLA 1

NORME TECNICHE

INDICE

PARTE GENERALE

PARTE I - CEMENTO ARMATO NORMALE E PRECOMPRESSO

SEZIONE I - PRESCRIZIONI GENERALI E COMUNI

SEZIONE II - METODO AGLI STATI LIMITE: PROGETTO ED ESECUZIONE

SEZIONE III - EUROCODICE 2: UNI ENV 1992: 1-1: CRITERI E PRESCRIZIONI

PARTE II - ACCIAI

SEZIONE I - PRESCRIZIONI GENERALI E COMUNI

SEZIONE II - METODO AGLI STATI LIMITE: PROGETTO ED ESECUZIONE

SEZIONE III - EUROCODICE 3: UNI ENV 1993-1-1: CRITERI E PRESCRIZIONI

PARTE III - MANUFATTI PREFABBRICATI PRODOTTI IN SERIE

PARTE IV - COSTRUZIONI COMPOSTE DA ELEMENTI DIVERSI DALL'ACCIAIO

PARTE V - NORME PER TRAVI COMPOSTE "ACCIAIO - CALCESTRUZZO"

ALLEGATO 1 - REQUISITI DEI MATERIALI

ALLEGATO 2 - CONTROLLI SUL CONGLOMERATO

ALLEGATO 3 - CONTROLLI SU ACCIAI DA PRECOMPRESSO

ALLEGATO 4 - CONTROLLI DI BARRE E DI FILI DI ACCIAIO TRAFILATO

ALLEGATO 5 - CONTROLLI DI RETI E TRALICCI ELETTRICISALDATI CON

FILI LISCI O NERVATI DI ACCIAIO TRAFILATO DI DIAMETRO COMPRESO TRA 5 E 12 MM

ALLEGATO 6 - CONTROLLI DELL'ADERENZA

ALLEGATO 7 - CONTROLLI SUI LATERIZI

ALLEGATO 8 - CONTROLLI SU ACCIAIO DA COSTRUZIONE

A.3. PARTE GENERALE

LA PARTE GENERALE (SI VEDA L'INDICE IN TABELLA 2) RECEPISCE LO STATO DELL'ARTE DEI METODI DI VERIFICA DISPONIBILI: METODI AGLI STATI LIMITE E DELLE TENSIONI AMMISSIBILI.

NEL CASO IN CUI DESIDERI ADOTTARE IL METODO DI VERIFICA DELLE TENSIONI AMMISSIBILI, IL PROGETTISTA DOVRA' FAR RIFERIMENTO ALLA PRECEDENTE NORMATIVA TECNICA (D.M. 14 FEBBRAIO 1992 E RELATIVA CIRCOLARE 24 GIUGNO 1993 N. 37406/STC).

NEL CASO IN CUI DESIDERI ADOTTARE IL METODO DI VERIFICA AGLI STATI LIMITE NELLA

VERSIONE "NAZIONALE", IL PROGETTISTA DOVRA' SEGUIRE TUTTE LE INDICAZIONI DI CARATTERE GENERALE CONTENUTE NELLA SEZIONE II DELLA PARTE I - CEMENTO ARMATO NORMALE E PRECOMPRESSO, E DELLA PARTE II - ACCIAIO. NEL CASO IN CUI DESIDERI, INVECE, ADOTTARE I METODI DI VERIFICA AGLI STATI LIMITE CODIFICATI NEGLI EUROCODICI 2 E 3, IL PROGETTISTA DOVRA' UTILIZZARE I RISPETTIVI DAN, COSTITUITI DALLA SEZIONE III DELLE PARTI I E II.

INOLTRE, MANTENENDO LA TRADIZIONALE APERTURA NEI RIGUARDI DEL PROGRESSO SCIENTIFICO E TECNOLOGICO, LE NORME TECNICHE CONSENTONO AI PROGETTISTI ANCHE L'ADOZIONE DI ULTERIORI METODI DI VERIFICA, PURCHE' ADEGUATAMENTE SUPPORTATI DA STUDI ED ESPERIENZE, E PURCHE' SIA GARANTITO UN LIVELLO DI SICUREZZA EQUIVALENTE A QUELLO STABILITO DALLE NORME STESSE. L'ADOZIONE DI TALI ULTERIORI METODI DI VERIFICA DOVRA' ESSERE AUTORIZZATA, CASO PER CASO, DAL SERVIZIO TECNICO CENTRALE, SENTITO IL CONSIGLIO SUPERIORE DEI LL.PP.

TABELLA 2

NORME TECNICHE INDICE DELLA PARTE GENERALE

1. MODALITA' OPERATIVE
2. PARTI COMUNI ALLE SEZIONI II E III
3. NORME EUROPEE DI RIFERIMENTO
4. NORME TECNICHE: METODO DELLE TENSIONI AMMISSIBILI
5. NORME TECNICHE: ALTRI METODI DI VERIFICA
6. INDICAZIONI DELLA NORMA TECNICA SEGUITA
7. AZIONI DI CALCOLO

IN RELAZIONE ALLE OPZIONI NORMATIVE OFFERTE AL PROGETTISTA, SI PONE OVVIAMENTE LA CONDIZIONE, ESPLICITATA AL PARAGRAFO 6 "INDICAZIONI DELLA NORMA TECNICA SEGUITA", CHE IL PROGETTISTA DEVE CHIARAMENTE INDICARE NELLA RELAZIONE ILLUSTRATIVA DI CUI ALL'ART. 4, COMMA 3 LETT. B, DELLA LEGGE 1086/71 IL METODO DI VERIFICA ADOTTATO CHE VA APPLICATO IN MANIERA UNITARIA ED INTEGRALE ALL'INTERO ORGANISMO STRUTTURALE.

POICHE', IN ALCUNE SITUAZIONI, PUO' RISULTARE DIFFICOLTOSO DEFINIRE L'ORGANISMO STRUTTURALE NELLA SUA INTERESSA, SI RIPORTANO NEL SEGUITO, A TITOLO ESEMPLIFICATIVO, CASI PARTICOLARI DI ORGANISMI CHE POSSONO CONSIDERARSI INDIPENDENTI TRA LORO:

- SOPRAELEVAZIONE, STRUTTURALMENTE AUTONOMA, DI EDIFICIO ESISTENTE;
- MANUFATTI PREFABBRICATI NON COLLABORANTI CON LA RESTANTE STRUTTURA.

PER QUANTO RIGUARDA LE VERIFICHE DEL TERRENO FONDAZIONALE E DELLE STRUTTURE DI FONDAZIONE VANNO TENUTI PRESENTI, ANCHE IN ZONE NON SISMICHE, I CRITERI E LE INDICAZIONI ESPRESSE AL COMMA 1 DEL P.TO B.10 DEL D.M. 16.01.1996 "NORME TECNICHE PER LE COSTRUZIONI IN ZONE SISMICHE".

IL PARAGRAFO 3. "NORME DI RIFERIMENTO" CONERNE L'IMPIEGO DEGLI EUROCODICI. I RIFERIMENTI AD ALTRE NORME EUROPEE, CONTENUTI NEGLI EUROCODICI, NON SONO UTILIZZABILI IN QUANTO DETTE NORME NON SONO RECEPITE; PERTANTO, A TALE RIGUARDO, FERMO RESTANDO L'OBLIGO DI SEGUIRE LE PRESCRIZIONI DEI DAN (SEZIONI III), SI DEVE FAR RIFERIMENTO ALLE INDICAZIONI GENERALI CONTENUTE NELLE NORME TECNICHE O, IN ASSENZA DI QUALSIASI INDICAZIONE, ALLE NORME NAZIONALI PERTINENTI.

AL PARAGRAFO 7 "AZIONI DI CALCOLO" SI TROVANO LE DISPOSIZIONI RIGUARDANTI LE AZIONI E LE RELATIVE COMBINAZIONI DI CALCOLO PER LE VERIFICHE AGLI STATI LIMITE ULTIMI E DI ESERCIZIO E PER LE VERIFICHE COL METODO DELLE TENSIONI AMMISSIBILI. AL RIGUARDO, SI PRECISA CHE:

- LE AZIONI SULLE COSTRUZIONI DA CONSIDERARE NELLA PROGETTAZIONE SONO INDIPENDENTI SIA DAL CRITERIO DI VERIFICA (DUNQUE VALGONO PER IL METODO AGLI STATI LIMITE, PER LE VERIFICHE SECONDO GLI EUROCODICI ED INFINE PER IL METODO DELLE TENSIONI AMMISSIBILI SECONDO IL D.M. 14.2.1992), SIA DALLA TECNICA COSTRUTTIVA (DUNQUE VALGONO PER STRUTTURE IN C.A., C.A.P. E ACCIAIO) E DEVONO ESSERE CONFORMI ALLE DISPOSIZIONI CONTENUTE NELLE NORME TECNICHE PER I CARICHI E

SOVRACCARICHI E NELLA RELATIVA CIRCOLARE.

- LE COMBINAZIONI DELLE AZIONI DA CONSIDERARE PER TUTTI I METODI DI VERIFICA AGLI STATI LIMITE (E QUINDI ANCHE PER L' APPLICAZIONE DEGLI EUROCODICI, COME PRECISATO NELLE PERTINENTI SEZIONI III) SONO QUELLE SPECIFICATE NEL CITATO PARAGRAFO 7; PER LE VERIFICHE ALLE TENSIONI AMMISSIBILI VALGONO I CRITERI DI COMBINAZIONE BEN NOTI (CONDIZIONE PIU' SFAVOREVOLE PER LE STRUTTURE IN C.A. ED IN C.A.P.;

CONDIZIONI DI CARICO I E II PER LE STRUTTURE IN ACCIAIO) DI CUI AL D.M. 14.2.1992.

CIRCA LE COMBINAZIONI DELLE AZIONI PER LE VERIFICHE AGLI STATI LIMITE, E' DA SEGNALARE LA SEGUENTE INNOVAZIONE.

IL COEFFICIENTE PARZIALE DEI CARICHI PERMANENTI PER LE VERIFICHE AGLI STATI LIMITE ULTIMI E' ORA PARI A 1,4 (VALORE PRECEDENTE 1,5) PER LE COMBINAZIONI DI CARICO NELLE QUALI I CARICHI PERMANENTI HANNO EFFETTO SFAVOREVOLE. GLI ALTRI COEFFICIENTI PARZIALI RESTANO IMMUTATI.

I COEFFICIENTI DI COMBINAZIONE ..., GIA' INDICATI IN CIRCOLARE, SONO ORA RIPORTATI NEL TESTTO DELLE NORME TECNICHE. TALI VALORI SONO COMUNQUE DA CONSIDERARE CON CAUTELA.

LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI, ANALOGAMENTE A QUANTO DETTO PER LE AZIONI, SONO ANCH'ESSE INDIPENDENTI DAL METODO DI VERIFICA ADOTTATO. IN PARTICOLARE, I MATERIALI DEVONO POSSEDERE I REQUISITI STABILITI NELLA SEZIONE I DELLA PARTE I - CEMENTO ARMATO NORMALE E PRECOMPRESSO E NELLA SEZIONE I DELLA PARTE II - ACCIAIO.

SOSTANZIALMENTE INDIPENDENTI DAL METODO DI VERIFICA ADOTTATO NELLA PROGETTAZIONE, SONO ALTRESI' GLI ADEMPIMENTI DI COLLAUDO STATICO DELLE STRUTTURE, CHE VERRANNO ILLUSTRATI NEL SUCCESSIVO PUNTO H.

A.4. PARTE I - CEMENTO ARMATO NORMALE E PRECOMPRESSO

A.4.1. SEZIONE I - PRESCRIZIONI GENERALI E COMUNI

QUESTA SEZIONE RACCOGLIE LE PRESCRIZIONI RIGUARDANTI I MATERIALI, I PRODOTTI ED IL COLLAUDO STATICO CHE NEL D.M. 14.2 ERANO CONTENUTI NEI CAPITOLI 2 ED 8 DELLA PARTE I.

SI SEGNALANO, IN PARTICOLARE, I SEGUENTI PUNTI RIGUARDANTI GLI ACCIAI PER CEMENTO ARMATO.

A) ACCIAI FORNITI IN ROTOLI

VIENE IMPOSTO IL LIMITE DI 14 MM AL DIAMETRO MASSIMO DEGLI ACCIAI DA C.A. FORNITI IN ROTOLI AL FINE DI EVITARE L'IMPIEGO DI BARRE CHE, IN CONSEGUENZA DEL SUCCESSIVO RADDRIZZAMENTO, POTREBBERO PRESENTARE UN DECADIMENTO ECCESSIVO DELLE CARATTERISTICHE MECCANICHE. TUTTAVIA, IN CASI ECCEZIONALI, ADEGUATAMENTE MOTIVATI, IL SERVIZIO TECNICO CENTRALE, SENTITO IL CONSIGLIO SUPERIORE DEI LAVORI PUBBLICI, POTRA' CONCEDERE EVENTUALI DEROGHE.

B) CARATTERISTICHE MECCANICHE DEGLI ACCIAI

IL PROGETTISTA, NEI CASI INDICATI DALLA NORMA, HA L'OBBLIGO DI DICHIARARE, NELLA RELAZIONE ILLUSTRATIVA SUI MATERIALI, I LIMITI DEI RAPPORTI

FY/FYK E (FT/FY) MEDIO

POSTI A BASE DEL CALCOLO.

TALE DISPOSIZIONE RAPPRESENTA SOPRATTUTTO UN SEGNALE PER I PROGETTISTI AFFINCHÉ PRESTINO LA DOVUTA ATTENZIONE ALLE EFFETTIVE CARATTERISTICHE MECCANICHE DEGLI ACCIAI IMPIEGATI, CHE, SEMPRE PIU' SPESSO, PRESENTANO VALORI DELLE TENSIONI CARATTERISTICHE DI SNERVAMENTO FYK E DI ROTTURA FTK SENSIBILMENTE SUPERIORI AI MINIMI PRESCRITTI DALLA NORMA ED INDICATI NEL PROSPETTO 2-1, PARTE I, SEZIONE I. QUANTO SOPRA HA LO SCOPO DI EVITARE:

- UNA ECCESSIVA DISPERSIONE DEI VALORI DELLE TENSIONI DI SNERVAMENTO, RESA POSSIBILE DAGLI ELEVATI VALORI DI FYK DEGLI ACCIAI PRODOTTI RISPETTO AI MINIMI INDICATI NEL CITATO PROSPETTO 2-1;

- CHE L'IMPIEGO DI ACCIAI CON VALORI TROPPO ELEVATI DELLA TENSIONE DI SNERVAMENTO, NON PREVISTI IN SEDE DI CALCOLO, POSSA VANIFICARE LE IPOTESI ASSUNTE PER IL CALCOLO DEL MOMENTO DI ROTTURA DELLA SEZIONE E FAVORIRE L'INSTAURARSI DI MECCANISMI DI ROTTURA FRAGILE;

- L'IMPIEGO DI MATERIALE FRAGILE CON TENSIONE DI SNERVAMENTO TROPPO VICINA ALLA TENSIONE DI ROTTURA.

TALI LIMITAZIONI RISULTANO MAGGIORMENTE SIGNIFICATIVE QUANDO SIA IMPORTANTE GARANTIRE IL REQUISITO DI DUTTILITA' E CIOE' IN PRESENZA DI AZIONI SISMICHE E TUTTE LE VOLTE CHE, NELLE VERIFICHE, SI OPERI LA RIDISTRIBUZIONE DELLE SOLLECITAZIONI. IN TALI CASI, PERTANTO, IL PROGETTISTA DEVE DICHIARARE, NELLA RELAZIONE SUI MATERIALI, I LIMITI DEI SUDDETTI RAPPORTI.

DA CIO' NE DERIVA ANCHE UN OBBLIGO PER I PRODUTTORI DI ACCIAIO I QUALI, CON RIFERIMENTO AGLI STESSI CAMPIONI CHE HANNO CONCORSO A DETERMINARE LE TENSIONI CARATTERISTICHE DI SNERVAMENTO E DI ROTTURA DI CUI ALLE ESPRESSIONI (C) DELL'ALLEGATO 4, SONO TENUTI A FAR ANNOTARE SUI CERTIFICATI DI PROVA I VALORI DEI RAPPORTI FY/FYK E LA MEDIA DEL RAPPORTO FT/FY (CON N = 25 OPPURE 75 A SECONDA CHE IL PRODUTTORE SI AVVALGA O MENO DELLA SUDDIVISIONE IN GRUPPI DI DIAMETRI). E' CHIARO ALTRESI' CHE I SUDDETTI RAPPORTI DEVONO ESSERE DETERMINATI SOLTANTO IN FASE DI CONTROLLO NELLO STABILIMENTO DI PRODUZIONE MENTRE NON E' RICHIESTA ALCUNA VERIFICA SPECIFICA IN CANTIERE.

I SIMBOLI ADOTTATI HANNO IL SEGUENTE SIGNIFICATO:

FY E' IL SINGOLO VALORE DELLA TENSIONE DI SNERVAMENTO RILEVATO SPERIMENTALMENTE;
FYK E' IL VALORE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO DEI TIPI DI ACCIAIO INDICATI NEL PROSPETTO II - 1, E CIOE'

FYK = 375 N/MM² PER FE B 38K,

FYK = 430 N/MM² PER FE B 44K;

FT E' IL SINGOLO VALORE DELLA TENSIONE DI ROTTURA RILEVATO SPERIMENTALMENTE.

IL DIRETTORE DEI LAVORI ED IL COLLAUDATORE, CIASCUNO PER LA PARTE DI PROPRIA COMPETENZA, SONO TENUTI A VERIFICARE LA CORRISPONDENZA DEI LIMITI INDICATI DAL PROGETTISTA NELLA PROPRIA RELAZIONE SUI MATERIALI CON I RISULTATI DELLE PROVE RIPORTATI SUI CERTIFICATI CHE ACCOMPAGNANO LE FORNITURE DEI MATERIALI, RILASCIATI DAI LABORATORI UFFICIALI INCARICATI DELLE PROVE DI VERIFICA DELLA QUALITA' DEGLI ACCIAI PRESSO GLI STABILIMENTI DI PRODUZIONE.

LE LIMITAZIONI DI CUI SOPRA, CHE APPAIONO PER LA PRIMA VOLTA NELLE NORME PER TENER CONTO ANCHE DELLA DIFFUSA SISMICITA' DEL TERRITORIO NAZIONALE, RISULTANO RILEVANTI ANCHE AL FINE DI ORIENTARE LA PRODUZIONE DEGLI ACCIAI DA C.A. VERSO IL RAGGIUNGIMENTO DI CARATTERISTICHE ATTE A GARANTIRE MAGGIORMENTE LA QUALITA' E LA SICUREZZA DELLE COSTRUZIONI.

IN QUESTA PRIMA FASE APPLICATIVA, PER INDIRIZZARE I PROGETTISTI NELLA DEFINIZIONE DI TALI LIMITI, TENUTO CONTO SIA DELLE CARATTERISTICHE DEGLI ACCIAI DA C.A.

ATTUALMENTE PRODOTTI, SIA DEI VALORI RACCOMANDATI IN SEDE EUROPEA, POSSONO ASSUMERSI, IN VIA ORIENTATIVA, I SEGUENTI VALORI:

FY/FYK (MINORE O UGUALE A) 1,35 E (FT/FY)MEDIO (MAGGIORE O UGUALE A) 1,13

TENUTO CONTO DELLA OBIETTIVA INNOVAZIONE INTRODOLTA DALLA DISPOSIZIONE, I SUDDETTI VALORI SARANNO, CON SUCCESSIVE CIRCOLARI, VARIATI IN RELAZIONE ALLE ESPERIENZE CHE VERRANNO ACQUISITE IN MATERIA ED ALLA NECESSITA' DI ALLINEARE TALI VALORI A QUELLI CONSIGLIATI DAI PIU' RECENTI STUDI NORMATIVI, ANCHE A LIVELLO EUROPEO.

IN CONSIDERAZIONE ANCHE DELLA ATTUALE SITUAZIONE DI INCERTEZZA NEL PROCESSO DI STANDARDIZZAZIONE DEGLI ACCIAI IN EUROPA, SI E' RITENUTO PRUDENZIALE, PER IL MOMENTO, NON INTRODURRE NEL TESTO ALTRI TIPI DI ACCIAI.

C) RETI E TRALICCI ELETTRICALI

VIENE STABILITO CHE IL TRATTAMENTO TERMICO, PREVISTO AL PUNTO 2.2.1 PER LE PROVE DEGLI ACCIAI DEFORMATI A FREDDO, NON SI APPLICA ALLE RETI ED AI TRALICCI DI ACCIAIO ELETTRICALI.

D) CONTROLLO IN CANTIERE O NEL LUOGO DI LAVORAZIONE DELLE BARRE O DI FORMAZIONE DEI CAVI.

MARCHIATURA PER L' IDENTIFICAZIONE.

ALLO SCOPO DI CONSENTIRE UN PIU' EFFICACE CONTROLLO, NELLA FASE DI UTILIZZAZIONE IN CANTIERE O NEL LUOGO DI LAVORAZIONE DELLE BARRE, DELLA QUALITA' DELL'ACCIAIO, CHE, COME NOTO, DEVE ESSERE PROVVISORIO DI APPOSITO MARCHIO DI PRODUZIONE, VIENE PRESCRITTO CHE I CERTIFICATI DI PROVA DEVONO RIPORTARE L'INDICAZIONE DEL MARCHIO IDENTIFICATIVO RILEVATO SUI CAMPIONI E CHE, QUALORA I CAMPIONI FOSSERO SPROVVISTI DI TALE MARCHIO, OPPURE IL MARCHIO NON DOVESSE RIENTRARE TRA QUELLI DEPOSITATI PRESSO IL SERVIZIO TECNICO CENTRALE, DOVRA' ESSERE RIPORTATA SPECIFICA ANNOTAZIONE SUL CERTIFICATO DI PROVA. IN QUESTI ULTIMI CASI IL CERTIFICATO NON POTRA' ESSERE TENUTO IN CONTO AI FINI DEL CONTROLLO DI ACCETTAZIONE.

CON RIFERIMENTO AL PUNTO 2.2.9 DELLA PARTE I, SEZIONE I, SI RAMMENTA CHE NON E' CONSENTITO L'IMPIEGO DI ACCIAI PRIVI DI MARCHIO REGOLARMENTE DEPOSITATO. E' APPENA IL CASO DI RICORDARE CHE LE NORME ASSEGNANO ALLA RESPONSABILITA' DEL DIRETTORE DEI LAVORI L'OBLIGO DI RISPETTARE TALE ADEMPIMENTO.

A.4.2. SEZIONE II - METODO AGLI STATI LIMITE

QUESTA SEZIONE RACCOGLIE LE PRESCRIZIONI RIGUARDANTI LE NORME DI CALCOLO, LE REGOLE PRATICHE DI PROGETTAZIONE, LE NORME DI ESECUZIONE NONCHE' LE NORME COMPLEMENTARI RELATIVE AI SOLAI CHE NEL PRECEDENTE D.M. 14.2.1992 ERANO CONTENUTE NEI CAPITOLI 4, 5, 6 E 7. ANCHE ALCUNE PARTI DEL CAPITOLO A DELLA CIRCOLARE 24 GIUGNO 1993 N. 37406/STC SONO STATE RACCOLTE IN QUESTA SEZIONE DELLE NORME, CHE, IN SOSTANZA, NON PRESENTA ELEMENTI INNOVATIVI DI RILIEVO.

PARTICOLARE ATTENZIONE E' STATA RIVOLTA AI PARAGRAFI CONCERNENTI LE VERIFICHE ALLO STATO LIMITE DELLE TENSIONI DI ESERCIZIO, CHE DIFFERISCONO DA QUELLE INDICATE NEL PRECEDENTE D.M. 14.2.1992 E NELLA RELATIVA CIRCOLARE; ANALOGAMENTE, PARTICOLARE CURA E' STATA ADOTTATA NEL REDIGERE LA SEZIONE III.

L'ESIGENZA DI TENERE SOTTO CONTROLLO LE TENSIONI DI ESERCIZIO, OSSIA LE COMPRESIONI NEL CALCESTRUZZO E LE TENSIONI NELL'ACCIAIO, DERIVA DAPIU' CONSIDERAZIONI

TRA LE QUALI SE NE EVIDENZIANO DUE:

- COMPRESIONI ECCESSIVE POSSONO CAUSARE MICROFESSURAZIONI ED INFLUIRE NEGATIVAMENTE SULLA DURABILITA';
- LO STATO DI TENSIONE DI ESERCIZIO HA UNA ELEVATA PROBABILITA' DI VERIFICARSI CONCRETAMENTE DURANTE LA VITA DELLA STRUTTURA.

PERTANTO, E' APPARSO OPPORTUNO, ED ANCHE IN ARMONIA CON L'EUROCODICE 2, LEGARE I SUDDETTI LIMITI ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI, PERVENENDO COSI' AI VALORI CHE, PER COMODITA', SI RIPORTANO DI SEGUITO IN FORMA SINTETICA.

CEMENTO ARMATO NORMALE

LIMITI PER LE COMPRESIONI IN ESERCIZIO NEL CALCESTRUZZO

OMISSIS...

- LIMITI PER LE TRAZIONI IN ESERCIZIO NELL'ACCIAIO

COMBINAZIONE DI CARICO RARA: 0,70 FYK

CEMENTO ARMATO PRECOMPRESSO

- LIMITI PER LE COMPRESIONI IN ESERCIZIO NEL CALCESTRUZZO

OMISSIS....

SONO STATI, INFINE, ADEGUATI AL METODO AGLI STATI LIMITE I REQUISITI MINIMI PER LE STAFFE (PUNTO 5.3.2.) E PER LE ARMATURE LONGITUDINALI DEI PILASTRI (PUNTO 5.3.4). PERTANTO:

- NELLE TRAVI SI DEVONO PREVEDERE STAFFE AVENTI SEZIONE COMPLESSIVA NON INFERIORE A

$$AST = 0,10 (1+0,15D/B)B \text{ CM}^2/\text{M}$$

IN CUI B E' LO SPESSORE MINIMO, IN CM, DELL'ANIMA DELLA TRAVE ED IN CUI SI PUO' PORRE $D = 0,9 H$ CON $H =$ ALTEZZA DELLA SEZIONE;

- NEI PILASTRI SOGGETTI A COMPRESSIONE CENTRATA OD ECCENTRICA L'AREA MINIMA DI ARMATURA LONGITUDINALE DEVE ESSERE PARI A:

$$0,15 \text{ NSD}/\text{FYD}$$

DOVE, ANCHE A CHIARIMENTO DEL TESTO CONTENUTO NEL D.M., SI PRECISA CHE NSD E' LA FORZA NORMALE DI CALCOLO (ALLO STATO LIMITE ULTIMO), FYD E' IL VALORE DI CALCOLO DELLA TENSIONE DI SNERVAMENTO DELL'ARMATURA ORDINARIA. NESSUN AGGIORNAMENTO HA SUBITO IL CAPITOLO CONTENENTE LE NORME COMPLEMENTARI RELATIVE AI SOLAI, SALVO ALCUNE PRECISAZIONI CIRCA LA FREQUENZA DELLE PROVE SUI BLOCCHI.

A.4.3. SEZIONE III - EUROCODICE 2 UNI ENV 1992-1-1: CRITERI E PRESCRIZIONI

QUESTA SEZIONE COSTITUISCE IL DOCUMENTO DI APPLICAZIONE NAZIONALE (DAN) PER L'IMPIEGO DELL'EUROCODICE 2 PROGETTAZIONE DELLE STRUTTURE DI CALCESTRUZZO PARTE 1-1: REGOLE GENERALI E REGOLE PER GLI EDIFICI (EC2-1-1), PUBBLICATO DAL CEN (COMITATO EUROPEO DI NORMALIZZAZIONE), NELLE TRE LINGUE UFFICIALI DELL'UNIONE EUROPEA (INGLESE, FRANCESE E TEDESCO) E PER L'ITALIA DALL'UNI CON LA SIGLA UNI ENV 1992-1-1 (GENNAIO 1993). LA SEZIONE III FORNISCE, PERTANTO, LE PRESCRIZIONI SOSTITUTIVE, INTEGRATIVE O SOPPRESSIVE DEL TESTO DI RIFERIMENTO DI EC2-1-1. VA RIBADITO, ONDE EVITARE INTERPRETAZIONI ESTENSIVE CHE VADANO AL DI LA' DELLA PORTATA DELLA SEZIONE III, CHE SI INTENDE RENDERE APPLICABILE SOLTANTO LA UNI ENV 1992-1-1 (GENNAIO 1993), CON ESCLUSIONE DELLE APPENDICI; PERTANTO, NON SONO DA INTENDERSI COMPRESSE LE PARTI AGGIUNTIVE. IN PROPOSITO SI RICHIAMA ANCHE QUANTO GIA' PRECISATO NELLA INTRODUZIONE.

IL CAMPO DI APPLICAZIONE DI EC2-1-1 INTERESSA PRIORITARIAMENTE LE STRUTTURE IN C.A. E IN C.A.P. RELATIVE AGLI EDIFICI, MA LA NORMA CONTIENE ANCHE PRESCRIZIONI APPLICABILI AI PONTI, ALLE STRUTTURE PREFABBRICATE ED ALLE ALTRE OPERE IN CALCESTRUZZO, PRESCRIZIONI CHE VANNO INTEGRATE CON LE NORME NAZIONALI SPECIFICHE PER LE SINGOLE TIPOLOGIE: IN PARTICOLARE, PER I PONTI, IL D.M. 4.5.90 E, PER LE STRUTTURE PREFABBRICATE, IL D.M. 3.12.87 (ED EVENTUALI LORO SUCCESSIVE MODIFICHE E INTEGRAZIONI).

PER LE VERIFICHE RELATIVE AL TERRENO DI FONDAZIONE E, IN ALCUNI CASI, PER LE VERIFICHE DELLE FONDAZIONI STESSE, CHE VENGONO STUDIATE CON CRITERI DIVERSI DA QUELLI SU CUI E' BASATA LA SICUREZZA STRUTTURALE NELL'AMBITO DI EC2-1-1, SI DEBONO CONSIDERARE, CASO PER CASO, LE IMPLICAZIONI CONSEGUENTI, ADOTTANDO LE OPPORTUNE CORREZIONI.

NELLA SEZIONE III, VIENE RIPRESO INTEGRALMENTE IL TESTO DEI CAPOVERSI DI EC2-1-1, RICHIAMATI CON LA PROPRIA NUMERAZIONE, NEI QUALI SONO INTRODOLTE PRESCRIZIONI SOSTITUTIVE, INTEGRATIVE O SOPPRESSIVE. VI SONO ANCHE RIPORTATE DELLE ULTERIORI INDICAZIONI, COME, AD ESEMPIO, QUELLE RELATIVE AI MATERIALI.

IN QUESTA SEZIONE, IN PARTICOLARE, VENGONO DEFINITI I LIVELLI DI SICUREZZA STRUTTURALE, ATTRAVERSO LA ADOZIONE DI OPPORTUNI COEFFICIENTI PARZIALI DI SICUREZZA

E DI VALORI PER QUELLE QUANTITA' CHE IN EC2-1-1 RISULTANO INCASELLATE IN QUANTO LA LORO DEFINIZIONE E' RISERVATA ALLE SINGOLE AUTORITA' NAZIONALI.

COME INDICATO NEL PRECEDENTE PUNTO 2 DELLA PARTE GENERALE, SI RICORDA CHE ANCHE

PER LE APPLICAZIONI DI EC2-1-1 RESTANO OBBLIGATORI I SEGUENTI RIFERIMENTI:
- PER LE AZIONI: "CRITERI GENERALI PER LA VERIFICA DI SICUREZZA ED I CARICHI E SOVRACCARICHI"
- PER MATERIALI E PRODOTTI: "CAPITOLO 2 DELLA SEZIONE II"
- PER IL COLLAUDO STATICO: "CAPITOLO 3 DELLA SEZIONE I"
- PER LE NORME COMPLEMENTARI RELATIVE AI SOLAI: "CAPITOLO 7 DELLA SEZIONE II".
SI RICORDA INOLTRE CHE, PER QUANTO CONCERNE IL COLLAUDO STATICO, OLTRE ALLE PRESCRIZIONI DI CUI AL CAPITOLO 3 DELLA SEZIONE 1, SOPRACITATE, VANNO ANCHE RISPETTATE, PER QUANTO NON IN CONTRASTO CON LE NORME TECNICHE, LE DISPOSIZIONI CONTENUTE NEL CAPITOLO 7 DI EC2-1-1, INERENTI I CONTROLLI DI QUALITA'.

A.4.4. SUGGERIMENTI OPERATIVI

A.4.4.1. IMPIEGO DEL METODO DELLE TENSIONI AMMISSIBILI

IL PROGETTISTA CHE INTENDA OPERARE CON IL METODO DELLE TENSIONI AMMISSIBILI DEVE FARE RIFERIMENTO AI SEGUENTI DOCUMENTI NORMATIVI:

A) LE NORME TECNICHE DI CUI AL D.M. 14.2.92.

DA QUESTE E DALLA RELATIVA CIRCOLARE 24 GIUGNO 1993 N. 37406/STC SI TRAGGONO LE PRESCRIZIONI RIGUARDANTI LE COMBINAZIONI DELLE AZIONI, OVVEROSIA LE "CONDIZIONI DI CARICO", LE NORME DI CALCOLO RELATIVE AL METODO DELLE TENSIONI AMMISSIBILI, LE REGOLE PRATICHE DI PROGETTAZIONE E LE NORME DI ESECUZIONE CHE ACCOMPAGNANO LO STESSO METODO ED INFINE LE NORME COMPLEMENTARI RELATIVE AI SOLAI.

B) LE NORME VIGENTI SUI CARICHI E SOVRACCARICHI.

DA QUESTE E DALLA RELATIVA CIRCOLARE, SI TRAGGONO LE PRESCRIZIONI CIRCA LE AZIONI DA CONSIDERARE NEL CALCOLO.

C) LE NORME VIGENTI PER LE COSTRUZIONI SISMICHE.

DA QUESTE, E DALLA RELATIVA CIRCOLARE, SI TRAGGONO LE PRESCRIZIONI ULTERIORI PER LE COSTRUZIONI UBICATE NELLE ZONE CLASSIFICATE SISMICHE.

D) LE NORME TECNICHE DI CUI AL D.M. 9.1.96.

DA QUESTE E DALLA PRESENTE CIRCOLARE SI TRAGGONO LE PRESCRIZIONI CIRCA I MATERIALI E PRODOTTI ED IL COLLAUDO STATICO, CON L'AVVERTENZA, PER QUEST'ULTIMO, CHE LA CONDIZIONE DI CARICO DI CUI AL P.TO 3.2 "PROVE DI CARICO", COMMA 4, DELLA PARTE PRIMA EQUIVALE, NEL METODO DELLE TENSIONI AMMISSIBILI, A QUELLA CHE REALIZZA LE SOLLECITAZIONI MASSIME DI PROGETTO.

A.4.4.2. IMPIEGO DEL METODO DEGLI STATI LIMITE

IL PROGETTISTA CHE INTENDA OPERARE CON IL METODO DEGLI STATI LIMITE NELLA VERSIONE NAZIONALE DEVE FARE RIFERIMENTO AI SEGUENTI DOCUMENTI NORMATIVI:

A) LE NORME TECNICHE DI CUI AL D.M. 9.1.96.

DA QUESTE E DALLA PRESENTE CIRCOLARE SI TRAGGONO LE PRESCRIZIONI CIRCA I MATERIALI E PRODOTTI, LE OPERAZIONI DI COLLAUDO STATICO, LE COMBINAZIONI DI CARICO E TUTTE LE NORME GENERALI DI CALCOLO RELATIVE AL METODO DEGLI STATI LIMITE.

B) LE NORME VIGENTI SUI CARICHI E SOVRACCARICHI. DA QUESTE, E DALLA RELATIVA CIRCOLARE, SI TRAGGONO LE PRESCRIZIONI CIRCA LE AZIONI DA CONSIDERARE NEL CALCOLO.

C) LE NORME VIGENTI PER LE COSTRUZIONI SISMICHE.

DA QUESTE E DALLA RELATIVA CIRCOLARE SI DEDUCONO LE PRESCRIZIONI ULTERIORI PER LE COSTRUZIONI UBICATE NELLE ZONE CLASSIFICATE SISMICHE.

A.4.4.3. IMPIEGO DELL'EUROCODICE 2

IL PROGETTISTA CHE INTENDA OPERARE CON IL METODO AGLI STATI LIMITE, COME DA EUROCODICE 2, DEVE FARE RIFERIMENTO AI SEGUENTI DOCUMENTI NORMATIVI:

A) LE NORME TECNICHE DI CUI AL D.M. 9.1.96.

DA QUESTE E DALLA PRESENTE CIRCOLARE SI TRAGGONO LE PRESCRIZIONI CIRCA I MATERIALI E PRODOTTI, LE OPERAZIONI DI COLLAUDO STATICO, LE COMBINAZIONI DI CARICO, LE

NORME COMPLEMENTARI RELATIVE AI SOLAI E TUTTE LE PRESCRIZIONI DELLA SEZIONE III (DAN).

B) LE NORME UNI ENV 1992-1-1 (GENNAIO 1993) EUROCODICE 2.

IL CONTENUTO DI QUESTO TESTO DEVE ESSERE IMPIEGATO SULLA BASE DELLE PRESCRIZIONI CONTENUTE NELLA SEZIONE III DELLE NORME TECNICHE (DAN), TENENDO PRESENTE CHE

QUESTE ULTIME PREVALGONO SU UNI ENV 1992-1-1 EUROCODICE 2.

C) LE NORME VIGENTI SUI CARICHI E SOVRACCARICHI.

DA QUESTE E DALLA RELATIVA CIRCOLARE SI TRAGGONO LE PRESCRIZIONI CIRCA LE AZIONI DA CONSIDERARE NEL CALCOLO.

D) LE NORME VIGENTI PER LE ZONE COSTRUZIONI SISMICHE.

DA QUESTE E DALLA RELATIVA CIRCOLARE SI DEDUCONO LE PRESCRIZIONI ULTERIORI PER LE COSTRUZIONI UBICATE NELLE ZONE CLASSIFICATE SISMICHE.

A.5. PARTE II - ACCIAIO

A.5.1. SEZIONE I - PRESCRIZIONI GENERALI E COMUNI

QUESTA SEZIONE RACCOGLIE LE PRESCRIZIONI RIGUARDANTI I MATERIALI, I PRODOTTI ED IL COLLAUDO STATICO CHE NEL D.M. 14.2.1992 ERANO CONTENUTI NEI CAPITOLI 2 E 7 DELLA PARTE II.

SI SEGNALANO IN PARTICOLARE I SEGUENTI 2 PUNTI.

A) LE PRESCRIZIONI SUI MATERIALI E PRODOTTI PRESENTANO ALCUNE INNOVAZIONI CHE TENGONO CONTO DELLA UNI EN 10025 (GENNAIO 1992) PER CIO' CHE CONCERNE LE CARATTERISTICHE MECCANICHE DEGLI ACCIAI LAMINATI PER PROFILATI, BARRE, PIATTI E LAMIERE.

SONO PERTANTO PIU' ARTICOLATI, IN FUNZIONE DELLO SPESSORE, I VALORI DELLA RESISTENZA A ROTTURA, DELLO SNERVAMENTO, DELL'ALLUNGAMENTO A ROTTURA E DELLA RESILIENZA; VENGONO RIPORTATE LE LIMITAZIONI SUPERIORI DELLA RESISTENZA A ROTTURA; SI INTRODUCE IL GRADO DD PER L'ACCIAIO F2 510.

B) CIRCA I BULLONI, LA CLASSE 6.6 E' STATA ELIMINATA E SOSTITUITA CON LA CLASSE 6.8.

A.5.2. SEZIONE II - METODO DEGLI STATI LIMITE

QUESTA SEZIONE E' RIPRESA, PER LA MAGGIOR PARTE, DAL D.M. 14.2.92. SONO ABOLITI I RIFERIMENTI ALLE TENSIONI AMMISSIBILI, RESTANO INVARIATE LE RESISTENZE DI CALCOLO, SONO ADEGUATE ALCUNE PRESCRIZIONI CHE FACEVANO RIFERIMENTO ALLE TENSIONI AMMISSIBILI, SONO AGGIORNATI I RIFERIMENTI ALLA NORMATIVA NAZIONALE ED EUROPEA.

SI SEGNALE CHE NELL'ULTIMO CAPOVERSO DEL P.TO 4.4, OVE SI STABILISCE IL VALORE DELLA FORZA DI TRAZIONE NEI BULLONI, A SEGUITO DEL SERRAGGIO, APPARE, PER UN REFUSO, LA TENSIONE DI SNERVAMENTO F_y ANZICHE' LA RESISTENZA D CALCOLO A TRAZIONE DEI BULLONI F_d ,N.

GLI ADEGUAMENTI RIGUARDANO I PUNTI 5.4. "ARCHI", 5.5. "TELAI" E 6. "VERIFICHE MEDIANTE PROVE SU STRUTTURE CAMPIONE E SU MODELLI".

INOLTRE E' STATO MODIFICATO IL PUNTO 4.9 "NORME PARTICOLARI PER ELEMENTI INFLESSI": TALE MODIFICA E' CONNESSA CON L'AGGIORNAMENTO DELLE NORME SUI CARICHI E SOVRACCARICHI SULLE COSTRUZIONI, CHE COMPORTANO, TRA L'ALTRO, INCREMENTI DEI CARICHI DI NEVE E VENTO.

QUINDI, AI FINI DELLE VERIFICHE DI ESERCIZIO, PER TENER CONTO DEL RIDOTTO PERIODO DI RITORNO DA CONSIDERARE, LE AZIONI RELATIVE A NEVE E VENTO POSSONO ESSERE RIDOTTE, A GIUDIZIO DEL PROGETTISTA, FINO AL 70%.

LE STESSE RIDUZIONI POSSONO APPLICARSI ANCHE NEL CASO IN CUI LE VERIFICHE SIANO EFFETTUATE CON IL METODO DELLE TENSIONI AMMISSIBILI O UTILIZZANDO L'EUROCODICE

3.

A.5.3. SEZIONE III - EUROCODICE 3 UNI ENV 1993-1-1: CRITERI E PRESCRIZIONI

QUESTA SEZIONE COSTITUISCE IL DOCUMENTO DI APPLICAZIONE NAZIONALE (DAN) PER L'IMPIEGO DELL'EUROCODICE 3 PROGETTAZIONE E LINGUE UFFICIALI DELL'UNIONE EUROPEA (INGLESE, FRANCESE E TEDESCO) E PER L'ITALIA DALL'UNI CON LA SIGLA UNI ENV 1993-1-1 (GIUGNO 1994). LA SEZIONE III FORNISCE, PERTANTO, LE PRESCRIZIONI SOSTITUTIVE, INTEGRATIVE O SOPPRESSIVE DEL TESTO DI RIFERIMENTO DI EC3-1-1.

VA RIBADITO, ONDE EVITARE INTERPRETAZIONI ESTENSIVE CHE VADANO AL DI LA' DELLA PORTATA DELLA SEZIONE III, CHE SI INTENDE RENDERE APPLICABILE SOLTANTO UNI ENV 1993-1-1 (GIUGNO 1994), CON ESCLUSIONE DELLE APPENDICI; PERTANTO, NON SONO DA INTENDERSI COMPRESSE LE PARTI AGGIUNTIVE. IN PROPOSITO SI RICHIAMA ANCHE QUANTO GIA' PRECISATO NELLA INTRODUZIONE.

IL CAMPO DI APPLICAZIONE EC3-1-1 INTERESSA PRIORITARIAMENTE LE STRUTTURE IN ACCIAIO RELATIVE AGLI EDIFICI, MA LA NORMA CONTIENE ANCHE PRESCRIZIONI APPLICABILI AI PONTI, ALLE STRUTTURE PREFABBRICATE ED ALLE ALTRE OPERE IN ACCIAIO, PRESCRIZIONI CHE VANNO INTEGRATE CON LE NORME NAZIONALI SPECIFICHE PER LE SINGOLE TIPOLOGIE: IN PARTICOLARE, PER I PONTI, IL D.M. 4.5.90 (ED EVENTUALI SUE SUCCESSIVE MODIFICHE E INTEGRAZIONI).

PER LE VERIFICHE RELATIVE AL TERRENO DI FONDAZIONE E, IN ALCUNI CASI, PER LE VERIFICHE DELLE FONDAZIONI STESSE, CHE VENGONO STUDIALE CON CRITERI DIVERSI DA QUELLI SU CUI E' BASATA LA SICUREZZA STRUTTURALE NELL'AMBITO DI EC3-1-1, SI DEBBONO CONSIDERARE, CASO PER CASO, LE IMPLICAZIONI CONSEGUENTI, ADOTTANDO LE OPPORTUNE CORREZIONI.

NEL PROSPETTO 8.1 SONO INDICATI I VALORI DEI COEFFICIENTI (GAMMA)_M (COEFFICIENTI DI SICUREZZA PARZIALI DELLE RESISTENZE) DA ADOTTARE NELL'APPLICAZIONE DELL'EUROCODICE 3.

PER QUANTO RIGUARDA I CARICHI ED I SOVRACCARICHI E LORO COMBINAZIONI, PER LE VERIFICHE AGLI STATI LIMITE ULTIMI E DI ESERCIZIO, VIENE FATTO RINVIO ALLA PARTE GENERALE (DOVE SONO ANCHE DEFINITI I COEFFICIENTI DI SICUREZZA PARZIALI PER LE AZIONI). QUINDI, VENGONO FORNITE LE PRESCRIZIONI RELATIVE AI SINGOLI PUNTI DELL'EUROCODICE, MANTENENDONE LA STESSA NUMERAZIONE.

VENGONO DI SEGUITO BREVEMENTE RICHIAMATI I PUNTI DELL'EUROCODICE 3, OGGETTO DI PARTICOLARI PRESCRIZIONI.

POICHE' NELL'EUROCODICE 3 NON COMPAIONO INDICAZIONI CIRCA GLI SPESSORI MINIMI, RICHIAMI IN TAL SENSO SONO STATI INTRODOTTI AL PUNTO 2.4. DURABILITA'.

NELL'EUROCODICE 3 I REQUISITI DELL'ACCIAIO STRUTTURALE (PUNTO 3.2.) FANNO RIFERIMENTO ALLE SOLE CARATTERISTICHE PRINCIPALI DI RESISTENZA (TENSIONE DI SNERVAMENTO f_y E DI ROTTURA f_u) E PERTANTO SONO INTEGRATI DALLE PRESCRIZIONI DI CUI AL PUNTO 2. "MATERIALI E PRODOTTI" DELLA SEZIONE I - PARTE II - ACCIAIO;

IN PARTICOLARE SI SOTTOLINEA IL PROBLEMA DELLA TENACITA' DEL MATERIALE DA IMPIEGARE NELLE STRUTTURE SALDATE E LE PRECAUZIONI CIRCA LA FRAGILITA' ALLE BASSE TEMPERATURE (PUNTO 2.3.2. DELLA SEZIONE I - PARTE II).

POICHE' NELL'EUROCODICE 3 NON COMPAIONO LIMITI SUPERIORI PER LA SNELLEZZA DELLE MEMBRATURE COMPRESSE, LIMITAZIONI AL RIGUARDO SONO STATE INTRODOTTE AL PARAGRAFO 4.2.1. CON APPOSITO COMMA INTEGRATIVO.

IL CAPITOLO DELL'EUROCODICE 3, RELATIVO ALL'ANALISI STATICA (5.2. CALCOLO DELLE FORZE INTERNE E DEI MOMENTI) CONTIENE ALCUNE INDICAZIONI CHE NON RISULTANO ADEGUATE AI PIU' RECENTI RISULTATI DISPONIBILI; PERTANTO SONO INDICATE LE OPPORTUNE VARIANTI.

IL CAPITOLO 6.6. SI RIFERISCE AI COLLEGAMENTI SALDATI: NEL CAPITOLO SI RICHIAMANO LE PRESCRIZIONI E CAUTELE CONTENUTE NELLA SEZIONE II (IN FORMA SINTETICA) E NELLA C ANALOGAMENTE, IL CAPITOLO 7., CHE SI RIFERISCE ALLA FABBRICAZIONE E MONTAGGIO, E' INTEGRATO CON LE PRESCRIZIONI CONTENUTE NELLA SEZIONE II (IN FORMA SINTETICA) E NELLA CNR 10011/86 (IN FORMA PIU' ESTESA).

SI RICORDA CHE, PER QUANTO CONCERNE IL COLLAUDO STATICO, OLTRE ALLE PRESCRIZIONI DI

CIU AL CAPITOLO 3 DELLA SEZIONE 1, VANNO ANCHE RISPETTATE, PER QUANTO NON IN CONTRASTO CON LE NORME TECNICHE, LE DISPOSIZIONI CONTENUTE IN EC3-1-1 INERENTI I CONTROLLI DI QUALITA'.

A.5.4. SUGGERIMENTI OPERATIVI

A.5.4.1. IMPIEGO DEL METODO I DOCUMENTI NORMATIVI:

A) LE NORME TECNICHE DI CUI AL D.M. 14.2.92.

DA QUESTE E DALLA RELATIVA CIRCOLARE 24 GIUGNO 1993, N. 37406/STC SI TRAGGONO LE PRESCRIZIONI RIGUARDANTI LE COMBINAZIONE NORME DI ESECUZIONE CHE ACCOMPAGNANO LO STESSO METODO ED INFINE LE NORME COMPLEMENTARI RELATIVE AI SOLAI.

B) LE NORME VIGENTI SUI CARICHI E SOVRACCARICHI.

DA QUESTE E DALLA RELATIVA CIRCOLARE, SI TRAGGONO LE PRESCRIZIONI CIRCA LE AZIONI DA CONSIDERARE NEL CALCOLO

C) LE NORME VIGENTI PER LE COSTRUZIONI SISMICHE.

DA QUESTE, E DALLA RELATIVA CIRCOLARE, SI TRAGGONO LE PRESCRIZIONI ULTERIORI PER LE COSTRUZIONI UBICATE NELLE ZONE CLASSIFICATE SISMICHE.

D) LE NORME TECNICHE DI CUI AL D.M. 9.1.96

DA QUESTE E DALLA PRESENTE CIRCOLARE SI TRAGGONO LE PRESCRIZIONI CIRCA I MATERIALI E PRODOTTI ED IL COLLAUDO STATICO, CON L'AVVERTENZA, PER QUEST'ULTIMO, CHE LA CONDIZIONE DI CARICO DI CUI AL P.TO 3.2 "PROVE DI CARICO", COMMA 4, DELLA PARTE PRIMA EQUIVALENTE, NEL METODO DELLE TENSIONI AMMISSIBILI A QUELLA CHE REALIZZA LE SOLLECITAZIONI MASSIME DI PROGETTO.

INOLTRE DALLE ISTRUZIONI CNR 10011/86 SI POSSONO TRARRE INFORMAZIONI PROGETTUALI DI DETTAGLIO RELATIVE AL METODO DELLE TENSIONI AMMISSIBILI E PIU' DETTAGLIATE REGOLE PRATICHE DI PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE.

A.5.4.2. IMPIEGO DEL METODO DEGLI STATI LIMITE

IL PROGETTISTA CHE INTENDE OPERARE CON IL METODO DEGLI STATI LIMITE NELLA VERSIONE NAZIONALE DEVE FARE RIFERIMENTO AI SEGUENTI DOCUMENTI:

A) LE NORME TECNICHE DI CUI AL D.M. 9.1.96.

DA QUESTE E DALLA PRESENTE CIRCOLARE SI TRAGGONO LE PRESCRIZIONI CIRCA I MATERIALI, LE OPERAZIONI DI COLLAUDO STATICO, LE COMBINAZIONI DI CARICO E TUTTE LE NORME GENERALI DI CALCOLO RELATIVE AL METODO DEGLI STATI LIMITE.

B) LE NORME VIGENTI SUI CARICHI E SOVRACCARICHI.

DA QUESTE, E DALLA RELATIVA CIRCOLARE, SI TRAGGONO LE PRESCRIZIONI CIRCA LE AZIONI DA CONSIDERARE NEL CALCOLO.

C) LE NORME VI DA QUESTE E DALLA RELATIVA CIRCOLARE SI DEDUCONO LE PRESCRIZIONI ULTERIORI PER LE COSTRUZIONI UBICATE NELLE ZONE CLASSIFICATE SISMICHE. INOLTRE DALLE ISTRUZIONI CNR 10011/86 SI POSSONO TRARRE INFORMAZIONI PROGETTUALI DI DETTAGLIO RELATIVE AL METODO DEGLI STATI LIMITE E PIU' DETTAGLIATE REGOLE PRATICHE DI PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE.

A.5.4.3 IMPIEGO DELL'EUROCODICE 3

IL PROGETTISTA CHE INTENDE OPERARE CON IL METODO DEGLI STATI LIMITE COME DA EUROCODICE 3 DEVE FARE RIFERIMENTO AI SEGUENTI DOCUMENTI NORMATIVI:

A) LE NORME TECNICHE DI CUI AL D.M. 9.1.96.

DA QUESTE E DALLA PRESENTE CIRCOLARE SI TRAGGONO LE PRESCRIZIONI CIRCA I MATERIALI, LE OPERAZIONI DI COLLAUDO STATICO, LE COMBINAZIONI DI CARICO, LE NORME COMPLEMENTARI RELATIVE AI SOLAI E TUTTE LE PRESCRIZIONI DELLA SEZIONE III (DAN).

B) LE NORME UNI ENV 1993-1-1 (GIUGNO 1994) EU (DAN), TENENDO PRESENTE CHE QUESTE ULTIME PREVALGONO SU UNI ENV 1993-1-1 EUROCODICE 3.

C) LE NORME VIGENTI SUI CARICHI E SOVRACCARICHI.

DA QUESTE E DALLA RELATIVA CIRCOLARE, SI TRAGGONO LE PRESCRIZIONI CIRCA LE AZIONI DA CONSIDERARE NEL CALCOLO

D) LE NORME VIGENTI PER LE ZONE COSTRUZIONI SISMICHE.

DA QUESTE E DALLA RELATIVA CIRCOLARE SI DEDUCONO LE PRESCRIZIONI ULTERIORI PER LE COSTRUZIONI UBICATE NELLE ZONE CLASSIFICATE SISMICHE. INOLTRE DALLE ISTRUZIONI CNR 10011/86 SI POSSONO TRARRE INFORMAZIONI PROGETTUALI DI DETTAGLIO RELATIVE AL METODO DEGLI STATI LIMITE E PIU' DETTAGLIATE REGOLE PRATICHE DI PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE.

B. CEMENTO ARMATO NORMALE E PRECOMPRESSO

B.1. CALCESTRUZZO

(RIF.TO PUNTI 2.1.1. RESISTENZA E COMPRESSIONE SEMPLICE E 2.1.8. DURABILITA')

PER L'ESECUZIONE DELLE OPERE IN CONGLOMERATO CEMENTIZIO ARMATO, NORMALE E PRECOMPRESSO, L'ALLEGATO 2 DELLE NORME TECNICHE STABILISCE, TRA L'ALTRO, LA FREQUENZA DEI CONTROLLI DA ESEGUIRSI IN RAPPORTO ALLA CUBATURA DEI GETTI CONGLOMERATI OMOGENEI.

SI RAVVISA, PARIMENTI, LA NECESSITA' CHE, OVE SI NON DISPONGA DI ADEGUATI SPECIFICI DATI SPERIMENTALI, PRIMA DELL'INIZIO DELL'ESECUZIONE DELLE STRUTTURE SUDDETTE, VENGANO PREDISPOSTE ED EFFETTUATE IDONEE PROVE PRELIMINARI PER ACCERTARE CHE LA RESISTENZA DEL CONGLOMERATO RISULTI NON INFERIORE A QUELLA MINIMA DI PROGETTO E PER PROVVEDERE, OVE CIO' NON SI VERIFICASSE, AD APPORTARE ALLA MISCELA LE CONSEGUENTI MODIFICHE.

LA NECESSITA' DI PROVE PRELIMINARI SUSSISTE ANCHE NEL CASO DI IMPIEGO DI CALCESTRUZZI PRECONFEZIONATI IN CENTRALI DI BETONAGGIO, QUANDO SIANO DA RICHIEDERE, CON APPOSITE PRESCRIZIONI DI CAPITOLATO, ADEGUATE GARANZIE DI QUALITA' DA COMPROVARSÌ MEDIANTE DOCUMENTAZIONE DI PROVE SISTEMATICHE EFFETTUATE PRESSO I LABORATORI DELLA CENTRALE DI BETONAGGIO INTEGRATE DA PROVE E RELATIVA CERTIFICAZIONE DEI LABORATORI UFFICIALI.

E' APPENA IL CASO DI AGGIUNGERE CHE LE PROVE PRELIMINARI O DI QUALIFICAZIONE HANNO SOLO CARATTERE COMPLEMENTARE E NON POSSONO IN NESSUN CASO RITENERSI SOSTITUTIVE DELLE INDISPENSABILI PROVE DI CONTROLLO IN CANTIERE, I CUI CERTIFICATI DOVRANNO ESSERE ALLEGATI ALLA "RELAZIONE A STRUTTURA ULTIMATA" DI CUI ALL'ART. 6 DELLA LEGGE 5 NOVEMBRE 1971 N. 1086. CIO' VALE IN PARTICOLARE PER I CALCESTRUZZI PRECONFEZIONATI I QUALI, IN RELAZIONE ALLE MODALITA' ED AI TEMPI DI TRASPORTO IN CANTIERE E MESSA IN OPERA POSSONO SUBIRE MODIFICHE QUALITATIVE, ANCHE SENSIBILI.

VA INFINE TENUTO PRESENTE CHE OLTRE AI REQUISITI DI RESISTENZA IL CALCESTRUZZO DEVE ESSERE DUREVOLE, OSSIA DEVE ESSERE IN GRADO DI PROTEGGERE LE ARMATURE E DI

RESISTERE SODDISFACENTEMENTE ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI E DI LAVORO CUI E' ESPOSTO DURANTE LA VITA DELL'OPERA.
PER TALE FUNZIONE, LA CUI IMPORTANZA E' TANTO MAGGIORE QUANTO PIU' AGGRESSIVO E' L'AMBIENTE CIRCOSTANTE PREVISTO, ACQUISTANO PARTICOLARE IMPORTANZA IL RISPETTO DEI REQUISITI INDICATI NEL PUNTO 6. "NORME DI ESECUZIONE" E, PER IL CALCESTRUZZO, ANCHE LE INDICAZIONI COMPLEMENTARI CONTENUTE NELLA UNI 9858 (MAGGIO 91).

B.2. AZIONI DI CALCOLO

(RIF.TO PUNTO 4.0.1.)

LE SOLLECITAZIONI DI CALCOLO SD SI VALUTANO APPLICANDO ALLA STRUTTURA LE AZIONI DI CALCOLO NELLE COMBINAZIONI DI CUI AL PUNTO 7 DELLA PARTE GENERALE DELLE NORME TECNICHE.

GLI EFFETTI DEL "FLUAGE" DEL CONGLOMERATO CEMENTIZIO SONO VALUTATI IN PRESENZA DELLE COMBINAZIONI QUASI PERMANENTI ALLE QUALI POTRA' APPLICARSI, IN CASI SPECIFICI, UN LIMITATO FATTORE DI MAGGIORAZIONE.

B.3 RESISTENZE DI CALCOLO

(RIF.TO PUNTO 4.0.2.)

AI FINI DELL'UTILIZZO DEL COEFFICIENTE (GAMMA)_C = 1,5 SI INTENDONO IN CEMENTO ARMATO PRECOMPRESSO QUELLE STRUTTURE IN CUI LE TENSIONI DI TRAZIONE IN ESERCIZIO DI CUI AL PRIMO COMMA, LETT. A) E B), DEL PUNTO 4.3.4.5, NON SUPERINO I LIMITI IVI INDICATI.

NEGLI ALTRI CASI (CEMENTO ARMATO NORMALE O PARZIALMENTE PRECOMPRESSO):

(GAMMA)_C = 1,6

B.4. STRUTTURE COSTITUITE DA ELEMENTI MONODIMENSIONALI

(RIF.TO PUNTO 4.1.1)

NON E' PREVISTO IL CALCOLO FONDATO SULL'IPOTESI DI PERFETTA PLASTICITA' IN QUANTO HA UN CAMPO DI VALIDITA' RISTRETTO, PER LE LIMITATE CAPACITA' DI ROTAZIONE DELLE ZONE PLASTICIZZATE.

B.4.1. CALCOLO NON LINEARE

(RIF.TO PUNTO 4.1.1.1.)

L'IPOTESI DELL'ACCRESIMENTO PROPORZIONALE DELLE AZIONI NON POTRA' ESSERE ASSUNTA OGNI VOLTA CHE AZIONI RILEVANTI POSSANO RIPETERSI UN ELEVATO NUMERO DI VOLTE (FATICA), O I VALORI DI CALCOLO DELLE AZIONI ABBIANO PROBABILITA' DI VERIFICARSI IN MODO RIPETUTO OD ALTERNO.

NORMALMENTE, NELL'ANALISI DI TRAVI CONTINUE O TELAI, LE DEFORMAZIONI DOVUTE ALLO SFORZO NORMALE ED ALLO SFORZO DI TAGLIO POSSONO TRASCURARSI.

LE NORME PREVEDONO TRE GRADI DI APPROSSIMAZIONE DEL CALCOLO:

- L'ADOZIONE DI LEGGI MOMENTI-CURVATURE PER I TRONCHI ELEMENTARI DELLA STRUTTURA (RAGGIUNTA LA FASE PLASTICA, TUTTAVIA, LA ROTAZIONE PLASTICA NELLE SEZIONI CRITICHE DOVRA' ESSERE LIMITATA AL VALORE (THETA)_{P1} FORNITO DALLE NORME);
- LA CONCENTRAZIONE DELLE ROTAZIONI PLASTICHE NELLE SEZIONI CRITICHE;
- LA SCHEMATIZZAZIONE TRI-LINEARE DEL DIAGRAMMA MOMENTO-ROTAZIONE DI CIASCUNA

SEZIONE CRITICA, COME APPARE DALLA FIGURA 1, CHE INDICA IL MODO DI DERIVAZIONE A PARTIRE DAI VALORI CARATTERISTICI.

FIGURA
(PARTE DI TESTO NON MEMORIZZATA)

B.5. VERIFICHE ALLO STATO LIMITE ULTIMO

B.5.1. VERIFICA DELLE SEZIONI ALLO STATO LIMITE ULTIMO PER SOLLECITAZIONI NORMALI

(RIF.TO PUNTO 4.2.1.1.)

LE NORME SI APPLICANO AGLI ELEMENTI MONODIMENSIONALI A PICCOLA CURVATURA NEI QUALI LA DISTANZA FRA I PUNTI DI MOMENTO NULLO E' ALMENO PARI AL DOPPIO DELL'ALTEZZA TOTALA CONFIGURAZIONE DEFORMATA DELLA SEZIONE E' RAPPRESENTATA DA UNA RETTA CHE, A SECONDA DEI CASI, PASSA PER UNO DEI TRE PUNTI A, B, C, INDICATI NELLA FIG. 2.

FIGURA

(PARTE DI TESTO NON MEMORIZZATA)

IL DOMINIO DI SICUREZZA E' LIMITATO AD UNA CURVA (O DA UNA SUPERFICIE NEL CASO DI FLESSIONE DEVIATA) DI INTERAZIONE MOMENTO FLETTENTE-SFORZO ASSIALE. L'ESTREMITA' DEL VETTORE CHE DEFINISCE LA SOLLECITAZIONE DI CALCOLO ULTIMA SDU DEVE TROVARSI ALL'INTERNO DEL DOMINIO LA CUI FRONTIERA CORRISPONDE ALLA SOLLECITAZIONE RESITENTE ULTIMA RDU.

SUGLI ASSI DI RIFERIMENTO LA RELAZIONE DI SICUREZZA SDU (MINORE O UGUALE A) RDU SI APPLICA DIRETTAMENTE, AD ESEMPIO:

- IN TRAZIONE SEMPLICE: NSDU (MINORE O UGUALE A) NRDU
- IN FLESSIONE SEMPLICE: MSDU (MINORE O UGUALE A) MRDU

NEL CASO DI PRESSOFLESSIONE SI PUO' ADOTTARE, PER LA SICUREZZA, LA RELAZIONE CAUTELATIVA:

NSDU MSDU
----- + ----- (MINORE O UGUALE A) 1
NRDU MRDU

B.5.2. SICUREZZA

(RIF.TO PUNTO 4.2.1.2.)

CONDIZIONI DI SOLLECITAZIONE.

SALVO PIU' ACCURATA INDAGINE EFFETTUATA SECONDO LE NORME DI CUI AL PUNTO 4.1., SI DOVRANNO CONSIDERARE LE SEGUENTI SOLLECITAZIONI:

- PER LE TRAVI: IL MASSIMO E IL MINIMO MOMENTO FLETTENTE;
 - PER I PILASTRI E COMUNQUE PER GLI ELEMENTI PRESSOINFLESSI, IN MANCANZA DI UNA PIU' APPROPRIATA INDAGINE SULLE COMBINAZIONI DELLE AZIONI: IL MASSIMO ED IL MINIMO MOMENTO FLETTENTE ASSOCIATI AI RISPETTIVI SFORZI NORMALI CONCOMITANTI; IL MINIMO E IL MASSIMO SFORZO NORMALE ASSOCIATI AI RISPETTIVI MOMENTI FLETTENTI CONCOMITANTI.
- I RISCHI INERENTI AI FENOMENI DI INSTABILITA' LOCALI DOVRANNO ESSERE OGGETTO DI CONTROLLI SPECIFICI.

B.5.3. DIAGRAMMI DI CALCOLO TENSIONI-DEFORMAZIONI DEL CALCESTRUZZO

(RIF.TO PUNTO 4.2.1.3.)

IL COEFFICIENTE 0,85 TIENE CONTO DELLA RIDUZIONE DI RESISTENZA A COMPRESSIONE CONSEGUENTE ALLE MODALITA' DI APPLICAZIONE DEL CARICO (AD ESEMPIO CARICO APPLICATO IN PERMANENZA); NON E' PERTANTO UN COEFFICIENTE DI SICUREZZA. PER DETERMINARE LE CARATTERISTICHE DI SOLLECITAZIONE CON CALCOLO NON LINEARE E' PREFERIBILE RICORRERE A RAPPRESENTAZIONI PIU' FEDELI DELLA LEGGE DI DEFORMAZIONE.

B.5.4. DIAGRAMMI DI CALCOLO TENSIONE-DEFORMAZIONE DELL'ACCIAIO

(RIF.TO PUNTO 4.2.1.4.)

I REQUISITI GENERALI DI DUTTILITA' DEVONO ESSERE IN ACCORDO CON QUANTO SPECIFICATO AL PUNTO 2.2. PER L'ACCIAIO DA CEMENTO ARMATO NORMALE E 2.3. PER L'ACCIAIO DA CEMENTO ARMATO PRECOMPRESSO ED AI RELATIVI ALLEGATI 3, 4 E 5. IL DIAGRAMMA DI CALCOLO TENSIONI-DEFORMAZIONI E' SCHEMATIZZATO CON UNA BILATERA, IL PRIMO TRATTO DELLA QUALE HA PENDENZA CORRISPONDENTE AL MODULO DI ELASTICITA' ES ED IL SECONDO TRATTO E' GENERALMENTE ORIZZONTALE CON ORDINANZA INIZIALE PARI A:

$F_{yk}/(\gamma_m)_s$ PER L'ACCIAIO ORDINARIO DA CEMENTO ARMATO NORMALE (FIG. 3A)
 $0,9 \cdot F_{yk}/(\gamma_m)_s$ PER L'ACCIAIO DA PRECOMPRESSIONE (FIG. 3B)

PER L'ACCIAIO DA CEMENTO ARMATO PRECOMPRESSO IL DIAGRAMMA DI CALCOLO PUO'ESSERE ALTRESI' SCHEMATIZZATO CON UNA BILATERA IL CUI SECONDO TRATTO E' INCLINATO (FIG. 3B) E TERMINA NEL PUNTO DI ASCISSA (ϵ) = 0,01 ED ORDINATA $F_{ptk}/(\gamma_m)_s$.

FIGURA
(PARTE DI TESTO NON MEMORIZZATA)

A) ACCIAIO ORDINARIO B) ACCIAIO DA PRECOMPRESSIONE

FIG. 3 - DIAGRAMMA DI CALCOLO (σ) - (ϵ)

NELLE ZONE DI APPOGGIO DELLE TRAVI CONTINUE IN CUI LE SEZIONI SONO CALCOLATE COME RETTANGOLARI, POSSONO PRENDERSI IN CONTO LE ARMATURE TESE EVENTUALMENTE CONTENUTE NELLA PIATTABANDA SU UNA LARGHEZZA AL MASSIMO PARI ALLA LARGHEZZA DELL'APPOGGIO AUMENTATA DI UN QUINTO DELLA DISTANZA FRA I PUNTI DI MOMENTO NULLO A CAVALLO DELL'APPOGGIO.

LE ARMATURE COMPRESSE DEVONO ESSERE CONTENUTE ALL'INTERNO DI STAFFE CHIUSE CHE RISPETTINO LE CASO DI ARMATURE TESE, DISPOSTE IN PIU' STRATI IN ZONA RISTRETTA, LA DEFORMAZIONE LIMITE 0,01 PUO' ESSERE ASSUNTA A LIVELLO BARICENTRICO DELLE ARMATURE.

LA DEFORMAZIONE TOTALE DELLE ARMATURE DI PRECOMPRESSIONE ALLO STATO LIMITE ULTIMO, QUALUNQUE SIA LA LORO POSIZIONE NELLA SEZIONE, DEVE ESSERE VALUTATA TENENDO CONTO DELL'ALLUNGAMENTO PREVENTIVAMENTE IMPOSTO (OPPURE CORRISPONDENTE AL VALORE CARATTERISTICO DELLO SFORZO DI PRECOMPRESSIONE ASSUNTO NEI CALCOLI).

B.5.5. ARMATURE DI PRECOMPRESSIONE NON ADERENTI QUELLE IMPIEGATE

SI CONSIDERANO ARMATURE DI PRECOMPRESSIONE NON ADERENTI QUELLE IMPIEGATE IN ELEMENTI STRUTTURALI POST-TESE NEI QUALI LE GUAINESONO PERMANENTEMENTE NON INIETTATE OPPURE SONO COLLOCATE AL DI FUORI DELLA SEZIONE DI CALCESTRUZZO ANCHE SE EVENTUALMENTE CONGLOBATE A POSTERIORI NEL CALCESTRUZZO O PROTETTE CON UN RIVESTIMENTO.

NON RIENTRANO IN QUESTA CATEGORIA GLI ELEMENTI PRECOMPRESSI CON CAVI COLLOCATI AL DI FUORI DELLA SEZIONE DI CALCESTRUZZO (QUALI AD ESEMPIO GLI ARCHI IN C.A. A SPINTA ELIMINATA CON TIRANTE IN C.A.P., TRAVI STRALLATE CON CAVI DA PRECOMPRESSIONE, ECC.).

SI RICHAMA L'ATTENZIONE SUL FATTO CHE, OLTRE ALLA RIDUZIONE DI RESISTENZA DOVUTA ALLO SCORRIMENTO RELATIVO ACCIAIO-CALCESTRUZZO, IL POSIZIONAMENTO DEI CAVI ALL'ESTERNO DELLA SEZIONE DI CALCESTRUZZO COMPORTA LA PERDITA DELLA COINCIDENZA DELLE INFLESSIONI TRA IL CAVO E LA SEZIONE STESSA AL DI FUORI DELLE SEZIONI DI ANCORAGGIO E DI DEVIAZIONE. TALE CIRCOSTANZA INDUCE EFFETTI DEL SECONDO ORDINE NON TRASCURABILI E RENDE DI FATTO INCOGNITA L'ECCENTRICITA' DEI CAVI SOTTO CARICO.

B.5.6. VERIFICHE ALLO STATO LIMITE ULTIMO PER SOLLECITAZIONI TAGLIANTI

(RIF.TO PUNTO 4.2.2.1.)

IL COMPORTAMENTO A ROTTURA DEGLI ELEMENTI IN CEMENTO ARMATO NORMALE E CEMENTO ARMATO PRECOMPRESSO SOTTOPOSTI A PREVALENTE SOLLECITAZIONE DI TAGLIO DIPENDE DA UN GRAN NUMERO DI PARAMETRI; NON ESISTONO METODI DI CALCOLO SEMPLICI CHE COPRANO TUTTI I TIPI DI ROTTURA E CHE TENGANO CONTO ADEGUATAMENTE DEI CONTRIBUTI ALLA RESISTENZA DI TUTTI GLI ELEMENTI COSTITUENTI LE MEMBRATURE.

I METODI DI CALCOLO AGLI STATI LIMITE FANNO RIFERIMENTO SOLTANTO AI PRINCIPALI TIPI DI ROTTURA IMPUTABILI AL CEDIMENTO O DEL CONGLOMERATO D'ANIMA O DELLE ARMATURE TRASVERSALI; I RISCHI INERENTI AD ALTRI TIPI DI ROTTURA DEVONO ESSERE COPERTI DA PRESCRIZIONI SUI DETTAGLI COSTRUTTIVI (ANCORAGGI) E DA LIMITAZIONI PROGETTUALI (INTERESSE MINIMO DELLE ARMATURE TRASVERSALI, CONFORMAZIONE DELLE ARMATURE TRASVERSALI, ECC.)

NEL CASO DI TRAVI PARETE, MENSOLE CORTE, ECC., DOVRANNO UTILIZZARSI METODI DI CALCOLO FONDATI SU IPOTESI TEORICHE E RISULTATI SPERIMENTALI CHIARAMENTE COMPROVATI.

LE INDICAZIONI CONTENUTE IN QUESTO PUNTO POSSONO APPLICARSI ANCHE AGLI ELEMENTI BIDIMENSIONALI PIANI CARICATI NORMALMENTE AL LORO PIANO MEDIO (PIASTRE) AVENTI ARMATURE ORIENTATE PARALLELAMENTE ALLE RELATIVE ISOSTATICHE DI TRAZIONE O, AL PIU', DIVERGENTI DALLE STESSA DI 15.

B.5.7. ELEMENTI SENZA ARMATURE TRASVERSALI RESISTENTI AL TAGLIO

APPARTENGONO A QUESTA CATEGORIA DI STRUTTURE I SOLAI MONODIMENSIONALI. I METODI DI CALCOLO RELATIVI POSSONO APPLICARSI ANCHE ALLE TRAVI POSTE SU APERTURE DI LUCE MODESTA.

SI CONSIDERANO ARMATURE TRASVERSALI RESISTENTI AL TAGLIO LE STAFFE E LE ALTRE ARMATURE CHE COLLEGANO IL CORRENTE TESO AL CORRENTE COMPRESSO DELLA MEMBRATURA.

GLI ELEMENTI SPROVVISTI DI ARMATURA RESISTENTE A TAGLIO NON DEVONO ESSERE SOGGETTI AD APPREZZABILE SFORZO NORMALE DI TRAZIONE AFFINCHE' POSSA INSTAURARSI IL MECCANISMO RESISTENTE ARCO TIRANTE.

B.5.8 VERIFICA DELL'ARMATURA LONGITUDINALE

(RIF.TO PUNTO 4.2.2.3.3)

PER TRAVI PRECOMPRESSE, NEI TRATTI IN CUI L'ARMATURA DI PRECOMPRESSIONE E' INCLINATA, E' CONSENTITO, NEL CALCOLO DI VRD ASSUMERE D COSTANTE ED UGUALE AL SUO VALORE MASSIMO NEL TRATTO CONSIDERATO, PURCHE' L'ARMATURA ORDINARIA LONGITUDINALE RESIDUA SIA TALE DA RISPETTARE LA CONDIZIONE IMPOSTA AL PUNTO 4.2.2.2.2.

(VERIFICA DELL'ARMATURA LONGITUDINALE IN ELEMENTI SENZA ARMATURE TRASVERSALI RESISTENTI AL TAGLIO).

B.5.9. CASI PARTICOLARI

B.5.9.1. COMPONENTI TRASVERSALI

(RIF.TO PUNTO 4.2.2.4.1.).

SI SEGNALE CHE, NELLA FORMULA RELATIVA AL TAGLIO DI CALCOLO, E' STATO ERRONEAMENTE RIPORTATO IL SIMBOLO VRD ANZICHE' VSD.

B.5.9.2. CARICHI IN PROSSIMITA' DEGLI APPOGGI

(RIF.TO PUNTO 4.2.2.4.2).

LE PRESCRIZIONI DI NORMA DERIVANO DAL COMPORTAMENTO SECONDO LO SCHEMA RETICOLARE DI MORSCH IN PRESENZA DI CARICHI CONCENTRATI.

B.5.10. CARICHI APPESI O INDIRECTI

(RIF.TO PUNTO 4.2.2.4.3.)

IL CASO RICORRE AD ESEMPIO QUANDO:

A) I CARICHI SONO APPLICATI AL LEMBO INFERIORE DI UNA TRAVE; ALLE STAFFE COMPETE LO SFORZO DI SOSPENSIONE OLTRE GLI SFORZI CONSEGUENTI AL FUNZIONAMENTO A TRALICCIO;

B) UNA TRAVE SI INNESTA ORTOGONALMENTE IN UN'ALTRA DI MAGGIOR RIGIDEZZA; LE ARMATURE TRASVERSALI DELLA TRAVE PRINCIPALE SONO ANCHE IMPEGNATE A TRASFERIRE IL CARICO TRASMesso DALLA TRAVE PORTATA;

C) MURO DI SOSTEGNO REALIZZATO CON SOLETTA VERTICALE E NERVATURE INTERNE; LE STAFFE CHE COLLEGANO LA SOLETTA ALLE NERVATURE, OLTRE GLI SFORZI DEL TRALICCIO, RIPORTANO LA SPINTA DEL TERRENO SULLE NERVATURE.

B.5.11. DEFORMAZIONI VISCOSE

(RIF.TO PUNTO 4.2.4.5.)

PER TENER CONTO DELLE DEFORMAZIONI VISCOSE L'ECCENTRICITA' DEL PRIMO ORDINE ELG DEL CARICO PERMANENTE E QUASI PERMANENTE PUO' ESSERE MAGGIORATA IN BASE ALL'ESPRESSIONE:

FORMULA

(PARTE DI TESTO NON MEMORIZZATA)

DOVE:

ELG = E' LA SOMMA DELL'ECCENTRICITA' DEL PRIMO ORDINE DEL CARICO FG E DELL'ECCENTRICITA' NON INTENZIONALE EN1

FG = E' IL CARICO ASSIALE DI LUNGA DURATA

FE = 10 . ECIC , ESSENDO IC IL MOMENTO DI INERZIA DELLA SEZIONE DI
---- SOLO CONGLOMERATO.

I2C

B.6. STATO LIMITE DI FESSURAZIONE

B.6.1. FINALITA'

(RIF.TO PUNTO 4.3.1.1.)

LE FESSURE NON SONO DA CONSIDERARSI FENOMENO ANOMALO ENTRO STRUTTURE IN C.A. NON PRECOMPRESSO SOGGETTE A TRAZIONE, FLESSIONE, TAGLIO, TORSIONE PER EFFETTO DI CARICHI O DI DEFORMAZIONI IMPOSTE (DEFORMAZIONI TERMICHE, RITIRO, CEDIMENTO DEI VINCOLI). E' TUTTAVIA NECESSARIO CONTRASTARNE L'APERTURA ALLO SCOPO DI RISPETTARE LE ESIGENZE FUNZIONALI E DI DURATA, NONCHE' QUELLE INERENTI L'ESTETICA.

B.6.2. DEFINIZIONE DEGLI STATI LIMITE DI FESSURAZIONE

(RIF.TO PUNTO 4.3.1.2.)

LA VERIFICA ALLO STATO LIMITE DI DECOMPRESSIONE RELATIVA NON ESCLUDE CHE QUALCHE FESSURA POSSA TEMPORANEAMENTE VERIFICARSI SOTTO L'AZIONE DI CARICHI RARI.

LE VERIFICHE DEI VARI STATI LIMITE ELENCATI DEVONO CONSIDERARSI CONVENZIONALI E DESTINATE A GRADUARE LE PRECAUZIONI ATTE A CONTENERE L'APERTURA DELLE LESIONI. IN PARTICOLARE LA VERIFICA DELLO STATO LIMITE DI FORMAZIONE DELLE FESSURE CHE SI AVREBBE IN ASSENZA DI RESISTENZA A TRAZIONE.

PARTI DIVERSE DI UNA STESSA STRUTTURA POSSONO ESSERE PROGETTATE PER DIFFERENTI STATI LIMITE.

I VALORI W_1 - W_2 - W_3 CORRISPONDONO AL CASO IN CUI IL RICOPRIMENTO E' UGUALE AL MINIMO VALORE INDICATO AL PUNTO 6.1.4 PER VALORI DI RICOPRIMENTO MAGGIORI, LE MASSIME APERTURE AMMISSIBILI W SOPRAINDICATE POSSONO ESSERE AUMENTATE SECONDO IL RAPPORTO C/C_{MINIMO} (MINORE O UGUALE A) 1,5.

B.6.3. CONDIZIONI AMBIENTALI

(RIF.TO PUNTO 4.3.1.4.)

ESEMPI DI AMBIENTE POCO AGGRESSIVO:

- INTERNO DI FABBRICATI DI ABITAZIONE E UFFICI. ESEMPI DI AMBIENTE MODERATAMENTE AGGRESSIVO:

- INTERNO DI FABBRICATI CON ALTA UMIDITA' RELATIVA O DOVE VI SIA RISCHIO DI TEMPORANEA PRESENZA DI VAPORI CORROSIVI; ACQUA CORRENTE; ATMOSFERA URBANA O RURALE SENZA GRANDI CONDENSAZIONI DI VAPORI AGGRESSIVI; SUOLI ORDINARI.

ESEMPI DI AMBIENTE MOLTO AGGRESSIVO:

- ACQUE PURE, LIQUIDI ANCHE DEBOLMENTE ACIDI, ACQUE SALMASTRE O ACQUA CON ALTO CONTENUTO DI OSSIGENO; GAS CORROSIVO; SUOLI CONTENENTI SOSTANZE ACIDE; ATMOSFERA MARINA.

B.6.4. SENSIBILITA' DELLE ARMATURE ALLA CORROSIONE

(RIF.TO PUNTO 4.3.1.5.)

LE VERIFICHE DI CUI AL PUNTO 4.3.1.5. COMPORTANO IN TALUNI CASI UNA RESTRIZIONE DEI DOMINI DI SICUREZZA DELIMITATI DAI DIAGRAMMI DI INTERAZIONE DI CUI ALLE ISTRUZIONI RELATIVE AL PUNTO 4.2.1.1., CHE POTRANNO CONCRETIZZARSI NEL TRACCIAMENTO DI OPPORTUNE CURVE LIMITE.

B.6.5. SCELTA DEGLI STATI LIMITE DI FESSURAZIONE

(RIF.TO PUNTO 4.3.1.6.)

LE ESIGENZE FUNZIONALI SONO STATE RAGGRUPPATE IN TRE CATEGORIE PER FACILITARE EVENTUALI RIFERIMENTI CONTRATTUALI, SENZA CHE CIO' CORRISPONDA AD UNA CLASSIFICAZIONE DEL TIPO DI STRUTTURA.

B.6.6. VERIFICHE ALLO STATO LIMITE DI FESSURAZIONE PER SOLLECITAZIONI NORMALI

B.6.6.1. STATO LIMITE DI DECOMPRESSIONE

(RIF.TO PUNTO 4.3.1.7.1.1.)

SI DEVE TENER CONTO, SE DEL CASO, DELLE CADUTE DI TENSIONE DI PRECOMPRESSIONE E DELLA RESISTENZA OPPOSTA DALLE ARMATURE ADERENTI ALLA CHIUSURA DELLE FESSURE, QUANDO LA FESSURAZIONE SIA AMMESSA PER UN LIVELLO DI CARICO PIU' ELEVATO DI QUELLO PER IL QUALE E' STATO VERIFICATO LO STATO LIMITE DI DECOMPRESSIONE.

B.6.6.2. STATO LIMITE DI FORMAZIONE DELLE FESSURE

(RIF.TO PUNTO 4.3.1.7.1.2.)

QUESTO STATO LIMITE DEVE ESSERE CONSIDERATO SOLO NEL CASO IN CUI L'INTERVENTO DI UNA COMBINAZIONE DI AZIONI RARA POSSA AVERE EFFETTO DETERMINANTE. IL CALCOLO SI RIFERISCE GENERALMENTE ALLA FIBRA ESTREMA DELLA SEZIONE.

B.6.6.3. STATO LIMITE DI APERTURA DELLE FESSURE

(RIF.TO 4.3.1.7.1.3.)

L'AREA EFFICACE AC.EFF E' L'AREA DI CALCESTRUZZO ENTRO LA QUALE LA BARRA D'ACCIAIO PUO' EFFETTIVAMENTE INFLUENZARE L'APERTURA DELLA FESSURA. SI PUO' RITENERE, PER UNA SINGOLA BARRA, CHE L'AREA EFFICACE ABBA FORMA CIRCOLARE CON DIAMETRO PARI A 14 VOLTE IL DIAMETRO DELLA BARRA. APPLICANDO TALE CONCETTO AI CASI USUALI DI SEZIONI INFLESSE E TESE SI PUO' PORRE $AC.EFF = BEFF \cdot DEFF$ IN CUI I VALORI DA ATTRIBUIRE A BEFF ED A DEFF SONO INDICATI NELLA FIGURA 4.

IL VALORE WK CALCOLATO SI RIFERISCE ALL'APERTURA DELLA FESSURA MISURATA SULLA SUPERFICIE DEL CALCESTRUZZO ALL'INTERNO DELL'AREA DI EFFICACIA DELL'ARMATURA; AL DI FUORI DI TALE AREA LE FESSURE POSSONO ALLARGARSI, E LA LORO AMMISSIBILITA' DIPENDE DALLE ESIGENZE ESTETICHE. SE TALI PIU' AMPIE FESSURE NON SONO AMMISSIBILI, OCCORRE PREDISPORRE ULTERIORI ARMATURE. IN ASSENZA DI DATI PIU' PRECISI I PARAMETRI SM E EPSILON SM CHE DEFINOSCONO WM E WK POSSONO VALUTARSI COME SEGUE, NELL'IPOTESI CHE LE ARMATURE SIANO DISTRIBUITE UNIFORMEMENTE SULL'AREA EFFICACE DELLA SEZIONE TRASVERSALE.

A) LA DISTANZA MEDIA FRA LE FESSURE PER LA CONDIZIONE DI FESSURAZIONE STABILIZZATA IN CORRISPONDENZA DEL LIVELLO BARICENTRICO DELL'ARMATURA ALL'INTERNO DELL'AREA EFFICACE E' DATA:

FORMULA
(PARTE DI TESTO NON MEMORIZZATA)

LE ARMATURE DI PRECOMPRESSIONE DI AREA AP POSSONO ESSERE PRESE IN CONTO SOLO SE ADERENTI DIRETTAMENTE AL CALCESTRUZZO.

B) LA DEFORMAZIONE UNITARIA MEDIA DELL'ARMATURA (EPSILON)SM PUO' VALUTARSI

SECONDO LA SEGUENTE ESPRESSIONE CHE TIENE CONTO DELLA COLLABORAZIONE DEL CALCESTRUZZO TESO CHE LO CIRCONDA:

FORMULA

(PARTE DI TESTO NON MEMORIZZATA)

IN CUI:

(SIGMA)_S = TENSIONE DELL'ACCIAIO CALCOLATA NELLA SEZIONE FESSURATA PER LA COMBINAZIONE DI AZIONI CONSIDERATA

(SIGMA)_{SR} = TENSIONE NELL'ACCIAIO CALCOLATA NELLA SEZIONE FESSURATA PER LA SOLLECITAZIONE CORRISPONDENTE AL RAGGIUNGIMENTO DELLA RESISTENZA A TRAZIONE FCTM

NELLA FIBRA DI CALCESTRUZZO PIU' SOLLECITATA IN SEZIONE INTERAMENTE REAGENTE, COMPRESA NELL'AREA EFFICACE;

(BETA)₁ = COEFFICIENTE RAPPRESENTATIVO DELL'ADERENZA ACCIAIO CALCESTRUZZO CHE ASSUME I VALORI:

1,0 NEL CASO DI BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA

0,5 NEL CASO DI BARRE LISCE

(BETA)₂ = COEFFICIENTE CHE TIENE CONTO DELLE CONDIZIONI DI SOLLECITAZIONE:

1,0 NEL CASO DELLA PRIMA APPLICAZIONE DI UNA AZIONE DI BREVE DURATA;

0,5 NEL CASO DI AZIONI DI LUNGA DURATA O NEL CASO DI AZIONI RIPETUTE.

IL DIAGRAMMA DELLA DEFORMAZIONE (EPSILON)_{SM} IN FUNZIONE DELLA TENSIONE (SIGMA)_S E' RIPORTATO IN FIGURA 5.

LE RELAZIONI PRECEDENTI SRM E (EPSILON)_{SM} POSSONO ESSERE USATE PER CALCOLARE L'AMPIEZZA DELLE FESSURE ANCHE PRIMA DELLA STABILIZZAZIONE DELLA FESSURAZIONE.

B.7. STATO LIMITE DI DEFORMAZIONE

(RIF.TO PUNTO 4.3.3.)

SE LE DEFORMAZIONI POSSONO PROVOCARE DANNI, ESSE DEVONO ESSERE VALUTATE ASSUMENDO I FRATTILI INFERIORI DELLE RIGIDENZE.

NEL CALCOLO DELLE CONTROFRECCE SI DOVRA' TENER CONTO DELL'INFLUENZA DELLE FASI DI COSTRUZIONE, DEL TRATTAMENTO DEL CALCESTRUZZO E DELL'ETA' DEI GETTI ALL'INTERVENTO DELLE PRIME SOLLECITAZIONI.

FIGURA

(PARTE DI TESTO NON MEMORIZZATA)

B.7.1. CALCOLO DELLE DEFORMAZIONI

(RIF.TO PUNTO 4.3.3.2.)

L'ESPRESSIONE DELLA CURVATURA NELLO STATO I (NON FESSURATO) E' LA SEGUENTE:

$$L = (\text{EPSILON})_{C1} + (\text{EPSILON})_{C2}$$

-- -----

R H

ESSENDO (EPSILON)_{C1} E (EPSILON)_{C2} RISPETTIVAMENTE LE DEFORMAZIONI UNITARIE, IN VALORE ASSOLUTO, DELLE FIBRE ESTREME DISTANTI H.

QUANDO SI TRATTA DI EVITARE DANNI SI ASSUME IL FRATTILE INFERIORE DELLA RESISTENZA

FCT = 0,7 · FCTM; PER IL CALCOLO DELLE CONTROFRECCE SI ASSUME IL VALORE MEDIO FCTM.

PER L'ESPRESSIONE GENERALE DELLA CURVATURA NELLO STATO II (FESSURATO) E' LA SEGUENTE:

$$L = \frac{(\text{EPSILON})_{CM} + (\text{EPSILON})_{SM}}{R D}$$

R D

ESSENDO

(EPSILON)_{CM} = CONTRAZIONE UNITARIA MEDIA DELLA FIBRA ESTREMA DI CONGLOMERATO, IN VALORE ASSOLUTO

(EPSILON)_{SM} = ALLUNGAMENTO UNITARIO MEDIO DELL'ACCIAIO, CHE PUO' ESSERE CALCOLATO

FORMULA

(PARTE DI TESTO NON MEMORIZZATA)

IN CUI (BETA)₁, (BETA)₂, (SIGMA)_S, (SIGMA)_{SR} HANNO IL SIGNIFICATO PRECEDENTEMENTE INDICATO.

LA FORMULA E' VALIDA PER (SIGMA)_S (MAGGIORE DI) (SIGMA)_{SR} SENZA LIMITAZIONI (SIGMA)_S (EPSILON)_{SM} (MAGGIORE O UGUALE A) 0,4 · (SIGMA)_S

ES

IMPOSTA PER IL CALCOLO DELL'APERTURA DELLE FESSURE.

IL DIAGRAMMA TIPICO M - (EPSILON)_{SM} E' IN FIG. 6

FIGURA

(PARTE DI TESTO NON MEMORIZZATA)

FIG. 6 - DIAGRAMMA M - (EPSILON)_{SM}

PER L'APPLICAZIONE INTERESSANO SOLTANTO LE DEFORMAZIONI RELATIVE AI TRATTI OB (STATO I) E CD (STATO II).

LE DEFORMAZIONI REALI POSSONO DIFFERIRE SENSIBILMENTE DAI VALORI MEDI CALCOLATI, E IN MODO PARTICOLARE SE I MOMENTI FLETTENTI AGENTI SONO DELL'ORDINE DI GRANDEZZA DEL MOMENTO DI FESSURAZIONE.

LO SCARTO DIPENDE DALLA DISPERSIONE DELLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI, DALLE CONDIZIONI AMBIENTALI, DALLE CONDIZIONI DI CARICO E DALLA STORIA DEI CARICHI PRECEDENTI.

ESSO PUO' RAGGIUNGERE IL 30% IN PRESENZA DI UNA BASSA PERCENTUALE DI ARMATURA LONGITUDINALE, CON CALCESTRUZZO DI RESISTENZA FCK = 16 N/MM (QUADRATI) E SI RIDUCE AL 10% IN PRESENZA DI FORTE PERCENTUALE DI ARMATURA CON CALCESTRUZZO DI RESISTENZA FCK = 35 N/MM (QUADRATI)

B.7.2. RAPPORTI DI SNELLEZZA LIMITE

(RIF.TO PUNTO 4.3.3.3.)

PER TRAVI E SOLAI I VALORI DEL RAPPORTO L/H POSSONO ESSERE CORRETTI MEDIANTE FATTORI CHE TENGONO CONTO DELL'INFLUENZA DELLE ARMATURE TESE E DELLE ARMATURE COMPRESSE SULLA DEFORMAZIONE.

A TITOLO INDICATIVO, A TALI FATTORI SI POSSONO ATTRIBUIRE I SEGUENTI VALORI:

PERCENTUALE DI
ARMATURA TESA
AST 0,50 0,75 1,00 1,50 2,00 2,50 3,00
--- 100
BD
FATTORE 1,18 1,05 0,97 0,87 0,82 0,78 0,75

PERCENTUALE DI
ARMATURA COMPRESSA
ASC 0,25 0,50 0,75 1,0 1,50 2,0 3,00
--- 100
BD
FATTORE 1,07 1,14 1,20 1,25 1,33 1,40 1,50

IN OGNI CASO NELLA SCELTA DEL FATTORE CORRETTIVO NON SI POTRA' TENER CONTO DI UNA PERCENTUALE DI ARMATURA COMPRESSA MAGGIORE DI QUELLA TESA.

C. STRUTTURE SOGGETTE A PRECOMPRESSIONE PARZIALE

LA PARTE I DELLE NORME TECNICHE CONTIENE UNA PIU' ESPLICITA E PUNTUALE DISCIPLINA DI QUELLA PARTICOLARE TECNICA CORRENTEMENTE DENOMINATA "PRECOMPRESSIONE PARZIALE" PER LA QUALE VENGONO PRECISATE ALCUNE REGOLE DI PROGETTAZIONE ED ESECUZIONE.

SI RICHIAMA INNANZI TUTTO L'ATTENZIONE SUL FATTO CHE NEL CASO DELLA PRECOMPRESSIONE PARZIALE, LA RESISTENZA DI CALCOLO DEL CALCESTRUZZO SI VALUTA, COME PRESCRITTO IN 4.0.2. DELLA PARTE I, ASSUMENDO PER IL COEFFICIENTE (GAMMA)_C IL VALORE (GAMMA)_C = 1,6 E CHE, PROPRIO A TAL FINE, SI INTENDONO IN PRECOMPRESSIONE PARZIALE QUELLE STRUTTURE IN CUI LE TENSIONI DI TRAZIONE IN ESERCIZIO, DI CUI AI COMMI 2 E 3 DEL PUNTO 4.3.4.5. DELLA PARTE I, SUPERINO I LIMITI IVI INDICATI.

DI SEGUITO SI RICHIAMANO I PUNTI SALIENTI DELLA PRECOMPRESSIONE PARZIALE.

- LA PRECOMPRESSIONE PARZIALE CONSIDERATA E' DEL TIPO AD ARMATURA MISTA, IN PARTE DI ACCIAIO PRESOLLECITATO, IN PARTE IN ACCIAIO ORDINARIO IN BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA.

- L'ARMATURA ORDINARIA DEVE ESSERE DISPOSTA NELLE ZONE DI CONGLOMERATO, DI CUI E' PREVISTA LA PARZIALIZZAZIONE, IN MODO DA ESSERE PIU' VICINA AL LEMBO TESO DELL'ARMATURA PRESOLLECITATA (5.4.1.).

- PER QUANTO RIGUARDA LE VERIFICHE IN CONDIZIONI DI ESERCIZIO OCCORRE:

A) VALUTARE LE TENSIONI NEL CONGLOMERATO E NEGLI ACCIAI, CONSIDERANDO LA SEZIONE PARZIALIZZATA, (4.3.4.5.);

B) CONTROLLARE CHE LA SEZIONE RISULTI TOTALMENTE COMPRESSA PER LA COMBINAZIONE DI AZIONI QUASI PERMANENTE E, COMUNQUE, PER IL CARICO PERMANENTE PIU' IL 10% DEI CARICHI VARIABILI DISPOSTI NEL MODO PIU' SFAVOREVOLE (4.3.1.7.1.1.);

C) CONTROLLARE CHE L'AMPIEZZA DELLE LESIONI, VALUTATA AL LIVELLO DELLE ARMATURE ORDINARIE, SIA NON MAGGIORE DELL'AMPIEZZA AMMISSIBILE RELATIVA ALLE ARMATURE SENSIBILI ALLA CORROSIONE (4.3.1.7.1.3. E PROSPETTO 7.1.).

AI FINI DEL CALCOLO DELL'AMPIEZZA DELLE FESSURE SI TIENE CONTO DELLE ARMATURE ORDINARIE, AD ADERENZA MIGLIORATA, SENZA CONSIDERARE QUINDI LE ARMATURE DI PRESOLLECITAZIONE;

D) NEL CASO DI SOVRACCARICHI RIPETUTI CHE POSSONO DAR LUOGO AD EFFETTI DI FATICA PER IL GRAN NUMERO DI RIPETIZIONI PROBABILI, VA ESEGUITA LA VERIFICA A ROTTURA PER FATICA SIA DEGLI ACCIAI PRESOLLECITATI (4.3.4.10.) SIA DI QUELLI ORDINARI (4.3.2.3.).

SI RICHIAMA L'ATTENZIONE A QUANTO INDICATO AL PUNTO 2.1. DELL'ALLEGATO 3 RELATIVAMENTE ALLA OBBLIGATORIETA' DELLE PROVE DI FATICA PER L'ARMATURA PRESOLLECITATA.

D. ELEMENTI STRUTTURALI IN CONGLOMERATO CEMENTIZIO NON ARMATO D.1 OGGETTO

LE NORME DI CUI ALLA PARTE PRIMA DEL DM 9.1.96, NON SONO DI REGOLA APPLICABILI A STRUTTURE IN CONGLOMERATO CEMENTIZIO NON ARMATO.

POICHE', TUTTAVIA, TALI STRUTTURE SPESSO ASSOLVONO UNA NON TRASCURABILE FUNZIONE STATICA, NELLE PRESENTI ISTRUZIONI, VENGONO FORNITE ALCUNE REGOLE ESSENZIALI PER LA PROGETTAZIONE E VERIFICA DI ELEMENTI STRUTTURALI MASSICCI NON ARMATI O CON ARMATURA COSTRUTTIVA, SOLLECITATI PREVALENTEMENTE A COMPRESSIONE E PRESSOFLESSIONE, DI SNELLEZZA (LANDA) (4.2.4.2.) NON SUPERIORE A 25. POSSONO RIENTRARE IN QUESTA CATEGORIA DI STRUTTURE, I MURI DI SOSTEGNO A GRAVITA', I MURI DI FONDAZIONE E LE FONDAZIONI MASSICCE. LE PRESENTI REGOLE NON SONO APPLICABILI AGLI ELEMENTI STRUTTURALI NON ARMATI O DEBOLMENTE ARMATI DELLE COSTRUZIONI INDUSTRIALIZZATE (PREFABBRICATE E NON) A SETTI E PARETI PORTANTI, CHE SONO OGGETTO DI NORME SPECIFICHE.

D.2 RESISTENZA DEL CONGLOMERATO

NON E' AMMESSO L'IMPIEGO DI CONGLOMERATO DI RESISTENZA CARATTERISTICA RCK (MINORE DI) 15 N/MM² E COMUNQUE NEI CALCOLI STATICI NON POTRANNO ESSERE PRESE IN CONTO RESISTENZE CARATTERISTICHE RCK (MAGGIORE DI) 30 N/MM². LA RESISTENZA A COMPRESSIONE SEMPLICE DEL CONGLOMERATO SARA' CONTROLLATA SECONDO LE INDICAZIONI DELL'ALLEGATO 2 DELLE NORME.

D.3. DIFFUSIONE DEGLI SFORZI

LA DIFFUSIONE DELLE TENSIONI NORMALI PRESSO I PUNTI DI APPLICAZIONE DI CARICHI CONCENTRATI NEGLI ELEMENTI MASSICCI POTRA' CONSIDERARSI AVVENIRE A 30 GRADI RISPETTO ALLA DIREZIONE DELLE RISULTANTE DELLE PRESSIONI APPLICATE SULL'ELEMENTO, A PARTIRE DAI BORDI DELLE AREE DI CARICO.

D.4. PLINTI E TRAVI DI FONDAZIONE

PER I PLINTI MASSICCI E PER LE TRAVI DI FONDAZIONE, IN VIA SEMPLIFICATIVA, E' SUFFICIENTE CONTROLLARE IL RISPETTO DELLA DIFFUSIONE DEGLI SFORZI SECONDO IL PUNTO D.3. E LA VERIFICA ALLO STATO LIMITE DELLE TENSIONI DI ESERCIZIO, CONTROLLANDO CHE LA TENSIONE MASSIMA DI COMPRESSIONE, SOTTO LA COMBINAZIONE RARA, SIA,

OMISSIS

D.5 MURI DI SOSTEGNO

D.5.1. LIMITAZIONE DELLE TENSIONI DI ESERCIZIO

LA VERIFICA DELLE SEZIONI A PRESSOFLESSIONE, EFFETTUATA CON L'IPOTESI DELL'ELASTICITA' LINEARE E DI RESISTENZA A TRAZIONE NULLA DEL CONGLOMERATO, DEVE SODDISFARE LE SEGUENTI CONDIZIONI IN ESERCIZIO SOTTO LA COMBINAZIONE RARA DEI CARICHI:

- LA PARZIALIZZAZIONE NON DEVE SUPERARE LA META' DELL'ALTEZZA DELLA SEZIONE;

/ LA TENSIONE DI COMPRESSIONE MASSIMA DOVRA' ESSERE:
FORMULA (OMISSIS)

- LA TENSIONE DI COMPRESSIONE MEDIA NELLA PARTE COMPRESSA DOVRA' ESSERE:
FORMULA (OMISSIS)

D.5.2. VERIFICHE ALLO STATO LIMITE ULTIMO

E' SUFFICIENTE LA VERIFICA ALLO STATO LIMITE ULTIMO, CON LE AZIONI DEFINITE AL PUNTO 7

DELLA PARTE GENERALE E CON LA RESISTENZA DI CALACOLO VALUTATA COME INDICATO IN 4.0.2. DELLA PARTE I, MOLTIPLICANDO IL COEFFICIENTE DI SICUREZZA (GAMMA)C DEL CALCESTRUZZO PER UN COEFFICIENTE

$(\text{GAMMA})_N = 1,4$

LA VERIFICA DELLA SEZIONE PUO' EFFETTUARSI CON LE SEGUENTI IPOTESI:

- RESISTENZA A TRAZIONE DEL CONGLOMERATO NULLA

-DISTRIBUZIONE UNIFORME DELLE TENSIONI DI COMPRESSIONE CON VALORE PARI A:

0,80 F_{cd}

SULL'ALTEZZA

0,80 X

A PARTIRE DAL LEMBO COMPRESSO (CON X ALTEZZA DELLA ZONA COMPRESSA).

E. STRUTTURE IN CONGLOMERATO CEMENTIZIO CON ARMATURA NORMALE O DI PRECOMPRESSIONE E CONFEZIONATO CON AGGREGATI LEGGERI ARTIFICIALI

PER LE OPERE E GLI ELEMENTI STRUTTURALI IN CONGLOMERATO CEMENTIZIO CONFEZIONATO CON AGGREGATI LEGGERI ARTIFICIALI COSI' COME DEFINITO IN E.1.. E CON ARMATURA ORDINARIA E/O PRESOLLECITATA, SI APPLICANO LE NORME RELATIVE AI CALCESTRUZZI ORDINARI (NORME TECNICHE PARTE 1 E RELATIVI ALLEGATI), MODIFICATE ED INTEGRATE DALLE NORME SEGUENTI.

E.1.. CALCESTRUZZO LEGGERO STRUTTURALE

SI DEFINISCE CALCESTRUZZO LEGGERO STRUTTURALE, UN CONGLOMERATO CEMENTIZIO A STRUTTURA CHIUSA OTTENUTO SOSTITUENDO TUTTO O IN PARTE L'INERTE ORDINARIO CON AGGREGATO LEGGERO ARTIFICIALE, COSTITUITO DA ARGILLA O SCISTI ESPANSI. QUESTO CALCESTRUZZO E' CARATTERIZZATO DA UNA MASSA VOLUMICA A 28 GG. COMPRESA TRA 1400 E 2000 KG/M3.

LA RESISTENZA CARATTERISTICA A COMPRESSIONE R_{CK} A 28 GG. DEVE RISULTARE NON INFFERIORE A 15 N/MM(AL QUADRATO).

LA MASSA VOLUMICA DEL CONGLOMERATO VIENE MISURATA SECONDO LE PROCEDURE INDICATE NELLA NORMA UNI 7548 / PARTE 2 (GIUGNO 1976).

PER LA DETERMINAZIONE DI R_{CK} VALGONO LE PRESCRIZIONI RELATIVE AI CONGLOMERATI ORDINARI.

E.2. AGGREGATO LEGGERO

E.2.1. DEFINIZIONI

SI DEFINISCE MASSA VOLUMICA MEDIA DEI GRANULI IL RAPPORTO TRA LA MASSA DEL MATERIALE ESSICCATO ED IL SUO VOLUME, DELIMITATO DALLA SUPERFICIE DEI GRANULI STESSI. IL SUO VALORE SI PUO' DETERMINARE CON LE PROCEDURE INDICATE NELLA FORMA UNI 7549 - PARTE 5 (GIUGNO 1976).

SI DEFINISCE MASSA VOLUMICA DELL'AGGREGATO LEGGERO IN MUCCHIO (PESO IN MUCCHIO) LA MASSA DI UN VOLUME UNITARIO DI AGGREGATO, COMPRENDENDO NELLA MISURA I VUOTI DEI GRANULI E FRA I GRANULI. IL SUO VALORE SI PUO' DETERMINARE CON LE PROCEDURE INDICATE NELLA NORMA UNI 7549 - PARTE 4 (GIUGNO 1976).

PER GLI AGGREGATI DI ARGILLA ESPANSA, IN VIA APPROSSIMATA, LA MASSA VOLUMICA MEDIA DEI GRANULI PUO' STIMARSI MOLTIPLICANDO PER 1,7 LA MASSA VOLUMICA IN MUCCHIO.

E.2.2 CARATTERISTICHE DEI GRANULI

PER GRANULI DI ARGILLA ESPANSA E DI SCISTI ESPANSI SI RICHIEDE:

- NEL CASO DI ARGILLA ESPANSA: SUPERFICIE A STRUTTURA PREVALENTEMENTE CHIUSA, CON ESCLUSIONE DI FRAZIONI GRANULOMETRICHE OTTENUTE PER FRANTUMAZIONE SUCCESSIVA ALLA COTTURA;

- NEL CASO DI SCISTI ESPANSI: STRUTTURA NON SFALDABILE CON ESCLUSIONE DI ELEMENTI FRANTUMATI COME SOPRA INDICATO.

E.2.3. COEFFICIENTE DI IMBIBIZIONE

IL COEFFICIENTE DI IMBIBIZIONE DELL'AGGREGATO LEGGERO E' DEFINITO COME QUANTITA' DI ACQUA CHE L'INERTE LEGGERO PUO' ASSORBIRE, IN DETERMINATE CONDIZIONI, ESPRESSA IN PER CENTO DELLA SUA MASSA. IL SUO VALORE SI PUO' DETERMINARE CON LE PROCEDURE INDICATE NELLA NORMA UNI 7549 PARTE 6 (GIUGNO 1976).

IL COEFFICIENTE DI IMBIBIZIONE DETERMINATO DOPO 30 MIN. DEVE ESSERE NON MAGGIORE DEL 10% PER AGGREGATI CON MASSA VOLUMICA IN MUCCHIO SUPERIORE A 500 KG/M3, E 15% PER AGGREGATI CON MASSA VOLUMICA IN MUCCHIO NON SUPERIORE A 500 KG/M3.

E.3. COMPOSIZIONE DEL CALCESTRUZZO

E.3.1. DEFINIZIONI

IL VOLUME DEL CALCESTRUZZO ASSESTATO E' UGUALE ALLA SOMMA DEI VOLUMI ASSOLUTI DEL CEMENTO, DEGLI AGGREGATI, DELL'ACQUA E DELL'ARIA OCCLUSA.

SI DEFINISCE VOLUME ASSOLUTO DI UN COMPONENTE IL SUO VOLUME REALE, ESCLUDENDO I VUOTI DEI GRANULI E FRA I GRANULI, PER I COMPONENTI SOLIDI.

SI DEFINISCE INDICE DI ASSESTAMENTO DI UN CALCESTRUZZO LEGGERO IL VALORE DETERMINATO CON LE PROCEDURE INDICATE NELL'APPENDICE B DELLA NORMA UNI 7549 - PARTE 12 (GIUGNO 1976).

E.3.2. ACQUA

L'ACQUA IMPIEGATA PER L'IMPASTO DEL CALCESTRUZZO LEGGERO E' COSTITUITA DA:

- ACQUA EFFICACE: E' QUELLA CONTENUTA NELLA PASTA CEMENTIZIA. ESSA CONDIZIONA LA LAVORABILITA' E LA RESISTENZA DEL CALCESTRUZZO LEGGERO.

A TITOLO ORIENTATIVO, PER UN CALCESTRUZZO DI CONSISTENZA PLASTICA, AVENTE UN INDICE DI ASSESTAMENTO COMPRESO TRA 1,15 E 1,20 IL DOSAGGIO DI ACQUA EFFICACE RISULTA COMPRESO FRA 150 E 180 LITRI PER METRO CUBO DI CALCESTRUZZO ASSESTATO;

- ACQUA ASSORBITA DELL'AGGREGATO LEGGERO NEL PERIODO DI TEMPO TRA MISCELAZIONE E POSA IN OPERA.

L'ASSORBIMENTO DA' LUOGO ADO IN PESO A 30 MIN. MISURATO SECONDO UNI 7549 - 76. IN MANCANZA DI UNA DETERMINAZIONE DIRETTA, TALE ASSORBIMENTO PUO' ESSERE VALUTATO PARI AL 10% DEL PESO DELL'AGGREGATO LEGGERO PRESENTE NELL'IMPASTO.

IL DOSAGGIO DELL'ACQUA RISULTA DALLA SOMMA DELL'ACQUA EFFICACE E DELL'ACQUA ASSORBITA.

DA TALE SOMMA DI CEVE DETRARRE L'ACQUA CONTENUTA NELLA SABBIA NATURALE ED IL 40% DELL'ACQUA PRESENTE COME UMIDITA' NELL'AGGREGATO LEGGERO.

PERTANTO L'UMIDITA' PRESENTE NELL'AGGREGATO LEGGERO DEVE ESSERE DETERMINATA AI FINI DEL CALCOLO DEL DOSAGGIO DELL'ACQUA DI IMPASTO.

LA PREBAGNATURA DEGLI AGGREGATI LEGGERI NON E' NECESSARIA SE NON IN CASI PARTICOLARI.

E.3.3. ARIA OCCLUSA

E' MISURATA DAI VUOTI RESIDUI DI ASSESTAMENTO DELL'IMPASTO ED HA UN VOLUME CHE PUO'

CONSIDERARSI MEDIAMENTE COMPRESSO TRA IL 2,5% ED IL 3,5% DEL VOLUME DEL CALCESTRUZZO ASSESTATO.
LA QUANTITA' DI ARIA OCCLUSA PUO' ESSERE AUMENTATA A MEZZO DI ADDITIVI AERANTI (VEDI UNI 7103-72), COMUNQUE NON SUPERANDO IL 7% DEL VOLUME DEL CALCESTRUZZO ASSESTATO.

E.4. CONFEZIONE E POSA DEL CALCESTRUZZO

E.4.1. CONFEZIONE

E' OPPORTUNO ESEGUIRE UNA PROVA DEL MESCOLATORE AL FINE DI VERIFICARE L'IDONEITA' PER L'IMPASTO PREVISTO.
IN CONDIZIONI NORMALI, SI CONSIGLIA DI INTRODURRE I COMPONENTI DELL'IMPASTO NEL MESCOLATORE IN ROTAZIONE NEL SEGUENTE ORDINE:

- AGGREGATO ROSSO;
- 2/3 DELL'ACQUA TOTALE PREVISTA E, DOPO UN INTERVALLO DI CIRCA 30"/60".
- AGGREGATO FINE E CEMENTO,
- 1/3 DELL'ACQUA PREVISTA, CON EVENTUALI ADDITIVI.

IL TEMPO DI MISCELAZIONE, A PARTIRE DALL'AVVENUTA INTRODUZIONE DI TUTTI I COMPONENTI, NON DEVE RISULTARE INFERIORE A UN MINUTO PRIMO, SEPPURE SIA CONSIGLIABILE UN TEMPO MAGGIORE.

E.4.2. CONSISTENZA

PER DISPORRE TENZA DOVRA' ESSERE "PLASTICA" AL MOMENTO DELLA POSA IN OPERA, E CIOE' CON UN INDICE DI ASSESTAMENTO COMPRESO, NEI CASI ORDINARI, TRA 1,10 E 1,20.

LA CONSISTENZA NECESSARIA AL MOMENTO DEL GETTO DOVRA' ESSERE DETERMINATA, CASO PER CASO, CON PROVE PRELIMINARI.

E.4.3 POSA E COMPATTAZIONE

I GETTI DEVONO ESSERE ESEGUITI A STRATI DI SPESSORE LIMITATO PER CONSENTIRNE LA VIBRAZIONE COMPLETA ED EVITARE IL FENOMENO DELLA SEGREGAZIONE.
LA COMPATTAZIONE DEL CALCESTRUZZO LEGGERO VA SEMPRE REALIZZATA CON L'IMPIEGO DI VIBRAZIONE, LA CUI ENTITA' DEVE ESSERE MAGGIORE CHE PER IL CALCESTRUZZO ORDINARIO.

E.5 PROPRIETA' DEL CALCESTRUZZO INDURITO

DATA LA ESTREMA VARIABILITA' DELLE CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL CALCESTRUZZO LEGGERO IN FUNZIONE DELLA SUA COMPOSIZIONE E DEL TIPO DI AGGREGATO LEGGERO UTILIZZATO, LA MAGGIOR PARTE DELLE CARATTERISTICHE NECESSARIE AI FINI DEI CALCOLI STRUTTURALI ANDRANNO DEFINITE PER VIA SPERIMENTALE.

E' OBBLIGATORIO PERTANTO ESEGUIRE UNO "STUDIO PRELIMINARE DI QUALIFICAZIONE" ESTESO ALLE GRANDEZZE DI SEGUITO INDICATE:

E.5.1. MASSA VOLUMICA

SI INTENDE QUELLA MISURATA A 28 GIRONI DI STAGIONATURA, DETERMINATA SECONDO LA NORMA UNI 7548-PARTE 2 (GIUGNO 1976).
LA MASSA DEL CALCESTRUZZO ARMATO, IN MANCANZA DI VALUTAZIONI SPECIFICHE, SI POTRA' ASSUMERE INCREMENTANDO DI 100 KG/M3 LA MASSA MISURATA DEL CALCESTRUZZO.

E.5.2. RESISTENZA CARATTERISTICA A COMPRESSIONE

E' DEFINITA E VA CONTROLLATA COME PER IL CALCESTRUZZO NORMALE SECONDO I CRITERI DI CUI ALL'ALLEGATO 2 ALLE NORME TECNICHE.

E.5.3. RESISTENZA A TRAZIONE

VA DETERMINATA MEDIANTE PROVE SPERIMENTALI A TRAZIONE SEMPLICE, SECONDO LE MODALITA' DI CUI ALLE NORME UNI.

SE LA RESISTENZA A TRAZIONE E' DETERMINATA MEDIANTE PROVE DI RESISTENZA A TRAZIONE INDIRECTA O A TRAZIONE PER FLESSIONE, IL VALORE DELLA RESISTENZA A TRAZIONE SEMPLICE PUO' ESSERE DEDOTTO UTILIZZANDO OPPORTUNI COEFFICIENTI DI CORRELAZIONE.

VALUTATA LA RESISTENZA A TRAZIONE MEDIA F_{CTM} SU ALMENO 6 CAMPIONI PRISMATICI O CILINDRICI, I VALORI CARATTERISTICI CORRISPONDENTI AI FRATTILI 5% E 95% POSSONO ASSUMERSI PARI A:

$$F_{CTK(5\%)} = 0,7$$

$$F_{CTM} F_{CTK(95\%)} = 1,3 F_{CTM}$$

IL VALORE DELLA RESISTENZA A TRAZIONE PER FLESSIONE SI ASSUMERA', IN MANCANZA DI SPERIMENTAZIONE DIRETTA, PARI A:

$$F_{CTM} = 1,2 F_{CTM}$$

E.5.4. MODULO ELASTICO

IL MODULO ELASTICO SECANTE A COMPRESSIONE VA DETERMINATO MEDIANTE SPERIMENTAZIONE DIRETTA DA ESEGUIRSI SECONDO LA NORMA UNI 6556 (MARZO 1976), ED E' DATO DAL VALORE MEDIO SU ALMENO 3 PROVINI PRISMATICI O CILINDRICI.

E.5.5. DILATAZIONE TERMICA

IN MANCANZA DI DETERMINAZIONE DIRETTA, IL COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA PUO' ASSUMERSI PARI A:

$$(\lambda) = 0,8 \cdot 10^{-5} \cdot C \text{ (ALLA MENO } 1)$$

E.5.6. RITIRO

IN MANCANZA DI SPERIMENTAZIONE DIRETTA, PUO' FARSÌ RIFERIMENTO ALLE PRESCRIZIONI DI CUI AL PUNTO 2.1.6., PARTE I, DELLE NORME TECNICHE PER IL CALCESTRUZZO NORMALE, MOLTIPLICANDO I VALORI DI $(\epsilon)(T_{\infty}, T_0)$ DEL RITIRO PER IL COEFFICIENTE:

$$(NI) = 1,5$$

E.5.7. VISCOSITA'

IN MANCANZA DI SPERIMENTAZIONE DIRETTA, PUO' FARSÌ RIFERIMENTO ALLE PRESCRIZIONI DI CUI AL PUNTO 2.1.7., PARTE I, DELLE NORME TECNICHE PER IL CALCESTRUZZO NORMALE, MOLTIPLICANDO I VALORI DI $(\eta)(T_{\infty}, T_0)$ PER IL COEFFICIENTE FORMULA (PARTE DI TESTO NON MEMORIZZATA) IN CUI (ρ_0) E' LA MASSA VOLUMICA DEL CALCESTRUZZO LEGGERO ESPRESSA IN KG/M³.

E.6. NORME DI CALCOLO

PER STRUTTURE ARMATE NON E' AMMESSO L'IMPIEGO DI CONGLOMERATO LEGGERO AVENTE RCK (MINORE DI) 15 N/MM2 NEI CALCOLI STATICI NON POTRA' ESSERE PRESA IN CONTO UNA RCK (MAGGIORE DI) 50 N/MM2.
PER RCK (MAGGIORE DI) 40 N/MM2 SI RICHIEDONO CONTROLLI STATISTICI SIA PRELIMINARI CHE IN CORSO D'IMPIEGO, E CALCOLAZIONI ACCURATE DELLE STRUTTURE.

E.6.1. STATO LIMITE DELLE TENSIONI DI ESERCIZIO

VALGONO PER LE TENSIONI DI ESERCIZIO I LIMITI CONTENUTI AL PUNTO 4.3.2. DELLA PARTE I. IL COEFFICIENTE CONVENZIONALE DI OMOGENEIZZAZIONE N PER IL CALCESTRUZZO LEGGERO (RIF.TO PUNTO 4.3.2.1. DELLA PARTE I) VA ASSUNTO PARI A:

$$N = 36000/(RO)$$

IN CUI (RO) E' LA MASSA VOLUMICA DEL CALCESTRUZZO ESPRESSA IN KG/M3.

E.6.2. VERIFICHE ALLO STATO LIMITE ULTIMO

E.6.2.1. STATO LIMITE ULTIMO PER SOLLECITAZIONI NORMALI

DIAGRAMMI DI CALCOLO TENSIONI-DEFORMAZIONI DEL CALCESTRUZZO.
VALE IL DIAGRAMMA PARABOLA-RETTANGOLO COME DEFINITO PER IL CALCESTRUZZO NORMALE, CON ORDINATA MASSIMA RIDOTTA A:

$$0,80 FCD = 0,80 FCK$$

$$\text{-----}$$
$$(GAMMA)C$$

COME PER IL CALCESTRUZZO NORMALE, PUO' ESSERE UTILIZZATO UN DIAGRAMMA RETTANGOLARE ESTESO A 3/4 DELLA ZONA COMPRESSA, CON TENSIONE COSTANTE PARI A:

0,80 FCD PER ZONA COMPRESSA DI LARGHEZZA COSTANTE O DECRESCENTE VERSO L'ASSE NEUTRO;

0,75 FCD PER ZONA COMPRESSA DI LARGHEZZA CRESCENTE VERSO L'ASSE NEUTRO

E.6.2.2. STATO LIMITE ULTIMO PER SOLLECITAZIONI TAGLIANTI

E.6.2.2.1. ELEMENTI SENZA ARMATURE TRASVERSALI

LA VERIFICA DEL CONGLOMERATO (PUNTO 4.2.2.2.1. DELLA PARTE I), VA FATTA PONENDO IL COEFFICIENTE $R = 1$ PER QUALSIASI VALORE DI D.

E.6.2.2.2. ELEMENTI CON ARMATURE TRASVERSALI

PER LA VERIFICA DEL CONGLOMERATO (PUNTO 4.2.2.3.1. DELLA PARTE I) DEVE RISULTARE:

$$VD \text{ (MINORE O UGUALE A) } 0,20 FCD BW D$$

E.6.2.3. ELEMENTI SNELLI

NON SONO AMMESSE PER I PILASTRI SNELLEZZE (LANDA) (MAGGIORE DI) 70.

E.6.2.4. RAPPORTI DI SNELLEZZA LIMITE

I RAPPORTI DATI PER IL CALCESTRUZZO NORMALE DI CUI AL PUNTO 4.3.3.3., PARTE I, DELLE

NORME TECNICHE VANNO RIDOTTI DELL'80%.

E.7. DISPOSIZIONI COSTRUTTIVE

E.7.1. TIPI DI ARMATURE METALLICHE AMMISSIBILI

LE ARMATURE ORDINARIE AMMESSE SONO BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA O RETI ELETTRISALDATE.

IL DIAMETRO DELLE BARRE NON DEVE SUPERARE I 20 MM.

NELLE STRUTTURE PRECOMPRESSE, AD ARMATURA ADERENTE, IL DIAMETRO DEI TREFOLI NON DEVE SUPERARE I 3/8 DI POLLICE.

L'IMPIEGO DI ARMATURE DI MAGGIOR DIAMETRO DEVE ESSERE AUTORIZZATO DAL SERVIZIO TECNICO CENTRALE DEL MINISTERO DEI LAVORI PUBBLICI, SENTITO IL CONSIGLIO SUPERIORE DEI LAVORI PUBBLICI.

E.7.2. ANCORAGGIO DELLE BARRE

VALGONO LE PRESCRIZIONI DI CUI ALLE NORME TECNICHE PER IL CALCESTRUZZO NORMALE, INCREMENTANDO LE LUNGHEZZE DI ANCORAGGIO E DI SOVRAPPOSIZIONE ALMENO DEL 25%.

F. ANCORAGGI PER CAVI DA PRECOMPRESSIONE

LE PRESENTI ISTRUZIONI SI APPLICANO A QUALSIASI TIPO DI ANCORAGGIO PROVVISORIO O DEFINITIVO, FISSO O "A TENDERE", USATO IN STRUTTURE IN CONGLOMERATO CEMENTIZIO AD ARMATURE POST/TESE IN CONDIZIONI NORMALI DI ESERCIZIO.

F.1 DEFINIZIONI

TIRANTE ELEMENTARE. FILO, TRECCIA, TREFOLO, O BARRA BLOCCATI SINGOLARMENTE O IN PICCOLI GRUPPI IN UN UNICO APPARECCHIO DI BLOCCAGGIO.

CAVO. INSIEME DI UNO O PIU' TIRANTI ELEMENTARI CONTENUTI IN UNA GUAINA ED ANCORATI MEDIANTE UN UNICO SISTEMA DI ANCORAGGIO.

BLOCCAGGIO. DISPOSITIVO ADATTO AL TRASFERIMENTO DELLA FORZA DA UN TIRANTE ELEMENTARE ALL'ANCORAGGIO.

ANCORAGGIO. DISPOSITIVO ADATTO AL TRASFERIMENTO DELLA FORZA DEL CAVO AL CALCESTRUZZO.

TIPOLOGIA DI ANCORAGGIO. LA SERIE DI ANCORAGGI DI DIVERSA POTENZA COSTITUITI DA UN NUMERO VARIABILE DI BLOCCAGGI IDENTICI FRA DI LORO.

APPARECCHIO DI GIUNZIONE. DISPOSITIVO ADATTO AL TRASFERIMENTO DELLA TRAZIONE DI TIRANTI ELEMENTARI O CAVI TRA DUE SEZIONI NON NECESSARIAMENTE IDENTICHE.

BLOCCO DI TESTATA. LA PARTE DI UNA STRUTTURA PRECOMPRESSA ARMATA IN MODO PARTICOLARE PER RESISTERE AGLI SFORZI INDOTTI DALLE FORZE DI ANCORAGGIO.

COMPLESSO DI ANCORAGGIO. IL COMPLESSO COSTITUITO DA ANCORAGGI, TIRANTI, ARMATURE ACCOPPIATE AGLI ANCORAGGI ED ARMATURE SUPPLEMENTARI DISPOSTE NEL BLOCCO DI TESTATA.

MESSA IN TENSIONE. TESATURA DEL CAVO MEDIANTE OPPORTUNI DISPOSITIVI MECCANICI O IDRAULICI.

ASSESTAMENTO DEL BLOCCAGGIO. MOVIMENTO DEL BLOCCAGGIO CHE PUO' AVVENIRE DURANTE O SUBITO DOPO LA MESSA IN TENSIONE E PUO' RISULTARE TIPICO PER DETERMINATI

PROCEDIMENTI DI ANCORAGGIO (N.B.: DURANTE L'ASSESTAMENTO DEL BLOCCAGGIO NON VI E' MOVIMENTO RELATIVO TRA TIRANTE ELEMENTARE E BLOCCAGGIO).

SLITTAMENTO DEL BLOCCAGGIO. MOVIMENTO DEL TIRANTE ELEMENTARE RISPETTO AL BLOCCAGGIO (N.B.: LO SLITTAMENTO DENUNCIA PARZIALE INEFFICIENZA DEL BLOCCAGGIO E NON DEVE ESSERE CONFUSO CON L'ASSESTAMENTO).

F.2. RICHIESTA DI ACCETTAZIONE

I PRODUTTORI DI ANCORAGGI DEVONO DEPOSITARE PRESSO IL SERVIZIO TECNICO CENTRALE (COME PRESCRITTO AL PUNTO 4.3.4.1., PARTE I, DELLE NORME TECNICHE) UN'ADEGUATA DOCUMENTAZIONE DEGLI ANCORAGGI CHE INTENDONO PRODURRE.

TALE DOCUMENTAZIONE DOVRA' COMPNDERE:

- A) I DISEGNI MATERIALI IMPIEGATI, DELLE TOLLERANZE AMMESSE E DI OGNI ALTRA CARATTERISTICA;
- B) I RISULTATI DELLE PROVE ESEGUITE COME SPECIFICATO NEL SUCCESSIVO PUNTO F.3.
- C) LA RESISTENZA CARATTERISTICA DEL CALCESTRUZZO DA UTILIZZARE IN CORRISPONDENZA DEGLI ANCORAGGI;
- D) LE ARMATURE ACCOPPIATE AGLI ANCORAGGI CON ESATTA SPECIFICA DELLE DIMENSIONI, DELLE CARATTERISTICHE, ED UNA RELAZIONE TECNICA GIUSTIFICATIVA, ILLUSTRANTE ANCHE LE PARTICOLARI MODALITA' DI POSIZIONAMENTO E FISSAGGIO DEGLI ANCORAGGI, SIA PER CIO' CHE RIGUARDA IL LORO ACCOSTAMENTO, SIA LA LORO DISTANZA DAI LEMBI DELLA STRUTTURA.

TUTTA LA DOCUMENTAZIONE DOVRA' ESSERE FIRMATA DA UN INGEGNERE O ARCHITETTO ISCRITTO NEL RELATIVO ALBO.

GLI ANCORAGGI E TUTTE LE LORO PARTI DOVRANNO PORTARE UN MARCHIO INDELEBILE CHE NE COMPROVI LA PROVENIENZA E LA CONFORMITA' AI DISEGNI DEPOSITATI.

ANCORAGGI ANALOGHI, MA DI POTENZA E DIMENSIONI DIVERSE, DEVONO ESSERE OGGETTO DI DISEGNI SEPARATI.

EVENTUALI AGGIUNTE O VARIANTI AI CATALOGHI DEI PRODUTTORI DOVRANNO ESSERE COMUNICATE AL SERVIZIO TECNICO CENTRALE PRIMA DELL'IMPIEGO DEI NUOVI ANCORAGGI. IL SERVIZIO TECNICO CENTRALE RESTITUIRA' UNA COPIA VIDIMATA DI TUTTA LA DOCUMENTAZIONE PER PRESA VISIONE E CONOSCENZA ONDE ATTESTARNE IL DEPOSITO.

TALE DEPOSITO E' RINNOVABILE, SU RICHIESTA, OGNI TRE ANNI.

IN RELAZIONE ALL'ENTRATA IN VIGORE DEL D.M. 9.1.1996, I PRODUTTORI DI ANCORAGGI GIA' DEPOSITATI PRESSO IL SERVIZIO TECNICO CENTRALE, DEVONO AGGIORNARE LA DOCUMENTAZIONE, A CONFERMA DELLA PERSISTENZA DELLA PRODUZIONE.

F.3. PROVE DI ACCETTAZIONE

LE PROVE DEVONO ESSERE ESEGUITE SOTTO IL CONTROLLO DI UN LABORATORIO UFFICIALE.

F.3.1. PROVE DI EFFICIENZA DEL BLOCCAGGIO (RELATIVE AD UN DETERMINATO ANCORAGGIO)

LE PROVE STATICHE E SOTTO CARICHI RIPETUTI DOVRANNO ESSERE ESEGUITE PER OGNI ANCORAGGIO DI CUI SI RICHIEDE L'ACCETTAZIONE.

F.3.1.1. CARATTERISTICHE DEL CAMPIONE

- A) IL CAMPIONE, SIA NELLE PROVE STATICHE CHE SOTTO CARICHI RIPETUTI, CONSISTERA' DI UNO O PIU' TIRANTI ELEMENTARI, DI LUNGHEZZA ADEGUATA E COMUNQUE NON INFERIORE A 1,50 M, BLOCCATI AD UNA ESTREMITA' NELL'ANCORAGGIO CONSIDERATO.
- B) NEL CAMPIONE IL NUMERO DI FILI, TRECCE, TREFOLI O BARRE SARA' QUELLO MASSIMO

RELATIVO ALL'ANCORAGGIO CONSIDERATO, CON PRELIEVO DELL'ACCIAIO DALLO STESSO ROTOLO, BOBINA O FASCIO.

C) LE EVENTUALI DEVIAZIONI CHE I FILI, LE TRECCE, I TREFOLI O LE BARRE POSSONO ASSUMERE NELL'ANCORAGGIO IN OPERA DOVRANNO ESSERE FEDELMENTE RIPRODOTTE NEL CAMPIONE IN PROVA.

F.3.1.2. PROVE STATICHE

LE PROVE STATICHE DOVRANNO ESSERE ESEGUITE SU UNA SERIE DI ALMENO 10 CAMPIONI IDENTICI.

IL CARICO DOE DI PROVA E' DEFINITO COME IL CARICO IN CORRISPONDENZA DEL QUALE IL BLOCCAGGIO NON E' IN GRADO DI ASSOLVERE LA SUA FUNZIONE.

F.3.1.3. REQUISITI DEI RISULTATI DELLE PROVE STATICHE

L'EFFICIENZA DEL BLOCCAGGIO E' MISURATA DAI RAPPORTI SEGUENTI:

A) RAPPORTO TRA IL CARICO LIMITE DI PROVA ED IL CORRISPONDENTE CARICO LIMITE OTTENUTO QUALE PRODOTTO DELL'AREA TEORICA DEL CAMPIONE PER LA RESISTENZA CARATTERISTICA DELL'ACCIAIO IMPIEGATO;

B) RAPPORTO TRA IL CARICO LIMITE DI PROVA ED IL CORRISPONDENTE CARICO LIMITE OTTENUTO QUALE PRODOTTO DELL'AREA EFFETTIVA DEL CAMPIONE PER LA RESISTENZA MEDIA DELL'ACCIAIO IMPIEGATO, DETERMINATA COME MEDIA ARITMETICA DELLE RESISTENZE UNITARIE DI ALMENO TRE PROVINI PRELEVATI DALLO STESSO ROTOLO, BOBINA O FASCIO UTILIZZATO PER IL CAMPIONE.

L'EFFICIENZA E' RAGGIUNTA SE TALI RAPPORTI RISULTANO NON INFERIORI A 0,92.

F.3.1.4. PROVE SOTTO CARICHI RIPETUTI

LE PROVE DOVRANNO ESSERE ESEGUITE SU ALMENO DUE CAMPIONI.
LA TENSIONE APPLICATA, DETERMINATA CON RIFERIMENTO ALL'AREA EFFETTIVA DEL CAMPIONE, DOVRA' OSCILLARE NELL'INTERVALLO

$(0,65F_{PTK} \text{ (DIVISO) } 0,65 F_{PTK} - 50) \text{ N/MM}^2$

ESSENDO F_{PTK} LA RESISTENZA CARATTERISTICA DELL'ACCIAIO IMPIEGATO, ESPRESSA IN N/MM^2 .

SE L'ANCORAGGIO CONSIDERATO RIGUARDA CAVI NON ADERENTI (TIPO UNBONDED) SOGGETTI A VARIAZIONI DI TENSIONE, LE PROVE DEVONO ESSERE ESEGUITE SU ALMENO QUATTRO CAMPIONI IDENTICI.

F.3.1.5. REQUISITI DEI RISULTATI DELLE PROVE SOTTO CARICHI RIPETUTI

L'EFFICIENZA DEL BLOCCAGGIO E' RAGGIUNTA SE OGNI CAMPIONE SOPPORTA, SENZA ROTTURA DI PIU' DEL 5% DELLA SEZIONE RESISTENTE, NON MENO DI 2 MILIONI DI CICLI DI CARICO.

F.3.2. PROVA DI EFFICIENZA DEL COMPLESSO DI ANCORAGGIO

LA PROVA DOVRA' ESSERE ESEGUITA SU TUTTI DI DIVERSI TIPI DI ANCORAGGIO COMPRESI NEL CATALOGO DEL PRODUTTORE, INCLUSI GLI EVENTUALI ANCORAGGI FISSI.

PER OGNI TIPO DI ANCORAGGIO LA PROVA DOVRA' ESSERE CONDOTTA SULL'ANCORAGGIO DI POTENZA MASSIMA E SU UN ALTRO ANCORAGGIO SCELTO FRA QUELLI DI IMPIEGO PIU' COMUNE.

F.3.2.1. CARATTERISTICHE DEL CAMPIONE

- A) IL CAMPIONE CONSISTERA' IN UN ANCORAGGIO IMMERSO IN UN PRISMA ARMATO A SEZIONE RETTANGOLARE O QUADRATA, IN MODO DA RIPRODURRE LE CONDIZIONI DI LAVORO DI UN BLOCCO DI TESTATA STANDARD.
- B) IL RAPPORTO TRA CIASCUN LATO DELL'AREA DI CALCESTRUZZO EFFETTIVAMENTE CARICATA DALL'ANCIMENSIONE DEL PRISMA DEVE ESSERE UGUALE A 0,65; LA LUNGHEZZA DEL PRISMA NON DEVE ESSERE INFERIORE AL DOPPIO DEL SUO LATO MAGGIORE; PER GLI ANCORAGGI CIRCOLARI IN LUOGO DELLE MISURE DEI LATI SI ASSUMERA' IL DIAMETRO DELL'ANCORAGGIO.
- C) NEL CASO IN CUI IL PRODUTTORE PREVEDA, NELLE APPLICAZIONI, PER LA DISTANZA DELLA PIASTRA DI ANCORAGGIO DA UN BORDO DEL CALCESTRUZZO UN VALORE MINORE DI QUELLO RISULTANTE DAL PRECEDENTE PUNTO B) LA CORRISPONDENTE DIMENSIONE DEL PRISMA DI CALCESTRUZZO DOVRA' ESSERE OPPORTUNAMENTE RIDOTTA PER REALIZZARE UN PRISMA CONFORME A TALE DISPOSIZIONE.
- D) LA QUALITA' DEL CALCESTRUZZO ALL'ATTO DELLA PROVA, NONCHE' IL TIPO E LE DIMENSIONI DELLE ARMATURE ACCOPPIATE AGLI ANCORAGGI SARANNO QUELLE PREVISTE DAI DISEGNI DI CUI AL PRECEDENTE PUNTO F.2.; IN PARTICOLARE LA RESISTENZA DEL CALCESTRUZZO DOVRA' ESSERE UGUALE, CON TOLLERANZA (PIU' O MENO) 10%, A QUELLA CARATTERISTICA PREVISTA AL DETTO PUNTO F.2..
- E) NEL CAMPIONE, IL NUMERO DEI TIRANTI ELEMENTARI SARA' QUELLO MASSIMO RELATIVO ALL'ANCORAGGIO CONSIDERATO, CON PRELIEVO DELL'ACCIAIO DALLO STESSO ROTOLO, BOBINA O FASCIO.

F.3.2.2. MODALITA' DI PROVA

LA PROVA DOVRA' ESSERE ESEGUITA SU DUE CAMPIONI, PROVATI CONTEMPORANEAMENTE. IL CARICO SARA' APPLICATO PER MEZZO DI MARTINETTI TARATI, POSIZIONATI TRA I DUE PRISMI DI CALCESTRUZZO CONTRAPPOSTI; IN ALTERNATIVA, POTRA' ESSERE PROVATO UN SOLO CAMPIONE, PURCHE' A MEZZO DI UNA ADATTA ATTREZZATURA SI REALIZZINO ANALOGHE CONDIZIONI DI PROVA.

IL CARICO DOVRA' ESSERE APPLICATO GRADUALMENTE, CON SOSTA DI UN'ORA IN CORRISPONDENZA DELLA MASSIMA TENSIONE INIZIALE DI TIRO PREVISTA DALLA VIGENTE NORMATIVA.

DURANTE LA PROVA DOVRA' ESSERE RILEVATO L'INIZIO DELLA FESSURAZIONE, IL SUO EVOLVERSI, L'AMPIEZZA DELLE FESSURE, NONCHE' LA COMPARSA DI ALTRE MANIFESTAZIONI DI DISSESTO, L'ENTITA' DEI CARICHI RAGGIUNTI E LA MODALITA' DELLA ROTTURA.

IL CARICO LIMITE DI PROVA E' DEFINITO COME IL MINORE DEI CARICHI PER IL QUALE:

- A) IL CAMPIONE NON SOPPORTA ULTERIORI INCREMENTI DI CARICO;
B) COMPAIONO NEL PRISMA DI CALCESTRUZZO SOSTANZIALI MANIFESTAZIONI DI DISSESTO.

SE L'ANCORAGGIO CONSIDERATO RIGUARDA CAVI NON ADERENTI (TIPO UNBONDED), SUL COMPLESSO DI ANCORAGGIO DEVE ESSERE EFFETTUATA ANCHE UNA PROVA SOTTO CARICHI RICHIESTI CON LE SPECIFICHE ED I REQUISITI DI CUI AI PUNTI F.3.1.4. E F.3.1.5.

F.3.2.3. REQUISITI DEI RISULTATI

L'EFFICIENZA DEL COMPLESSO DI ANCORAGGIO E' MISURATA DAI RAPPORTI TRA IL CARICO LIMITATO DI PROVA ED I CORRISPONDENTI CARICHI LIMITE DETERMINATI SECONDO LE MODALITA' A) E B) DI CUI AL PRECEDENTE PUNTO F.3.1.3.

L'EFFICIENZA E' RAGGIUNTA SE TALI RAPPORTI RISULTANO NON INFERIORI A 0,92.

F.3.2.4. DEROGHE

A CAUSA DELLE OGGETTIVE DIFFICOLTA' CHE PUO' PRESENTARE LA PROVA DI EFFICIENZA DI COMPLESSI DI ANCORAGGI PER CAVI DI POTENZA ELEVATA, POSSONO ESSERE EVENTUALMENTE ACCETTATE, PE RANCORAGGIO PER CAVI DI POTENZA SUPERIORE A 5 . 10(ALLA SESTA) N E PREVIO PARERE FAVOREVOLE DEL CONSIGLIO SUPERIORE DEI LAVORI PUBBLICI, ANCHE PROVE SU MODELLI O PROVE SU ANCORAGGI DI POTENZA INFERIORE, PURCHE' SIA DIMOSTRATA L'ESTRAPOLABILITA' DEI RISULTATI DELLA PROVA AD ANCORAGGI DI POTENZA SUPERIORE.

F.3.3. PROVE DI EFFICIENZA DI APPARECCHI DI GIUNZIONE

GLI APPARECCHI DESTINATI ALLA GIUNZIONE DI TIRANTI ELEMENTARI O CAVI DEVONO ESSERE SOTTOPOSTI ALLE STESSE PROVE RICHIESTE AL PRECEDENTE PUNTO F.3.1. RAGGIUNGENDO ANALOGHE EFFICIENZE.

G. CONTROLLI IN CANTIERE E NELLE LAVORAZIONI INTERMEDIE.

VENGONO DI SEGUITO RICHIAMATE LE PROCEDURE RELATIVE AI CONTROLLI DA ESEGUIRSI DURANTE LA FASE ESECUTIVA, ALLO SCOPO DI VERIFICARE LA CONFORMITA' DEI PRODOTTI ALLE SPECIFICHE DI PROGETTO.

AL RIGUARDO E' DA RAMMENTARE CHE IL DIRETTORE DEI LAVORI, CUI PRINCIPALMENTE LE NORME DEMANDANO IL COMPITO DI ACCERTARE LA QUALITA' DEI MATERIALI, HA L'OBBLIGO DI CONTROLLARE I DOCUMENTI CONTENENTI LE INFORMAZIONI SUI MATERIALI, DISPORRE L'ESECUZIONE DELLE PROVE DI CANTIERE NONCHE' DI VALUTARE TEMPESTIVAMENTE I RISULTATI DEI CONTROLLI, IN MODO DA POTER ASSUMERE IN TEMPO UTILE DECISIONI CIRCA L'EVENTUALE ACCETTAZIONE DEL MATERIALE.

E' APPENA IL CASO DI RAMMENTARE CHE LE FREQUENZE STABILITE PER I CONTROLLI RAPPRESENTANO DEI MINIMI INDEROGABILI AL DISOTTO DEI QUALI E' VIETATO SCENDERE, ANCHE PER OPERE DI MODESTA IMPORTANZA.

NEL CASO DI STRUTTURE, ANCHE DI MEDIA IMPORTANZA SOTTO IL PROFILO DELL'IMPEGNO STATICO, SARA' QUANTO MAI OPPORTUNO DISPORRE DELLE FREQUENZE DI CONTROLLO SUPERIORI AI MINIMI SOPRA RICHIAMATI.

IN OGNI CASO, I PRELIEVI DEI CAMPIONI DA INVIARE AI LABORATORI UFFICIALI DEVONO ESSERE EFFETTUATI A CURA DEL DIRETTORE DEI LAVORI O DA UN TECNICO DI SUA FIDUCIA, MENTRE LE DOMANDE DI PROVA DEVONO ESSERE SOTTOSCRITTE DAL DIRETTORE DEI LAVORI. L'EVENTUALE MANCANZA DI TALE SOTTOSCRIZIONE DEVE ESSERE ANNOTATA, DA PARTE DEL LABORATORIO, SUL CERTIFICATO DI PROVA.

G.1. ACCIAI PER C.A. NORMALE E PRECOMPRESSO E PER CARPENTERIA METALLICA.

PER TUTTI I PRODOTTI IN ACCIAIO, OCCORRE PRELIMINARMENTE ACCERTARE:

- CHE I PRODOTTI SIANO PROVVISI DEL MARCHIO IDENTIFICATIVO DELLE CARATTERISTICHE DELL'ACCIAIO E DELLO STABILIMENTO DI PRODUZIONE;

- CHE CIASCUNA FORNITURA DI ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO NORMALE E PRECOMPRESSO SIA ACCOMPAGNATA DA COPIA DEL CERTIFICATO DI VERIFICA DELLA QUALITA', SIGLATA DAL PRODUTTORE CHE VI ANNOTERA' GLI ESTREMI DELLA BOLLA DI SPEDIZIONE DEL MATERIALE, CONFORMEMENTE A QUANTO PRESCRITTO AL PUNTO 2.2.8.2. PARTE I, E 2.3.3.1. PARTE I DEL D.M. 9.1.96;

- CHE CIASCUNA FORNITURA DI ACCIAIO DA CARPENTERIA SIA ACCOMPAGNATA DALLA DOCUMENTAZIONE DIE DOCUMENTAZIONE DEVE ALTRESI' RECARE GLI ESTREMI DELLA BOLLA DI SPEDIZIONE DEL MATERIALE, UNITAMENTE AGLI ESTREMI DELLA ATTESTAZIONE DI DEPOSITO RILASCIATA DAL SERVIZIO TECNICO CENTRALE;

- CHE IL PERIODO INTERCORRENTE TRA LA DATA DEL CERTIFICATO DI VERIFICA DELLA QUALITA' E QUELLA DELLA SPEDIZIONE NON ECCEDA I TRE MESI PER GLI ACCIAI PER C.A. NORMALE E PRECOMPRESSO; QUALORA IL SUDDETTO PERIODO SIA SUPERIORE A TRE MESI, MA

COMUNQUE NON SUPERIORE A SEI MESI, E' NECESSARIO CHE LA FORNITURA SIA CORREDATA DALLA COMUNICAZIONE DEL PRODUTTORE DI CUI ALL'ULTIMO COMMA DEL PUNTO 2.2.8.2. DELLE NORME TECNICHE. PER GLI ACCIAI DA CARPENTERIA I PTRDETTI LIMITI SONO RISPETTIVAMENTE DI SEI MESI E UN ANNO.

RIGUARDO AI CONTROLLI DI CANTIERE, E' DA EVIDENZIARE CHE LE PROVE SUL MATERIALE PRELEVATO IN CANTIERE SONO OBBLIGATORIE PER TUTTI I TIPI DI ACCIAIO, CON ESCLUSIONE DELL'ACCIAIO DA PRECOMPRESSIONE. IN TALE ULTIMO CASO L'ESECUZIONE DELLE PROVE E' DISPOSTA A GIUDIZIO DEL DIRTE I DELLE NORME TECNICHE ED AL PUNTO 3 DELL'ALLEGATO 8.

RELATIVAMENTE AGLI ACCIAI PER CEMENTO ARMATO NORMALE, I CAMPIONI INVIATI AL LABORATORIO UFFICIALE DEVONO COMUNQUE ESSERE RICONOSCIBILI ATTRAVERSO IL MARCHIO, CHE SARA' RILEVATO E INDICATO SUL CERTIFICATO DI PROVA. E' NECESSARIO INDICARE AL LABORATORIO UFFICIALE L'EVENTUALE PROVENIENZA DA ROTOLO DEL CAMPIONE DA PROVARE.

IN PARTICOLARE, PER GLI ACCIAI PROVENIENTI DA ROTOLO, ASSUMONO RILEVANZA I CONTROLLI DI CANTIERE DA EFFETTUARSI SUL PRODOTTO RADDRIZZATO. AL RIGUARDO, PER CIASCUNO DEI DIAMETRI (DIAMETRO) MAGGIORE DI 10 MM, IL DIRETTORE DEI LAVORI DEVE PROVVEDERE ALL'ACCERTAMENTO DELLE CARATTERISTICHE MECCANICHE E DI DUTTILITA' DI CUI AL PUNTO 2.2.8.4. DELLA NORMA.

IN TALE CONTESTO, PARTICOLARE RILEVANZA ASSUMONO I CONTROLLI DI ALLUNGAMENTO A ROTTURA E DI PIEGAMENTO. IL DIRETTORE DEI LAVORI DEVE INOLTRE ACCERTARE, ANCHE CON CONTROLLI VISIVI, LA ASSENZA DI SIGNIFICATIVE ALTERAZIONI SUPERFICIALI DELLE BARRE, DANDO ATTO DI CIO' NELLA RELAZIONE A STRUTTURA ULTIMATA.

RELATIVAMENTE AGLI ACCIAI DA CEMENTO ARMATO PRECOMPRESSO I CAMPIONI INVIATI AL LABORATORIO UFFICIALE DEBONO ESSERE ACCOMPAGNATI DAL SIGILLO CONTENENTE IL MARCHIO DEL PRODUTTORE.

PER UN UTILE RISCONTRO DELLA MARCATURA E DEL TIPO DI ACCIAIO, GLI OPERATORI COMUNQUE INTERESSATI POSSONO AVVALERSI DELL'ELENCO DEI PRODUTTORI DI ACCIAI QUALIFICATI, REDATTO DAL SERVIZIO TECNICO CENTRALE.

G.1.1. TRASFORMATORI INTERMEDI.

I TRASFORMATORI INTERMEDI (QUALI AD ESEMPIO OFFICINE DI RADDRIZZAMENTO DI ARMATURE AVVOLTE IN ROTOLI E MATASSE, PRESAGOMATORI DI ACCIAI PER C.A., ASSEMBLATORI DI GABBIE DI ARMATURA, PRODUTTORI DI CAVI DA C.A.P., OFFICINE DI CARPENTERIA) DEBONO APPROVVIGIONARSI DI PRODOTTI QUALIFICATI ALL'ORIGINE. E' OPPORTUNO CHE IL DIRETTORE DEI LAVORI OPERI IN STRETTO CONTATTO CON IL TRASFORMATORE CHE, COMUNQUE, DEVE FORNIRE ASSIEME AL PRODOTTO LA DOCUMENTAZIONE COMPROVANTE LA QUALIFICAZIONE DEL MATERIALE DI ORIGINE UTILIZZATO.

SI RACCOMANDA L'IMPIEGO DI TECNICHE DI RADDRIZZAMENTO DEGLI ACCIAI FORNITI ARROVOLATI TALI DA NON COMPROMETTERE LE CARATTERISTICHE MECCANICHE E TECNOLOGICHE DEGLI ACCIAI STESSI.

MATERIALI DI DIFFERENTI QUALITA' DEVONO ESSERE STOCCATI SEPARATAMENTE. SI RAMMENTA CHE, PER QUANTO STABILITO AL PUNTO 2.2.6. DELLA PARTE I DELLE NORME TECNICHE, NON E' CONSENTITO EFFETTUARE SALDATURE SU ACCIAI DA CEMENTO ARMATO PER I QUALI NON RISULTI DICHIARATA LA SALDABILITA' CON IL CONTROLLO DELLA ANALISI CHIMICA.

G.2 MANUFATTI PREFABBRICATI

RELATIVAMENTE AI MANUFATTI PRODOTTI IN SERIE, SI EVIDENZIA CHE CONFORMEMENTE A QUANTO INDICATO NELLA PARTE TERZA DEL D.M. 9.1.96, OGNI FORNITURA DEVE ESSERE CORREDATA, OLTRE CHE DAI DISEGNI DEL MANUFATTO E DALL'INDICAZIONE DELLE SUE

CARATTERISTICHE D'IMPIEGO (ULTIMO COMMA ART. 9 LEGGE 1086/1971), ANCHE DA APPOSITO CERTIFICATO DI ORIGINE FIRMATO DAL PRODUTTORE E DAL TECNICO RESPONSABILE DELLA PRODUZIONE.

IN PRESENZA DELLE CONDIZIONI SOPRA ELENCAE, I MANUFATTI POTRANNO ESSERE ACCETTATI SENZA ULTERIORI ESAMI E CONTROLLI.

SI RAMMENTA CHE, AI SENSI DEL PUNTO 5.2.2.2. DEL D.M. 3-12-1987, OVE TRATTASI DI MANUFATTI PRODOTTI IN SERIE CONTROLLATA, IL CERTIFICATO DI ORIGINE DI CUI SOPRA DEVE ALTRESI' ATTESTARE CHE GLI ELEMENTI STRUTTURALI SONO STATI PRODOTTI IN SERIE CONTROLLATA RIPORTANDO GLI ESTREMI DELL'AUTORIZZAZIONE DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE, E RECARE, IN ALLEGATO, COPIA DEL RELATIVO ESTRATTO DEL REGISTRO DI PRODUZIONE E GLI ESTREMI DEI CERTIFICATI DI VERIFICA PREVENTIVA DEL LABORATORIO UFFICIALE.

IN TAL CASO, SEMPRE IN BASE ALLA SOPRACITATA DISPOSIZIONE, LE FORNITURE POSSONO ESSERE ACCETTATE SENZA ULTERIORI CONTROLLI DEI MATERIALI NE' PROVE DI CARICO DEI COMPONENTI ISOLATI.

PER I MANUFATTI DI PRODUZIONE OCCASIONALE, O COMUNQUE, NON ASSOGGETTATI A DEPOSITO PRESSO IL SERVIZIO TECNICO CENTRALE, SI APPLICANO LE ORDINARIE DISPOSIZIONI NORMATIVE TRA LE QUALI, IN PARTICOLARE, QUELLE RELATIVE AGLI ARTT. 4, 5 E 6 DELLA LEGGE 1086/71.

INOLTRE IL DIRETTORE DEI LAVORI DEVE OPPORTUNAMENTE PROVVEDERE AGLI ACCERTAMENTI DA ESEGUIRSI DURANTE LA FASE ESECUTIVA PRESSO IL CANTIERE DI PREFABBRICAZIONE. IN PROPOSITO, SI SEGNA LA NECESSITA' CHE SUI CERTIFICATI DI PROVA DEI MATERIALI SIA INDICATO CHIARAMENTE IL PRODOTTO (TIPO E DESTINAZIONE) CUI SI RIFERISCE IL PRELIEVO.

G.3. BLOCCHI PER SOLAIO.

SI RAMMENTANO LE PRESCRIZIONI DI CUI AI PUNTI 7.1.3.4., 7.2.2. E 7.2.5. DELLE NORME TECNICHE RELATIVE AI CONTROLLI DELLE CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE DEI BLOCCHI PER SOLAIO. SI RICHAMA, IN PARTICOLARE, L'ATTENZIONE SULLA NECESSITA' DEI CONTROLLI SULLA PRODUZIONE CORRENTE, CHE DEBONO ESSERE EFFETTUATI DAL PRODUTTORE CON FREQUENZA ALMENO ANNUALE.

H. COLLAUDO STATICO

SI RICORDA CHE GLI ADEMPIMENTI FORMALI E TECNICI RELATIVI AL COLLAUDO STATICO SONO SOSTANZIALMENTE INDIPENDENTI DAI METODI DI VERIFICA ADOTTATI IN PROGETTO.

LE PROVE DI CARICO, QUALORA RITENUTE UTILI DAL COLLAUDATORE NELL'AMBITO DELLA DISCREZIONALITA' E RESPONSABILITA' CHE GLI COMPETONO, DEVONO ESSERE ESEGUITE COME DI SEGUITO INDICATO.

PER L'ESECUZIONE DELLE PROVE SI RACCOMANDA L'IMPIEGO DI IDONEA STRUMENTAZIONE ADEGUATAMENTE TARATA E L'INTERVENTO DI TECNICI QUALIFICATI.

H.1 METODO DELLE TENSIONI AMMISSIBILI

LA CONDIZIONE DI PROVA HA LO SCOPO DI INDURRE LE MASSIME SOLLECITAZIONI DI PROGETTO NELL'ELEMENTO STRUTTURALE PRESCELTO (O NEGLI ELEMENTI STRUTTURALI PRESCELTI). PERTANTO SI DEVE FARE RIFERIMENTO AI SEGUENTI PUNTI DEL D.M. 14-2-1992:

- PARTE PRIMA, 3. NORME DI CALCOLO: METODO DELLE TENSIONI AMMISSIBILI;
- PARTE SECONDA, 3. NORME DI CALCOLO: VERIFICA DI RESISTENZA, 3.0.2 METODO DELLE TENSIONI AMMISSIBILI.

NELLA CONDIZIONE DI PROVA LE AZIONI PREVISTE SI CUMULANO NEL MODO PIU' SFAVOREVOLE, IN RELAZIONE AGLI SCOPI DELLA PROVA STESSA.

H.2. METODO AGLI STATI LIMITE

LA CONDIZIONE DI PROVA HA LO SCOPO DI INDURRE LE MASSIME SOLLECITAZIONI DI ESERCIZIO NELL'ELEMENTO STRUTTURALE PRESCELTO (O NEGLI ELEMENTI STRUTTURALI PRESCELTI). PERTANTO SI DEVE FARE RIFERIMENTO AL PUNTO 7. AZIONI DI CALCOLO, DELLA PARTE GENERALE DELLE NORME TECNICHE.

NELLA CONDIZIONE DI PROVA LE AZIONI PREVISTE SI CUMULANO NEL MODO PIU' SFAVOREVOLE PER LE COMBINAZIONI RARE, IN RELAZIONE AGLI SCOPI DELLA PROVA STESSA.

I. QUALIFICAZIONE DEGLI ACCIAI (PER C.A. NORMALE, PER PRECOMPRESSIONE, PER CARPENTERIA METALLICA)

I.1. PREMESSA

TUTTI I PRODOTTI IN ACCIAIO IL CUI IMPIEGO E' DISCIPLINATO DALLE NORME TECNICHE IN ARGOMENTO DEBONO ESSERE QUALIFICATI ALL'ORIGINE. I PRODOTTI QUALIFICATI SONO, A TAL FINE, SOTTOPOSTI NELLO STABILIMENTO DI PRODUZIONE AD UNA SERIE SISTEMATICA DI CONTROLLI DELLE CARATTERISTICHE FISICHE, MECCANICHE, TECNOLOGICHE ED, OVE PREVISTO, CHIMICHE.

CIASCUN PRODOTTO QUALIFICATO DEVE COSTANTEMENTE ESSERE RICONOSCIBILE PER QUANTO CONCERNE LE CARATTERISTICHE QUALITATIVE E RICONDUCIBILE ALLO STABILIMENTO DI

PRODUZIONE TRAMITE MARCHIATURA INDELEBILE. PER STABILIMENTO SI INTENDE UNA UNITA' PRODUTTIVA A SE' STANTE, CON IMPIANTI PROPRI E MAGAZZINI PER IL PRODOTTO FINITO. NEL CASO DI UNITA' PRODUTTIVE MULTIPLE APPARTENENTI ALLO STESSO PRODUTTORE, LA QUALIFICAZIONE DEVE ESSERE RIPETUTA PER OGNUNA DI ESSE E PER OGNI TIPO

DI PRODOTTO IN ESSE FABBRICATO.

OGNI PRODOTTO I PRODOTTI AVENTI DIFFERENTI CARATTERISTICHE, MA FABBRICATI NELLA STESSA UNITA' PRODUTTIVA E CON IDENTIFICATIVI DIFFERENTI DA QUELLI DI PRODOTTI CON UGUALI CARATTERISTICHE MA FABBRICATI IN ALTRE UNITA' PRODUTTIVE, SIANO ESSE O MENO DELLO STESSO PRODUTTORE.

PRIMA DELL'APERTURA DELL'EVENTUALE ULTIMA E PIU' PICCOLA CONFEZIONE (FASCIO, BOBINA, ROTOLO PACCO, ETC.) IL PRODOTTO DEVE ESSERE RICONDUCIBILE ANCHE AL TIPO DI ACCIAIO NONCHE' AL LOTTO DI PRODUZIONE E ALLA DATA DI FABBRICAZIONE.

PER QUANTO POSSIBILE, ANCHE IN RELAZIONE ALL'USO DEL PRODOTTO, IL PRODUTTORE E' TENUTO A MARCHIARE OGNI SINGOLO PEZZO.

I PRODUTTORI, I SUCCESSIVI INTERMEDIARI E GLI UTILIZZATORI FINALI DEBONO ASSICURARE UNA CORRETTA ARCHIVIAZIONE DELLA DOCUMENTAZIONE DI ACCOMPAGNAMENTO DEI MATERIALI GARANTENDONE LA DISPONIBILITA' PER ALMENO 10 ANNI E DEBONO MANTENERE EVIDENTI LE MARCHIATURE O ETICHETTE DI RICONOSCIMENTO PER LA RINTRACCIABILITA' DEL PRODOTTO.

EVENTUALI DISPOSIZIONI SUPPLEMENTARI ATTE A FACILITARE L'IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO ATTRAVERSO IL MARCHIO POTRANNO ESSERE EMESSE DAL SERVIZIO TECNICO CENTRALE.

I.2. ITER PER LA QUALIFICAZIONE ALL'ORIGINE DEGLI ACCIAI

I.2.1. OGGETTO DELLA QUALIFICAZIONE

NON SONO AMMESSI ALLA QUALIFICAZIONE PRODOTTI OTTENUTI DA LAMINAZIONE DI ROTTAME O DI MATERIALE DEVIATO DA ALTRI IMPIEGHI.

LA PROCEDURA DI QUALIFICAZIONE SI APPLICA AI PRODOTTI DI SEGUITO INDICATI:

I.2.1.1. ACCIAIO DA CEMENTO ARMATO NORMALE (NORME TECNICHE - PARTE PRIMA, PUNTO 2.2.)

- ACCIAI LAMINATI A CALDO ED EVENTUALMENTE TRATTATI AL CALORE DI LAMINAZIONE FORNITI IN BARRE DIRITTE O IN ROTOLO NELLE QUALITA' FE B 22K ED FE B 32K, COME CARATTERIZZATI DAL PROSPETTO 1.I, SALDABILI E NON SALDABILI SECONDO QUANTO INDICATO AL PUNTO 2.2.6.

- ACCIAI LAMINATI A CALDO ED EVENTUALMENTE TRATTATI AL CALORE DI LAMINAZIONE FORNITI IN BARRE DIRITTE O IN ROTOLO NELLE QUALITA' FE B 38K ED FE B 44K COME CARATTERIZZATI DAL PROSPETTO 2.I, SALDABILI E NON SALDABILI SECONDO QUANTO INDICATO AL PUNTO 2.2.6. E CON LE CARATTERISTICHE DI ADERENZA DESCRITTE E FISSATE

NELL'ALLEGATO 6.

- ACCIAI TRAFILATI (O LAMINATI) A FREDDO IN FILI, DI DIAMETRO COMPRESO TRA 5 E 12 MM, LISCI E NERVATI, CARATTERIZZATI COME DAL PROSPETTO 3.I, SALDABILI E, SE NERVATI, CON LE CARATTERISTICHE DI ADERENZA DESCRITTE E FISSATE NELL'ALLEGATO 6.
- RETI E TRALICCI ELETROSALDATI, CARATTERIZZATI COME DA PROSPETTO 4.I, OTTENUTI INDUSTRIALMENTE PER SALDATURA ELETTRICA DA FILI ELEMENTARI SALDABILI.

PER QUANTO CONCERNE QUESTI ULTIMI PRODOTTI OCCORRE CHE LA PRODUZIONE DI RETI E TRALICCI AVVENGA CON FILI DI ACCIAIO CONTROLLATI IN STABILIMENTO. QUESTO ADEMPIMENTO E STABILIMENTO DI PRODUZIONE DELLA RETE O DEL TRALICCIO; IN TAL CASO OCCORRE CHE LA PRODUZIONE DEL FILO SIA CONTROLLATA PER QUANTO RIGUARDA LA PROVA DI PIEGAMENTO SECONDO QUANTO PREVISTO NELL'ALLEGATO 4.

SI EVIDENZIA ALTRESI' L'ESIGENZA CHE SIA RISPETTATO IL VALORE MINIMO DI 1,10 IMPOSTE DALLE NORME AL RAPPORTO F_{TK}/F_{YK} , ESEGUENDO LE PROVE A TRAZIONE SU MATERIALE SENZA IL TRATTAMENTO TERMICO PREVISTO AL SECONDO CAPOVERSO DEL PUNTO 2.2.1. DELLA PARTE PRIMA DELLE NORME TECNICHE.

E' AMMESSO L'USO DI FILI LAMINATI A CALDO PER LA FABBRICAZIONE DI RETI E TRALICCI ELETROSALDATI, PURCHE' VENGANO RISPETTATE TUTTE LE CARATTERISTICHE RIPORTATE NEI PROSPETTI 3.1 E 4.1 DELLA PARTE I DELLE NORME TECNICHE.

E' AMMESSO L'USO DI ACCIAI INOSSIDABILI PURCHE' RIENTRINO IN UNA DELLE CATEGORIE INDICATE NELLA PARTE PRIMA, PUNTO 2.2, E RISPETTINO TUTTE LE CARATTERISTICHE FISICHE, MECCANICHE E TECNOLOGICHE IVI PREVISTE. TALI ACCIAI SONO CONSIDERATI NON SALDABILI E PER ESSI LA QUALIFICAZIONE E' AMMESSA ANCHE NEL CASO DI PRODUZIONE NON CONTINUA NELL'ULTIMO SEMESTRE ED ANCHE NEI CASI IN CUI I QUANTITATIVI MINIMI PREVISTI NON SIANO RISPETTATI, PERMANENDO TUTTE LE ATRE REGOLE RELATIVE ALLA QUALIFICAZIONE.

RIENTRANO NELLE CATEGORIE DEGLI ACCIAI DEFORMATI A FREDDO (LE CUI PROPRIETA' MECCANICHE SI INTENDONO DETERMINATE SU PROVETTE DOPO IL PROCESSO DI INVECCHIAMENTO, CON MANTENIMENTO PER 30 MINUTI A 250 C E SUCCESSIVO RAFFREDDAMENTO IN ARIA) ANCHE GLI ACCIAI FORNITI IN ROTOLI, IN QUANTO IMPIEGATI PREVIA RADDRIZZATURA MECCANICA (PUNTO 1.1 ALLEGATO 4).

LA FORNITURA IN ROTOLI DELLE BARRE DI DIAMETRO (DIAMETRO) (MAGGIORE DI) 14 MM E' AMMESSA PREVIA AUTORIZZAZIONE DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE, SENTITO IL CONSIGLIO SUPERIORE DEI LAVORI PUBBLICI.

AL RIGUARDO, IL PRODUTTORE DEVE PRESENTARE AL SERVIZIO TECNICO CENTRALE APPOSITA DOMANDA CORREDATA DELLA DOCUMENTAZIONE ATTA A COMPROVARE L'IDONEITA' DEL SISTEMA DI FORMAZIONE DEI ROTOLI, ANCHE IN RELAZIONE AL DIAMETRO MINIMO DEI ROTOLI STESSI.

SI SEGNALE UNA IMPRECISIONE CONTENUTA NEL TESTO DEL PRIMO COMMA DEL PUNTO 2. DELL'ALLEGATO 4, DOVUTA A UN EVIDENTE REFUSO TIPOGRAFICO. QUANTO INDICATO NEL DISPOSTO CHE RECITA "I CONTROLLI CONSISTERANNO SUI QUALI SI EFFETTUERANNO LE PROVE PREVISTE DAL TERZO COMMA DEL PUNTO 1.1" DEVE ESSERE, CORRETTAMENTE, INTESO CON RIFERIMENTO AL QUARTO COMMA DEL PUNTO 1.1.

I.2.1.2. ACCIAIO DA CEMENTO ARMATO PRECOMPRESSO (NORME TECNICHE PARTE PRIMA PUNTO 2.3.)

- FILI, TRECCE, TREFOLI, OTTENUTI PER TRAFILATURA DA VERGELLA E SUCCESSIVA CORDATURA (PER TRECCE E TREFOLI), COME DESCRITTI AL PUNTO 2.3.1. DELLE NORME TECNICHE.
- BARRE LAMINATE, LISCE O NERVATE COME DESCRITTE LA PUNTO 2.3.1. DELLE NORME TECNICHE.

LE CARATTERISTICHE DI RESISTENZA DEVONO ESSERE DICHIARATE E GARANTITE DAL PRODUTTORE NEL RISPETTO DI QUANTO INDICATO NELL'ALLEGATO 3.

I.2.1.3. ACCIAIO LAMINATO PER STRUTTURE (NORME TECNICHE - PARTE SECONDA)

- LAMIERE E NASTRI CON SPESSORE MAGGIORE O UGUALE A 3 MM.
- LAMINATI MERCANTILI, TRAVI AD ALI PARALLELE DEL TIPO IPE, HE, TRAVI A I E PROFILATI A U.
- PROFILATI CAVI CIRCOLARI, QUADRATI O RETTANGOLARI O CON ALTRO PROFILO CHIUSO:

A) SENZA SALDATURA O SALDATI, FORMATI A CALDO O RIDOTTI A CALDO;
B) SENZA SALDATURA O SALDATI E SOTTOPOSTI A SUCCESSIVE DEFORMAZIONI A FREDDO CON O SENZA TRATTAMENTI TERMICI.
- LAMIERE E NASTRI LAMINATI A CALDO O A FREDDO DI QUALSIASI SPESSORE CON O SENZA RIVESTIMENTI SUPERFICIALI, DESTINATI ALLA FABBRICAZIONE DELLE LAMIERE GRECATE E PROFILATI FORMATI A FREDDO DI CUI AL PUNTO I.3.
I PRODOTTI DI CUI ALL'ULTIMA TIPOLOGIA DI LAMINATI DI CUI SOPRA DOVRANNO AVERE COMUNQUE VALORI CARATTERISTICI NON INFERIORI A QUELLI INDICATI NEL PROSPETTO 1.II PER LA CLASSE FE 360.

SI RAMMENTA LA NECESSITA' CHE DA PARTE DEI PRODOTTI SIA EVIDENZIATA, ALL'ATTO DELLA RICHIESTA DI QUALIFICAZIONE COME PURE IN OCCASIONE DELLE VERIFICHE PERIODICHE, LA SUDDIVISIONE IN CLASSI DI SPESSORI DEI PRODOTTI OGGETTO DEL DEPOSITO. E' AMMESSO RIUNIRE PIU' GRUPPI DI SPESSORI AI SOLI FINI DEL RAGGIUNGIMENTO DELLA QUANTITA' MINIMA PREVISTA PER LA QUALIFICAZIONE PURCHE' SIANO GARANTITE LE CARATTERISTICHE MECCANICHE PIU' ELEVATE.
IN TAL CASO, IL PRODUTTORE DEVE ESPRESSAMENTE SEGNALARE AL SERVIZIO TECNICO CENTRALE DI AVERE EFFETTUATO IL RAGGRUPPAMENTO STESSO.
L'IMPIEGO DI ACCIAI DIVERSI DAI TIPI FE 360, FE 430 ED FE 510, QUALI AD ESEMPIO ACCIAI AD ALTA RESISTENZA, ACCIAI INOSSIDABILI, MICROLEGATI, SPECIALI, E' AMMESSO CON LE CONDIZIONI INDICATE AL SECONDO CAPOVERSO DEL PUNTO 2.0. DELLA PARTE II DELLE NORME TECNICHE.
TALI ACCIAI DEVONO COMUNQUE ESSERE ASSOGGETTATI AL PROCESSO DI QUALIFICAZIONE DI CUI AL PUNTO 2 DELL'ALLEGATO 8.
PER QUANTO CONCERNE LE PROVE DI VERIFICA PERIODICA DELLA QUALITA' PER GLI ACCIAI DI CUI AI PRECEDENTI CAPOVERSI CON SNERVAMENTO INFERIORE AL TIPO FE 360, SI UTILIZZA UN COEFFICIENTE DI VARIAZIONE PARI AL 9%. LA RESISTENZA A ROTTURA NON DEVE COMUNQUE ESSERE INFERIORE A QUELLA DEL TIPO FE 360. PER GLI ACCIAI CON SNERVAMENTO E ROTTURA COMPRESO TRA I TIPI FE 360 ED FE 510 SI UTILIZZA UN COEFFICIENTE DI VARIAZIONE PARI ALL'8%. PER GLI ACCIAI CON SNERVAMENTO E ROTTURA SUPERIORE AL TIPO FE 510 SI UTILIZZA CON COEFFICIENTE DI VARIAZIONE PARI AL 6%. PER TALI ACCIAI LA QUALIFICAZIONE E' AMMESSA ANCHE NEL CASO DI PRODUZIONE NON CONTINUA NELL'ULTIMO SEMESTRE ED ANCHE NEI CASI IN CUI I QUANTITATIVI MINIMI PREVISTI NON SIANO RISPETTATI, PERMANENDO TUTTE LE ALTRE REGOLE RELATIVE ALLA QUALIFICAZIONE.

I.2.2. MODALITA' DI QUALIFICAZIONE

SIA PER LE NUOVE RICHIESTE DI QUALIFICAZIONE, SIA PER LE VERIFICHE PERIODICHE DELLE QUALIFICAZIONI STESSE, IL SERVIZIO TECNICO CENTRALE, ESAMINATA LA DOCUMENTAZIONE ED ACCERTATANE LA VALIDITA' E LA RISPONDENZA, RICORRENDO, OVE NECESSARIO, ANCHE A SOPRALLUOGHI, COMUNICHERA' L'ACCETTAZIONE DEL DEPOSITO DELLA DOCUMENTAZIONE INVIATA.

I.2.3. DECADENZA DELLA QUALIFICAZIONE PER ASSENZA DI PRODUZIONE

PER QUANTO CONCERNE GLI ACCIAI DA CEMENTO ARMATO NORMALE E DA COMPRESIONE, UNA SOSPENSIONE DELLA PRODUZIONE DI UN DETERMINATO PRODOTTO PER UN PERIODO UGUALE O SUPERIORE A SEI MESI COMPORTA LA DECADENZA DELLA QUALIFICAZIONE PER IL PRODOTTO STESSO. IN TALE CASO LA PROCEDURA DI QUALIFICAZIONE DEVE ESSERE RIPRESA DALL'INIZIO, RIFORMULANDO DOMANDA AL SERVIZIO TECNICO CENTRALE ED EFFETTUANDO NUOVAMENTE TUTTE LE PROVE DI QUALIFICAZIONE PREVISTE, IVE COMPRESSE QUELLE DI ADERENZA BEAM/TEST PER GLI ACCIAI AD ADERENZA MIGLIORATA E LE PROVE DI RILASSAMENTO E FATICA PER GLI ACCIAI DA PRECOMPRESIONE.
PER QUANTO CONCERNE GLI ACCIAI DA CARPENTERIA LA QUALIFICAZIONE SI SUPPONE DECADUTA QUANDO UN DETERMINATO PRODOTTO NON VENGA FABBRICATO PRESSO UNA DETERMINATA UNITA' PRODUTTIVA PER ALMENO UN ANNO. TRASCORSO TALE TEMINE SI PROCEDE DUNQUE AD UNA NUOVA QUALIFICAZIONE, COME SOPRA INDICATO.

I.2.4. CERTIFICATI DI PROVA.

LE PROVE DI QUALIFICAZIONE E LE PROVE PERIODICHE DI VERIFICA DELLA QUALITA' SONO ESEGUITE DAI LABORATORI UFFICIALI DI CUI AL 1 COMMA DELL'ART. 20 DELLA LEGGE 1086/1971.

I RELATIVI CERTIFICATI EMESSI DAI SUDDETTI LABORATORI UFFICIALI DEVONO CONTENERE ALMENO:

- IL NOME DELL'AZIENDA PRODUTTRICE, LO STABILIMENTO ED IL LUOGO DI PRODUZIONE;
- IL TIPO DI PRODOTTO E LA SUA EVENTUALE DICHIARATA SALDABILITA';
- IL MARCHIO DI IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO DEPOSITATO PRESSO IL SERVIZIO TECNICO CENTRALE;
- GLI ESTREMI DELL'ULTIMA ATTESTAZIONE DI DEPOSITO CONSEGUITO, IN CASO DI PROVE PERIODICHE DI VERIFICA DELLA QUALITA';
- LA DATA DEL PRELIEVO, IL LUOGO DI EFFETTUAZIONE DELLE PROVE E LA DATA DI EMISSIONE DEL CERTIFICATO;
- LE DIMENSIONI NOMINALI ED EFFETTIVE DEL PRODOTTO, I RISULTATI DELLE PROVE PREVISTE, IVI COMPRESI I CONTROLLI DELL'ADERENZA PER LE BARRE ED I FILI AD ADERENZA MIGLIORATA INDICANDO ANCHE QUALE DELLE INEGUAGLIANZE (A) O (B) DELL'ALLEGATO 6 RISULTI VERIFICATE;
- L'ANALISI CHIMICA PER TUTTI I PRODOTTI DICHIARATI SALDABILI O COMUNQUE UTILIZZATI PER LA FABBRICAZIONE DI PRODOTTI FINITI ELETTRICALI;
- LE ELABORAZIONI STATISTICHE PREVISTE DAGLI ALLEGATI 3, 4, 5 E 8 DELLE NORME TECNICHE.

I.2.5. CONFORMITA' STATISTICA.

PER QUANTO CONCERNE LA CONFORMITA' STATISTICA, FERMA RESTANDO LA FACOLTA' DEL PRODUTTORE DI UTILIZZARE METODI DI PROPRIA SCELTA, PURCHE' VALIDI E DICHIARATI, E' POSSIBILE FARE RIFERIMENTO AI TEST STATISTICI DI CONFRONTO DELLE VARIANZE E DELLE MEDIE DELLE DUE SERIE DI DATI, SECONDO I CLASSICI PROCEDIMENTI DEL CONTROLLO DELLA QUALITA', AD ESEMPIO SECONDO LE UNI 6809-72 E 6806-72.

IL SERVIZIO TECNICO CENTRALE SI RISERVA LA FACOLTA' DI NON ACCETTARE LE ANALISI DI CONFORMITA' STATISTICA CHE RITENGA NON VALIDE O NON CONFORMI.

I.3. LAMIERE GRECATE E PROFILATI FORMATI A FREDDO

I PRODOTTI DI CUI AL IV CAPOVERSO DEL PUNTO 2.0. (PARTE SECONDA) DELLE NORME TECNICHE (ELEMENTI DI LAMIERA GRECATA, PROFILATI FORMATI A FREDDO, IVI COMPRESI I PROFILATI CAVI SALDATI NON SOTTOPOSTI A SUCCESSIVE DEFORMAZIONI O TRATTAMENTI TERMICI) DEBBONO ESSERE REALIZZATI UTILIZZANDO LAMIERE O NASTRI DI ORIGINE QUALIFICATI CONFORMEMENTE ALL'ALLEGATO 8.

I PRODUTTORI POSSONO, IN QUESTO CASO, DEROGARE DAGLI ADEMPIMENTI PREVISTI AL PUNTO 2.1. DELL'ALLEGATO 8 DELLE NORME TECNICHE RELATIVAMENTE AI CONTROLLI SUI LORO PRODOTTI (SIA QUELLI INTERNI CHE QUELLI DA PARTE DI UN LABORATORIO UFFICIALE) MA DEVONO FARE RIFERIMENTO ALLA DOCUMENTAZIONE DI ACCOMPAGNAMENTO DEI MATERIALI DI BASE, QUALIFICATI ALL'ORIGINE, DA ESSI UTILIZZATI.

PUR CON QUESTA ECCEZIONE, IL PRODUTTORE E' TENUTO UGUALMENTE A DICHIARARE AL SERVIZIO TECNICO CENTRALE LA FABBRICAZIONE DEI PRODOTTI, REALIZZATI CON MATERIALE BASE QUALIFICATO.

I PRODOTTI FINITI DEVONO ESSERE MARCHIATI, SECONDO LE MODALITA' PREVISTE DAL PUNTO 2.5. DELL'ALLEGATO 8 DELLE NORME TECNICHE.

IL PRODUTTORE DEL PRODOTTO FINITO E' TENUTO AL DEPOSITO DEL MARCHIO PRESSO IL SERVIZIO TECNICO CENTRALE.

LA DICHIARAZIONE SOPRACITATA, NONCHE' IL DEPOSITO DEL MARCHIO, DEVONO ESSERE CONFERMATI ANNUALMENTE AL SERVIZIO TECNICO CENTRALE.

I.4. PRESCRIZIONI PER IL COMMERCIO

I COMMERCianti SONO TENUTI AD ASSICURARE UNA GESTIONE FISICAMENTE DISTINTA DEI MATERIALI QUALIFICATI E TRA QUESTI ED EVENTUALI ALTRI PRODOTTI DESTINATI AD USI

DIVERSI DA QUELLO STRUTTURALE.

DEVONO ALTRESI' GARANTIRE, PER TUTTI I PRODOTTI, SIA PER CEMENTO ARMATO SIA PER STRUTTURE IN ACCIAIO, IL RISPETTO DEGLI ULTIMI DUE CAPOVERSI DEL PUNTO 2.5. DELL'ALLEGATO 8.

I.5 PRODOTTI PROVENIENTI DA PAESI EXTRA COMUNITARI.

E' NECESSARIO CHE IL PRODUTTORE ESTERO, CON SEDE ED UNITA' PRODUTTIVA AL DI FUORI DELLA COMUNITA' EUROPEA, NOMINI UN SUO MANDATARIO, CON SEDE IN ITALIA, CHE DIVIENE RESPONSABILE E COSTITUISCE IL TRAMITE TRA SERVIZIO TECNICO CENTRALE E PRODUTTORE.

L. RACCOMANDAZIONI RIEPILOGATIVE SUL CONTROLLO DEI MATERIALI E PRODOTTI.

SULLA BASE DI TUTTO QUANTO PRECEDE, NON PUO' NON RIBADIRSI L'ASSOLUTA NECESSITA' CHE TUTTO IL PROCESSO DI PRODUZIONE, QUALIFICAZIONE, CONTROLLO ED ACCETTAZIONE DEI MATERIALI DESTINATI ALLE OPERE DI INGEGNERIA STRUTTURALE SI EVOLVA SECONDO LE PRESCRIZIONI FISSATE DALLE NORME E SECONDO LE INDICAZIONI E DISPOSIZIONI SUPPLEMENTARI FORNITE CON LA PRESENTE CIRCOLARE.

PERTANTO TUTTI GLI OPERATORI (COMMITTENTI, PRODUTTORI, IMPORTATORI, COMMERCANTI DEL SETTORE, IMPRESE, DIRETTORI DEI LAVORI, LABORATORI, UFFICI DI CONTROLLO, COLLAUDATORI), CIASCUNO PER LA PROPRIA SFERA DI COMPETENZA, VORRANNO RISPETTARE, ED ESIGERE IL RISPETTO DELLE PRESCRIZIONI SUDDETTE.

IN PARTICOLARE:

- AI PRODUTTORI DI ACCIAIO SI RAMMENTA LA NECESSITA' DI DEPOSITARE CON LA DOVUTA TEMPESTIVITA' PRESSO IL SERVIZIO TECNICO CENTRALE LA DOCUMENTAZIONE OCCORRENTE PER IL MANTENIMENTO DELLA QUALIFICAZIONE;
SI RAMMENTA ALTRESI' L'ESIGENZA DI CORREDARE TUTTE LE FORNITURE DELLA PREVISTA DOCUMENTAZIONE AL FINE DI NON CREARE INCERTEZZE E CONFUSIONI CHE POSSONO PORTARE AL RIFIUTO DELLE FORNITURE STESSE;

- AGLI IMPORTATORI DI ACCIAI PROVENIENTI DALL'ESTERO - IN PARTICOLARE DAI PAESI EXTRACOMUNITARI - SI RACCOMANDA DI GARANTIRSI CHE I PRODOTTI IMPORTATI, DEBITAMENTE MARCHIATI, SIANO ACCOMPAGNATI DALLA DOCUMENTAZIONE DI RITO PER POTER ESSERE IMMESSI SUL MERCATO NAZIONALE COME PRODOTTI QUALIFICATI;

- ANALOGHE PRESCRIZIONI SI RIVOLGONO AI COMMERCANTI DEL SETTORE, SIA PER IL CONTROLLO DEL MARCHIO, SIA PER L'ACQUISIZIONE DI TUTTE LE DOCUMENTAZIONI NECESSARIE PER LE FORNITURE AI CANTIERI DI UTILIZZAZIONE; DOCUMENTAZIONI CHE POSSONO ESSERE RESPONSABILMENTE RILASCIATE ANCHE IN COPIA CONFORME, SALVA LA FACOLTA' DEGLI AVENTI DIRITTO DI RICHIEDERE L'ESIBIZIONE DEI DOCUMENTI ORIGINALI;

- ALLE IMPRESE UTILIZZATRICI SI RACCOMANDA DI ADOTTARE LA MASSIMA ATTENZIONE NELL'ACQUISIZIONE ECONOMICO DERIVANTE DALL'ACQUISTO DI PRODOTTI NON CONFORMI E' LEGATO IL RISCHIO DI CONTROVERSIE E DEL RIFIUTO DEI PRODOTTI STESSI DA PARTE DELLA DIREZIONE DEI LAVORI E DELLA COMMITTENZA;

- PER QUANTO CONCERNE, IN PARTICOLARE, L'ESECUZIONE DI STRUTTURE IN CEMENTO ARMATO PRECOMPRESSO A CAVI POST/TESI, SI EVIDENZIA L'OBBLIGO DI IMPIEGARE SISTEMI DI ANCORAGGIO RIENTRANTI TRA QUELLI LA CUI DOCUMENTAZIONE RISULTA DEPOSITATA PRESSO IL SERVIZIO TECNICO CENTRALE, NONCHE' DI UTILIZZARE PERSONALE QUALIFICATO SIA NELLA FASE DI TESATURA DEI CAVI CHE NELLA FASE DI INIEZIONE DEGLI STESSI;

- AI DIRETTORI DEI LAVORI, AI QUALI - COME DETTO - LE NORME AFFIDANO IL GIUDIZIO DEFINITIVO SULLA UTILIZZAZIONE DEI PRODOTTI, E' APPENA IL CASO DI RIBADIRE IONE DEI PRODOTTI, E' APPENA IL CASO DI RIBADIRE CHE, PROPRIO PER L'IMPORTANTE FUNZIONE CHE SONO CHIAMATI A SVOLGERE, E' ESSENZIALE LA PIU' SCRUPOLOSA OSSERVANZA DI TUTTE LE PRESCRIZIONI NORMATIVE E DELLE DISPOSIZIONI DELLA PRESENTE

CIRCOLARE, SIA PER I CONTROLLI PRELIMINARI CHE PER QUELLI DEFINITIVI;

- ANALOGA RILEVANZA ASSUME LA FUNZIONE DEI LABORATORI ABILITATI ALL'ESECUZIONE DELLE PROVE DI QUALIFICAZIONE E DI ACCETTAZIONE. ESSENZIALE, PERTANTO, RIBADIRE L'ESIGENZA CHE TALE FUNZIONE SI ESPLICI CON IL PIENO RISPETTO DELLE PROCEDURE DI PROVA, PER QUANTO ATTIENE ALLE SPERIMENTAZIONI E CON ASSOLUTA NEUTRALITA', PER QUANTO ATTIENE ALLE CERTIFICAZIONI RILASCIATE;

- PER QUANTO CONCERNE I COLLAUDATORI SI RICHAMA QUANTO PREVISTO DALLE NORME TECNICHE IN MATERIA DI ACCERTAMENTO SUI CONTROLLI DEI MATERIALI, ACCERTAMENTI CHE DOVRANNO RIGUARDARE SIA LA FREQUENZA CHE I RISULTATI DEI CONTROLLI STESSI.

SI CONFIDA NELLA PROFESSIONALITA' E NELLA COLLABORAZIONE DI TUTTI GLI OPERATORI DEL SETTORE, I QUALI VORRANNO TENERE BEN PRESENTE CHE QUALSIASI DEROGA ALLE PROCEDURE DI CONTROLLO, FINALIZZATE A GARANTIRE LA SICUREZZA DELLE COSTRUZIONI E LA PUBBLICA INCOLUMITA', COMPORTA L'ASSUNZIONE DI RILEVANTI RESPONSABILITA', ANCHE SOTTO IL PROFILO PENALE.

IL SERVIZIO TECNICO CENTRALE, DAL CONTO SUO, OPERERA' CON LA MASSIMA INCISIVITA', ANCHE IN COLLABORAZIONE CON I COMPETENTI UFFICI DI ALTRE AMMINISTRAZIONI, PER ASSICURARE IL PIENO RISPETTO DELLE PRESCRIZIONI CONTENUTE NELLE NORME TECNICHE E NELLE PRESENTI ISTRUZIONI.